



Multifunktions-SchweiÃ?inverter, fahrbar – STAHL-ALU-SET

Multifunktions-SchweiÃ?inverter, fahrbar – STAHL-ALU-SET

Flexibel einsetzbar fÄ¼r MIG/MAG, WIG DC und MMA. Kontinuierlicher oder gepulster Betrieb (MIG/MAG / WIG), ideal z.B. fÄ¼r dÄ¼nnes Alu, Nirosta und PrÄ¼zisionsnÄ¼hte.

MIG/MAG-Synergieprogramme und -Funktionen

- 19 optimierte MIG/MAG-Synergieprogramme, einfache Auswahl nach Materialart, Gasart und Drahtdurchmesser
- Betriebsarten normal, SYN oder PULSED 2- oder 4-Takt, PunktschweiÃ?zeit 0 – 10 s, No Gas/FÄ¼lldrahtschweiÃ?en
- MOTOR SLOPE: Soft-Start-Drahtvorschub 0 – 1,5 s
- ARC CONTROL: Lichtbogendrosselung 0 – 11 (Inductance)
- BBT: DrahtÄ¼ckbrand 1 – 10
- POST GAS: GasnachstrÄ¼mzeit 0 – 5 s
- 4-Takt: END POWER 30 – 100 %, 0,2 – 2 s fÄ¼r KraterfÄ¼llung

WIG-Funktionen

- LIFT WIG-ZÄ¼ndfunktion
- Betriebsarten normal oder WIG IMPULS, 2- oder 4-Takt
- 4-Takt: PULS FREQ 20 – 250 Hz, WIG BALANCE 20 – 80 %, WIG 2-WERT, SLOPE UP/-DOWN 0 – 10/20 s, END POWER 5 – 200 A, POST GAS 0 – 5 s

MMA-Funktionen

- HOT START+ und ANTI STICK
- Mikroprozessorsteuerung mit 3,3"-Digitaldisplay
- VRD: EnergiespargerÄ¼t mit geringer Leerlaufspannung
- GEN POWER: Betrieb mittels Stromgenerator mÄ¼glich

Einsatzbeispiele

- KFZ-Betriebe
- Reparatur-/Montagebereich
- Spenglereien
- Kundendienst
- Metall-, Wintergarten- & Fensterbau



Materialien

- Stahl
- CrNi
- Alu
- MIG-Hartl\u00f6tten

Technische Daten

- Materialst\u00e4rke: 0,5 – 8mm
- Stahldraht-Durchmesser: MIG/MAG 0,6 – 1,0mm
- Edelstahldraht-Durchmesser: MIG/MAG 0,8 – 1,0mm
- Aluminiumdraht-Durchmesser: MIG/MAG 0,8 – 1,2mm
- Hartl\u00f6tdraht-Durchmesser: MIG/MAG 0,8 – 1,0mm
- F\u00e4hldraht-Durchmesser: MIG/MAG 0,8 – 1,0mm
- Schwei\u00dfdraht-Rolldurchmesser: MIG/MAG 200 / 300mm
- Schwei\u00dfdraht-Rollengewicht: MIG/MAG 15kg
- Schwei\u00dfelektroden-Durchmesser: MMA 1,6 – 4,0mm
- Schwei\u00dfstrom-Einstellbereich: MIG/MAG 20-200 A / WIG DC 5-200 A / MMA 5-200A
- Elektronische Schwei\u00dfstromregelung: stufenlos
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 \u00b0C) bei Schwei\u00dfstrom: MIG/MAG 140 / WIG DC 120 / MMA 120A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40\u00b0C) bei max. Schwei\u00dfstrom: MIG/MAG 35/200 / WIG DC 35/200 / MMA 35/200% / A
- Leerlaufspannung: MIG/MAG 35 / WIG DC 65 / MMA 65V
- Netzanschluss / Phasen: 230 / 1V / ~
- Netzfrequenz: 50Hz
- Netzstromtoleranz: \u00b1 10%
- Netzabsicherung tr\u00e4ge: 32AT
- Thermischer \u00c4berlastschutz: Ja
- Isolationsklasse: H
- Schutzart (IP): 22
- Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.: MIG/MAG 33/21 A / WIG DC 26,5/14,5 A / MMA 37,5/21,5A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 9 / 25\u00b2 / mm\u00b2
- Anschlussstecker: 230 / CEE 32
- Breite: 465mm
- Tiefe: 770mm
- H\u00f6he: 660mm
- Gewicht: 39kg
- Vorschubantrieb: 4Rollen

Ausstattung des ETP 225 SynPuls – STAHL-ALU-SET MAG SG2 (1.5125) + MIG AISi5 (3.2245)

- ETP 225 SynPuls
- Elektrodenhalter-Kabel 25mm\u00b2/4m
- Stecker 16/25mm\u00b2
- Massekabel 25mm\u00b2/3m
- Stecker 16/25mm\u00b2
- Druckregler mit 2 Manometer
- 3,5m Kohle-PTFE-Seele
- je 2 Stk. Vorschubrollen f\u00fcr 0,6/0,8 mm & 1,0/1, 2 f. Fe/CrNi/CuSi, TS & 0,8/1,0 Alu, HA
- Schlauchpaket orig. BINZEL MB 25/3m1
- RII. Schwei\u00dfdraht 0,8mm / 15 kg SG2
- RII. ALU-Schwei\u00dfdraht 1,0mm / 7 kg AISi 5
- Schlauchpaket orig. BINZEL MB EVO 25/3m-AluA
- Stahlflasche Argon 20 lt. gef\u00e4llt Art. Nr. 54242UN 1006 Argon, verdichtet, Klasse 2, ADR
- Stahlflasche Mischgas 20 lt. gef\u00e4llt Art. Nr. 54202UN 1956 verdichtetes Gas (Argon+Kohlendioxid), Klasse 2, ADR



*Befürderung ohne Überschreitung der in Unterabschnitt 1.1.3.6 festgesetzten Freigrenzen

HINWEIS: Netzanschluss einphasig/32 Ampere notwendig. Klären Sie vor Installation die örtlichen Gegebenheiten mit Ihrem EVU!

Skü : 385