



## Motorische Schwenkbiegemaschine

### Motorische Schwenkbiegemaschine

Die ergonomisch designten Schwenkbiegemaschinen vereinen die Vorteile von manuellen und motorisch betriebenen Geräten. Das Klemmen des Werkstücks erfolgt bei der UNIM Serie durch einen Exzenterhebel, bei allen MSS, MSL und MSS plus Modellen, motorisch durch die seitlich angeordnete Hubspindel. Ein zusätzlicher Elektromotor sorgt für das Biegen des Bleches, wodurch eine optimale kostengünstige Lösung erreicht wird.

Die Schwenkbiegemaschinen können mit einem manuellen, oder motorischen Hinteranschlag ausgerüstet werden, was die Arbeit für den Bediener erheblich vereinfacht. Für leichte Ausrichtarbeiten bei Dünnblechen sind die Maschinen mit einer Fußbedienung ausgestattet. Diese Modelle eignen sich für die Einzelfertigung und sind im Vergleich zu den manuellen Maschinen um ein Vielfaches effizienter, zudem können Sie in allen Industriebetrieben eingesetzt werden.

#### Serienausstattung Modell MSL

- Manuelle Winkeleinstellung
- Fußpedal mit Not/Halt-Funktion
- Manuelle Biegewangenverstellung (Materialstärke)
- Betriebsanleitung / CE

#### Technische Daten

- Biegelänge: 1520mm
- Materialstärke 400 N/mm<sup>2</sup>: 3mm
- Materialstärke 600 N/mm<sup>2</sup>: 2mm
- Materialstärke Alu 275 N/mm<sup>2</sup>: 4.5mm
- Öffnung: 140mm
- Motorleistung Biegewange: 1,1kW
- Motorleistung Klemmung: 0,75kW
- Länge: 2450mm
- Breite: 800mm
- Höhe: 1200mm
- Gewicht: 1580kg

**Skü** : 81177