



## Motorische Sickenmaschine

### Motorische Sickenmaschine

Sickenmaschinen ermöglichen die Herstellung von Profilen aus Flach- oder Zylinderbleche – z.B. das Einprägen von Vertiefungen (Sicken), die zur Erhöhung der Steifigkeit dienen und eine formschlüssige Längsmontage von Rohren ermöglichen.

Das gewünschte Profil wird mit Hilfe von Prägewalzen in das Blech gedrückt. Die Walzen besitzen ein Positiv- und ein Negativprofil und sind rasch austauschbar.

Sickenmaschinen sind mit einem verstellbaren Tiefenanschlag ausgestattet. Das Flach- oder Zylinderblech wird bis zum Anschlag durchgesteckt, die Mitlaufwalze leicht angedrückt und die Antriebswalze in Bewegung gesetzt.

Während das Blech mehrmals durch die Maschine läuft, wird die Mitlaufwalze nach und nach zugestellt, um eine ausreichend starke Umformung (Sicken-, Bördel- oder Einziehtiefe) zu erzielen.

#### Serienausstattung

- 5 Standardwalzen-Sets
- Mechanische Einstellvorrichtung
- Einstellbarer Tiefenanschlag
- Maschinengestell
- Mobile Bediensäule mit Fußpedal
- Betriebsanleitung / CE

#### Sonderzubehör

- Spezialwalzen-Sets

#### Details



- Leichte, motorische Sickenmaschine mit Getriebemotor 700 Watt
- Verarbeitbare Blechdicke bis 1,25 mm
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus
- Doppel-Fußpedal für Rechts-/Linkslauf
- Einstellbarer, geschliffener Tiefenanschlag für präzise Blechführung
- Mitlaufwalze mit mechanischer Einstellvorrichtung
- Stabiler Gusseisenrahmen
- Maschinengestell mit Werkzeugfächern
- Mit fünf Standardwalzen-Sets
- Spezialwalzen-Sets als Sonderzubehör erhältlich

## Technische Daten

- Max. Blechdicke: 1.25mm
- Schaftlänge: 250mm
- Walzendurchmesser: 62mm
- Drehzahl: 32UpM
- Motorleistung: 700W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge: 700mm
- Breite: 600mm
- Höhe: 1300mm
- Gewicht: 170kg

**Sku :** 83172