



## Multifunktions-Schweißinverter, fahrbar GRUND-SET

### Multifunktions-Schweißinverter, fahrbar GRUND-SET

Flexibel einsetzbar für MIG/MAG, WIG DC und MMA. Kontinuierlicher oder gepulster Betrieb (MIG/MAG / WIG), ideal z.B. für dünnes Alu, Niosta und Präzisionsnähte.

#### MIG/MAG-Synergieprogramme und -Funktionen

- 19 optimierte MIG/MAG-Synergieprogramme, einfache Auswahl nach Materialart, Gasart und Drahtdurchmesser
- Betriebsarten normal, SYN oder PULSED 2- oder 4-Takt, Punktschweißzeit 0 – 10 s, No Gas/Fülldrahtschweißen
- MOTOR SLOPE: Soft-Start-Drahtvorschub 0 – 1,5 s
- ARC CONTROL: Lichtbogendrosselung 0 – 11 (Inductance)
- BBT: Drahrückbrand 1 – 10
- POST GAS: Gasnachströmzeit 0 – 5 s
- 4-Takt: END POWER 30 – 100 %, 0,2 – 2 s für Kraterfüllung

#### WIG-Funktionen

- LIFT WIG-Zündfunktion
- Betriebsarten normal oder WIG IMPULS, 2- oder 4-Takt
- 4-Takt: PULS FREQ 20 – 250 Hz, WIG BALANCE 20 – 80 %, WIG 2-WERT, SLOPE UP/-DOWN 0 – 10/20 s, END POWER 5 – 200 A, POST GAS 0 – 5 s

#### MMA-Funktionen

- HOT START+ und ANTI STICK
- Mikroprozessorsteuerung mit 3,3"-Digitaldisplay
- VRD: Energiespargerät mit geringer Leerlaufspannung
- GEN POWER: Betrieb mittels Stromgenerator möglich

#### Einsatzbeispiele

- KFZ-Betriebe
- Reparatur-/Montagebereich
- Spenglereien
- Kundendienst  
Metall-, Wintergarten- & Fensterbau

#### Materialien



- Stahl
- CrNi
- Alu
- MIG-Hartlöten

## Technische Daten

- Materialstärke: 0,5 – 8 mm
- Stahldraht-Durchmesser: MIG/MAG 0,6 – 1,0 mm
- Edelstahldraht-Durchmesser: MIG/MAG 0,8 – 1,0 mm
- Aluminiumdraht-Durchmesser: MIG/MAG 0,8 – 1,2 mm
- Hartlötdraht-Durchmesser: MIG/MAG 0,8 – 1,0 mm
- Fülldraht-Durchmesser: MIG/MAG 0,8 – 1,0 mm
- Schweißdraht-Rolldurchmesser: MIG/MAG 200 / 300 mm
- Schweißdraht-Rollengewicht: MIG/MAG 15 kg
- Schweißelektroden-Durchmesser: MMA 1,6 – 4,0 mm
- Schweißstrom-Einstellbereich: MIG/MAG 20-200 A / WIG DC 5-200 A / MMA 5-200 A
- Elektronische Schweißstromregelung: stufenlos
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei Schweißstrom: MIG/MAG 140 / WIG DC 120 / MMA 120 A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. Schweißstrom: MIG/MAG 35/200 / WIG DC 35/200 / MMA 35/200% / A
- Leerlaufspannung: MIG/MAG 35 / WIG DC 65 / MMA 65 V
- Netzanschluss / Phasen: 230 / 1 V / ~
- Netzfrequenz: 50 Hz
- Netzstromtoleranz: ± 10%
- Netzabsicherung träge: 32AT
- Thermischer Überlastschutz: Ja
- Isolationsklasse: H
- Schutzart (IP): 22
- Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.: MIG/MAG 33/21 A / WIG DC 26,5/14,5 A / MMA 37,5/21,5 A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 9 / 25Ø / mm<sup>2</sup>
- Anschlussstecker: 230 / CEE 32
- Breite: 465 mm
- Tiefe: 770 mm
- Höhe: 660 mm
- Gewicht: 39 kg
- Vorschubantrieb: 4 Rollen

## Ausstattung des Mod. ETP 225 SynPuls – GRUND-Set MIG/MAG (+Puls), WIG (DC), MMA

- ETP 225 SynPuls
- Elektrodenhalter-Kabel 25 mm<sup>2</sup>/4 m
- Stecker 16/25 mm<sup>2</sup>
- Massekabel 25 mm<sup>2</sup>/3 m
- Stecker 16/25 mm<sup>2</sup>
- Druckregler mit 2 Manometer
- 3,5 m Kohle-PTFE-Seele
- je 2 Stk. Vorschubrollen für 0,6/0,8 mm & 1,0/1, 2 f. Fe/CrNi/CuSi, TS & 0,8/1,0 Alu, HA
- Schlauchpaket orig. BINZEL MB 25/3 m

**HINWEIS:** Netzanschluss einphasig/32 Ampere notwendig. Klären Sie vor Installation die örtlichen Gegebenheiten mit Ihrem EVU!

**Skü :** 365