



Multifunktions-Schweißinverter M3S 3540T 4XL/WI / ECO-SET

Multifunktions-Schweißinverter M3S 3540T 4XL/WI / ECO-SET

Die multifunktionalen Schweißinverter der Serie M3S stellen eine erstklassige Schweißlösung dar, die das MIG/MAG-, MMA/E-Hand- und LIFT-WIG-Schweißen komfortabel kombiniert. Sie zeichnen sich durch fortschrittliche Komponenten, energieeffizienten Betrieb und hervorragende Lichtbogenstabilität aus. Der Synergy-Betrieb eignet sich perfekt für Stahl-, Edelstahl-, Aluminium- und CuSi-Werkstoffe und ermöglicht dem Anwender stets die perfekte Einstellung für jedes Schweißprojekt. Das macht die M3S-Serie vielseitig für zahlreiche Anwendungen in KFZ-Werkstätten, Gewerbe, Handwerk, Reparatur- oder Montagebetriebe und Landwirtschaft.

Einsatzbeispiele

- KFZ-Betriebe
- Reparatur-/Montagebetriebe Spenglereien
- Metallbau
- Landwirtschaft

Materialien

- Stahl
- CuSi
- Aluminium

Umfangreiche Serienausstattung

- Schlauchpaket MBC 501W/4 m
- Massekabel 3m mit Stecker Ø 13 mm 35/50
- Elektrodenhalter-Schweißkabel 4m mit Stecker Ø 13 mm 35/50
- Druckregler mit 2 Manometer Ø 63 mm & Quick Fit Kupplung DN5
- Vorschubrolle V-Nut für Stahl, Edelstahl, Cusi / Draht-Ø 0,8 / 1,0 mm
- Vorschubrolle V-Nut für Stahl, Edelstahl, Cusi / Draht-Ø 1,2 / 1,6 mm
- Vorschubrolle U-Nut für Alu / Draht-Ø 1,0 / 1,2 mm

Optional erhältlich

- STAHL-SET-Mischgas (Schweißdraht G3Si 1 1,0 oder 1,2 mm/15 kg & 20 lt. Mischgas)
- WIG-Schlauchpaket SRC 26/4m – Up/Down
- Stahlflasche Argon 20 lt.



Weitere Details

- Mobile Multifunktions-Schweißinverter
- 3 Schweißverfahren in einem Gerät, MIG/MAG, MMA/E-Hand & LIFT-WIG (DC)
- Synergic-Betrieb im MIG/MAG Verfahren für Stahl-, Edelstahl-, Alu- und CuSi-Werkstoffe oder Manuell-Betrieb
- 300/350 Ampere max. Schweißstrom bei 60 bzw. 40% Einschaltdauer
- Three-Phase 3~400V, konform mit ÖKO-Desgin Richtlinie da Energieeffizienz > 80%
- 4-Rollen Antrieb inkl. Zahnkranzverbindung zu Anpressrollen aus ALU-Druckguss
- XL Gehäusegröße für Schweißdrahtrollen-Ø & Gewicht: max. Ø 300 mm/ max. 15 kg
- Inkl. 2-Takt-, 4-Takt-, Sonder-4-Takt- & Punkt-Schweißfunktion
- Im MIG/MAG Modus: Induktanz, unter FN Gasvor-(PrG) & Gasnach-Strömzeit (PoG), Soft-Start (Sft), TurnBack/Drahtrückbrand (bub), Up/Down Fernregelung (u-d), im Sonder-4-Takt-Modus auch noch Startstrom (SCP) und Endkraterstrom (ECP) sowie im MMA Modus: Hot-Start (Hot) & Arc-Force (Arcf) einstellbar
- JOB Funktion: 10 Schweißprogramme speicherbar
- Mit optionalem Zubehör und Umpolung auch schutzgasfreies Fülldraht-Schweißen möglich
- Original ELMAG-Schlauchpaket 501W/4m
- Wirkungsgrad > 80%

Technische Daten

- Materialstärke 1,0 – 14 mm
- Stahldraht-Durchmesser 0,8 – 1,6 mm
- Edelstahldraht-Durchmesser 0,9 – 1,6 mm
- Aluminiumdraht-Durchmesser 1,0 – 1,6 mm
- Fülldraht-Durchmesser 0,9 – 1,6 mm
- Schweißdraht-Rollendurchmesser 200 & 300 mm
- Schweißdraht-Rollengewicht 5 & 15 kg
- Schweißelektroden-Durchmesser 1,6 – 8 mm
- Schweißstrom-Einstellbereich MIG/MAG: 50 – 350 A / MMA & WIG: 10 – 350 A
- 100 % Einschaltdauer (10 min bei 40 °C) bei Schweißstrom 221 A
- Einschaltdauer (10 min bei 40°C) bei max. Schweißstrom 40 % / 350 % / A
- Leerlaufspannung 72 V
- Netzanschluss / Phasen 400/3 V / ~
- Netzfrequenz 50 Hz
- Netzstromtoleranz +10 / -10 %
- Schutzart (IP) 215
- Wirkungsgrad / Effizienz 80 %
- Leistungsaufnahme im Leerlauf 25 W
- Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff. 21,2 / 13,4 A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt 13 / 50 Ø / mm²
- Anschlussstecker CEE 32 A
- Breite 390 mm
- Tiefe 960 mm
- Höhe 740 mm
- Gewicht 60 kg
- Vorschubantrieb 4 Rollen
- MIG-Löten-CuSi3-Durchmesser 1,0 mm

Skü : V-01263