



Motorische Schwenkbiegemaschine MHS�-SH 1020x3,0mm

Motorische Schwenkbiegemaschine MHS�-SH 1020x3,0mm

Die ergonomisch designten Schwenkbiegemaschinen vereinen die Vorteile von manuellen und motorisch betriebenen Geräten. Das Klemmen des Werkstücks erfolgt bei der UNIM Serie durch einen Exzenterhebel, bei allen MSS, MSL und MSS plus Modellen, motorisch durch die seitlich angeordnete Hubspindel. Ein zusätzlicher Elektromotor sorgt für das Biegen des Bleches, wodurch eine optimale kostengünstige Lösung erreicht wird.

Die Schwenkbiegemaschinen können mit einem manuellen, oder motorischen Hinteranschlag ausgerüstet werden, was die Arbeit für den Bediener erheblich vereinfacht. Für leichte Ausrichtarbeiten bei Dunnblechen sind die Maschinen mit einer Fußbedienung ausgestattet. Diese Modelle eignen sich für die Einzelfertigung und sind im Vergleich zu den manuellen Maschinen um ein Vielfaches effizienter, zudem können Sie in allen Industriebetrieben eingesetzt werden.

Serienausstattung Modell MHS�

- Manuelle Winkeleinstellung
- Fußpedal mit Not/Halt-Funktion
- Manuelle Biegewangenverstellung (Materialstärke)
- Betriebsanleitung / CE

Technische Daten

- Biegelange: 1020mm
- Materialstärke 400 N/mm²: 3mm
- Materialstärke 600 N/mm²: 2mm
- Materialstärke Alu 275 N/mm²: 5mm
- Öffnung: 140mm
- Motorleistung Biegewange: 1,1kW
- Länge: 1950mm
- Breite: 710mm
- Höhe: 1280mm
- Gewicht: 860kg

Skü : 81155