



Multifunktions-Schweißinverter M3S 2060T 4XL / Eco-Set

Die multifunktionalen Schweißinverter der Serie M3S stellen eine erstklassige Schweißlösung dar, die das MIG/MAG-, MMA/E-Hand- und LIFT-WIG-Schweißen komfortabel kombiniert. Sie zeichnen sich durch fortschrittliche Komponenten, energieeffizienten Betrieb und hervorragende Lichtbogenstabilität aus. Der Synergy-Betrieb eignet sich perfekt für Stahl-, Edelstahl-, Aluminium- und CuSi-Werkstoffe und ermöglicht dem Anwender stets die perfekte Einstellung für jedes Schweißprojekt. Das macht die M3S-Serie vielseitig für zahlreiche Anwendungen in Kfz-Werkstätten, Gewerbe, Handwerk, Reparatur- oder Montagebetriebe und Landwirtschaft.

Einsatzbeispiele

- KFZ-Betriebe
- Reparatur-/Montagebetriebe Spenglereien
- Metallbau
- Landwirtschaft

Materialien

- Stahl
- CrNi
- CuSi
- Aluminium

Umfangreiche Serienausstattung

- Schlauchpaket MBC 24/4 m
- Massekabel 3 m mit Stecker Ø 13 mm 35/50
- Elektrodenhalter-Schweißkabel 4 m mit Stecker Ø 13 mm 35/50
- Druckregler mit 2 Manometer Ø 63 mm & Quick Fit Kupplung DN5
- Vorschubrolle V-Nut für Stahl, Edelstahl, Cusi / Draht-Ø 0,6 / 0,8 mm
- Vorschubrolle V-Nut für Stahl, Edelstahl, Cusi / Draht-Ø 1,0 / 1,2 mm
- Vorschubrolle U-Nut für Alu / Draht-Ø 1,0 / 1,2 mm

Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive:

- 5-Finger-Schweißerhandschuhe WELDAS 10-2087 XL
- Zubehör- und Verschleißteileserset MB 24/MBC24/UD24 (3DT)/DM240/DM240W (4DT)/0,8/1,0mm
- Schweißdraht 0,8 mm/15 kg (1.5125/SG2/G3Si 1)



Optional erhältlich

- STAHL-SET-Mischgas (Schweißdraht G3Si 1 0,8mm 15kg & 20 lt. Mischgas)
- WIG-Schlauchpaket SRC 26/4m – Up/Down
- Stahlflasche Argon 20 lt.

Weitere Details

- Mobiler Multifunktions-Schweißinverter
- 3 Schweißverfahren in einem Gerät, MIG/MAG, MMA/E-Hand & LIFT-WIG (DC)
- Synergic-Betrieb im MIG/MAG Verfahren für Stahl-, Edelstahl-, Alu- und CuSi-Werkstoffe oder Manuell-Betrieb
- 200 Ampere max. Schweißstrom
- 60% Einschaltzeit @ 200A, stufenlos regelbar 25-200A
- Three-Phase 3~400V, konform mit ÖKO-Design Richtlinie da Energieeffizienz > 80%
- 4-Rollen Antrieb inkl. Zahnkranzverbindung zu Anpressrollen aus ALU-Druckguss
- XL Gehäusegröße für Schweißdrahtrollen Ø & Gewicht: Max. Ø 300 mm / max. 15 kg
- Inkl. 2-Takt-, 4-Takt-, Sonder-4-Takt- & Punkt-Schweißfunktion
- Im MIG/MAG Modus: Induktanz, unter FN Gasvor-(PrG) & Gasnach-Strömzeit (PoG), Soft-Start (SFt), BurnBack/Drahtrückbrand (bub), Up/Down Fernregelung (u-d), im Sonder-4-Takt-Modus auch noch Startstrom (SCP) und Endkraterstrom (ECP) sowie im MMA Modus: Hot-Start (Hot) & Arc-Force (Arcf) einstellbar
- JOB Funktion: 10 Schweißprogramme speicherbar
- Original ELMAG-Schlauchpaket MBC 24/4m
- Mit optionalem Zubehör und Umpolung auch schutzgasfreies Fülldraht-Schweißen möglich

Technische Daten

- Materialstärke 0,6 – 8 mm
- Stahldraht-Durchmesser 0,6 – 1 mm
- Edelstahldraht-Durchmesser 0,8 – 1 mm
- Aluminiumdraht-Durchmesser 0,9 – 1,2 mm
- Fülldraht-Durchmesser 0,8 – 1 mm
- Schweißdraht-Rollendurchmesser 200 & 300 mm
- Schweißdraht-Rollengewicht 5 & 15 kg
- Schweißelektroden-Durchmesser 1,6 – 5 mm
- Schweißstrom-Einstellbereich MIG/MAG 25 – 200 | MMA & WIG 10 – 200 A
- 100 % Einschaltzeit (10 min bei 40 °C) bei Schweißstrom 155 A
- Einschaltzeit (10 min bei 40°C) bei max. Schweißstrom 60 / 200 / % / A
- Leerlaufspannung 65 V
- Netzanschluss / Phasen 400 / 3 / V / ~
- Netzstromtoleranz +10 / -10 %
- Netzabsicherung träge 16 AT
- Schutzart (IP) 215
- Wirkungsgrad / Effizienz 80 %
- Leistungsaufnahme im Leerlauf 25 W
- Aufnahmefähigkeit I1 max. / I1 eff. 12,3 / 12,5 A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt 13 / 25 Ø / mm²
- Anschlussstecker CEE 16A
- Breite 390 mm
- Tiefe 960 mm
- Höhe 760 mm
- Gewicht 45 kg
- Vorschubantrieb 4 Rollen
- MIG-Löten-CuSi3-Durchmesser 0,8 – 0,9 mm

Sku : 15225