



Multifunktions-Schweißinverter, fahrbar – ALU-SET

Flexibel einsetzbar für MIG/MAG, WIG DC und MMA. Kontinuierlicher oder gepulster Betrieb (MIG/MAG / WIG), ideal z.B. für dünnes Alu, Nirosta und Präzisionsnähte.

MIG/MAG-Synergieprogramme und -Funktionen

- 19 optimierte MIG/MAG-Synergieprogramme, einfache Auswahl nach Materialart, Gasart und Drahtdurchmesser
- Betriebsarten normal, SYN oder PULSED 2- oder 4-Takt, Punktschweißzeit 0 – 10 s, No Gas/Fülldrahtschweißen
- MOTOR SLOPE: Soft-Start-Drahtvorschub 0 – 1,5 s
- ARC CONTROL: Lichtbogendrosselung 0 – 11 (Inductance)
- BBT: Drahtrückbrand 1 – 10
- POST GAS: Gasnachströmzeit 0 – 5 s
- 4-Takt: END POWER 30 – 100 %, 0,2 – 2 s für Kraterfüllung

WIG-Funktionen

- LIFT WIG-Zündfunktion
- Betriebsarten normal oder WIG IMPULS, 2- oder 4-Takt
- 4-Takt: PULS FREQ 20 – 250 Hz, WIG BALANCE 20 – 80 %, WIG 2-WERT, SLOPE UP-/DOWN 0 – 10/20 s, END POWER 5 – 200 A, POST GAS 0 – 5 s

MMA-Funktionen

- HOT START+ und ANTI STICK
- Mikroprozessorsteuerung mit 3,3? -Digitaldisplay
- VRD: Energiespargerät mit geringer Leerlaufspannung
- GEN POWER: Betrieb mittels Stromgenerator möglich

Einsatzbeispiele

- KFZ-Betriebe
- Reparatur-/Montagebereich
- Spenglereien
- Kundendienst
- Metall-, Wintergarten- & Fensterbau

Materialien



- Stahl
- CrNi
- Alu
- MIG-Hartlöten

Alu-Set

- Schlauchpaket MB 25/3 m
- Massekabel 3 m
- Druckregler
- E-Halterkabel 4 m
- PTFE-Seele 3 m
- div. Vorschubrollen
- AlSi-Schweißdraht 1,0 mm / 7 kg
- Stahlflasche 20 lt. / 200 bar Argon

Technische Daten

- Materialstärke 0,5 – 8 mm
- Stahldraht-Durchmesser MIG/MAG 0,6 – 1,0 mm
- Edelstahldraht-Durchmesser MIG/MAG 0,8 – 1,0 mm
- Aluminiumdraht-Durchmesser MIG/MAG 0,8 – 1,2 mm
- Hartlötdraht-Durchmesser MIG/MAG 0,8 – 1,0 mm
- Fülldraht-Durchmesser MIG/MAG 0,8 – 1,0 mm
- Schweißdraht-Rollendurchmesser MIG/MAG 200 / 300 mm
- Schweißdraht-Rollengewicht MIG/MAG 15 kg
- Schweißelektroden-Durchmesser MMA 1,6 – 4,0 mm
- Schweißstrom-Einstellbereich MIG/MAG 20-200 A / WIG DC 5-200 A / MMA 5-200 A
- Elektronische Schweißstromregelung stufenlos
- 100 % Einschaltdauer (10 min bei 40 °C) bei Schweißstrom MIG/MAG 140 / WIG DC 120 / MMA 120 A
- Einschaltdauer (10 min bei 40°C) bei max. Schweißstrom MIG/MAG 35/200 / WIG DC 35/200 / MMA 35/200 % / A
- Leerlaufspannung MIG/MAG 35 / WIG DC 65 / MMA 65 V
- Netzanschluss / Phasen 230 / 1 V / ~
- Netzfrequenz 50 Hz
- Netzstromtoleranz \pm 10 %
- Netzabsicherung träge 32 AT
- Thermischer Überlastschutz Ja
- Isolationsklasse H
- Schutzart (IP) 22
- Aufnahmleistung I1 max. / I1 eff. MIG/MAG 33/21 A / WIG DC 26,5/14,5 A / MMA 37,5/21,5 A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt 9 / 25 Ø / mm²
- Anschlussstecker 230 / CEE 32
- Breite 465 mm
- Tiefe 770 mm
- Höhe 660 mm
- Gewicht 39 kg
- Vorschubantrieb 4 Rollen

HINWEIS: Netzanschluss einphasig/32 Ampere notwendig. Klären Sie vor Installation die örtlichen Gegebenheiten mit Ihrem EVU!

Sku : 00375