



Multifunktions-Schweißinverter M3S 2060T 4XL / Eco-Set

Multifunktions-Schweißinverter M3S 2060T 4XL / Eco-Set

Umfangreiche Serienausstattung

- Schlauchpaket MBC 24/4m
- Massekabel 3m
- Elektrodenhalter-Schweißkabel 4m
- Gasschlauch inkl. Quick Fit Schnellverbinder DN5/2,5m
- Druckregler mit 2 Manometer inkl. Quick Fit Kupplung DN5
- div. Vorschubrollen für Stahl/Edelstahl/CuSi3 & Alu Schweißen

Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive:

- [5-Finger-Schweißerhandschuhe WELDAS 10-2087 XL](#)
- [Zubehör- und Verschleißteileset MB 24/MBC24/UD24 \(3DT\)/DM240/DM240W \(4DT\)/0,8/1,0mm](#)

Optional erhältlich

- STAHL-SET-Mischgas (Schweißdraht G3Si 1 0,8mm 15kg & 20 lt. Mischgas)
- WIG-Schlauchpaket SRC 26/4m – Up/Down
- Stahlflasche Argon 20 lt.

Weitere Details



- Mobiler Multifunktions-Schweißinverter
- 3 Schweißverfahren in einem Gerät, MIG/MAG, MMA/E-Hand & LIFT-WIG (DC)
- Synergic-Betrieb im MIG/MAG Verfahren für Stahl-, Edelstahl-, Alu- und CuSi-Werkstoffe oder Manuell-Betrieb
- 200 Ampere max. Schweißstrom
- 60% Einschaltdauer @ 200A, stufenlos regelbar 25-200A
- Three-Phase 3~400V, konform mit ÖKO-Desgin Richtlinie da Energieeffizienz > 80%
- 4-Rollen Antrieb inkl. Zahnkranzverbindung zu Anpressrollen aus ALU-Druckguss
- XL Gehäusegröße für Schweißdrahtrollen Ø & Gewicht: Max. Ø 300 mm / max. 15 kg
- Inkl. 2-Takt-, 4-Takt-, Sonder-4-Takt- & Punkt-Schweißfunktion
- Im MIG/MAG Modus: Induktanz, unter FN Gasvor-(PrG) & Gasnach-Strömzeit (PoG), Soft-Start (Sft), BurnBack/Drahrückbrand (bub), Up/Down Fernregelung (u-d), im Sonder-4-Takt-Modus auch noch Startstrom(SCP) und Endkraterstrom (ECP) sowie im MMA Modus: Hot-Start (Hot) & Arc-Force (Arcf) einstellbar
- JOB Funktion: 10 Schweißprogramme speicherbar
- Original ELMAG-Schlauchpaket MBC 24/4m
- Mit optionalem Zubehör und Umpolung auch schutzgasfreies Fülldraht-Schweißen möglich

Technische Daten

- Materialstärke 0,6 – 8 mm
- Stahldraht-Durchmesser 0,6 – 1 mm
- Edelstahldraht-Durchmesser 0,8 – 1 mm
- Aluminiumdraht-Durchmesser 0,9 – 1,2 mm
- Fülldraht-Durchmesser 0,8 – 1 mm
- Schweißdraht-Rollendurchmesser 200 & 300 mm
- Schweißdraht-Rollengewicht 5 & 15 kg
- Schweißelektroden-Durchmesser 1,6 – 5 mm
- Schweißstrom-Einstellbereich MIG/MAG 25 – 200 | MMA & WIG 10 – 200 A
- 100 % Einschaltdauer (10 min bei 40 °C) bei Schweißstrom 155 A
- Einschaltdauer (10 min bei 40°C) bei max. Schweißstrom 60 / 200 / % / A
- Leerlaufspannung 65 V
- Netzanschluss / Phasen 400 / 3 / V / ~
- Netzstromtoleranz +10 / -10 %
- Netzabsicherung träge 16 AT
- Schutzart (IP) 215
- Wirkungsgrad / Effizienz 80 %
- Leistungsaufnahme im Leerlauf 25 W
- Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff. 12,3 / 12,5 A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt 13 / 25 Ø / mm²
- Anschlussstecker CEE 16A
- Breite 390 mm
- Tiefe 960 mm
- Höhe 760 mm
- Gewicht 45 kg
- Vorschubantrieb 4 Rollen
- MIG-Löten-CuSi3-Durchmesser 0,8 – 0,9 mm

Skü : 15225