



## Motorische Schwenkbiegemaschine MSBM 2520-10 C S

### Motorische Schwenkbiegemaschine MSBM 2520-10 C S

- Fußbedienung ermöglicht Positionierung des Blechs mit beiden Händen
- Werkstückklemmung und Biegevorgang erfolgen motorisch über einen Kettenantrieb
- Einstellung des Biegewinkels manuell, Ablesen des Winkels an einem Skalenring
- Viele Biegemöglichkeiten mit segmentierter Oberwange
- Genaue Bewegung der Biegewange über großdimensionierte Flachführungen
- Schwere, robuste Schweißkonstruktion

### Technische Daten

- Arbeitsbreite max. 2520 mm
- Durchlass zwischen Ober- und Unterwange max. 100 mm
- Biegewinkel max. 135°
- Segmentaufteilung 25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400 mm
- Länge (Produkt) ca. 3180 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 640 mm
- Höhe (Produkt) ca. 1100 mm
- Gewicht (Netto) ca. 1310 kg
- Biegeleistung 400 N/mm<sup>2</sup> 1,0 mm
- Biegeleistung 700 N/mm<sup>2</sup> 0,5 mm
- Erläuterung Biegeleistung 700 N/mm<sup>2</sup> – Zum Biegen von Edelstahl ist die optionale Härtung der Werkzeuge erforderlich
- Biegeleistung Aluminium 1,5 mm
- Abgabeeleistung Wange 0,37 kW
- Abgabeeleistung Biegen 0,75 kW
- Aufnahmemeleistung Wange 0,55 kW
- Aufnahmemeleistung Biegen 1 kW
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz

Sku : 3772945