



Motorische Schwenkbiegemaschine

Motorische Schwenkbiegemaschine

Die ergonomisch designten Schwenkbiegemaschinen vereinen die Vorteile von manuellen und motorisch betriebenen GerÄ¼ten. Das Klemmen des WerkstÄ¼cks erfolgt bei der UNIM Serie durch einen Exzenterhebel, bei allen MSS, MSL und MSS plus Modellen, motorisch durch die seitlich angeordnete Hubspindel. Ein zusÄ¼tzlicher Elektromotor sorgt fÄ¼r das Biegen des Bleches, wodurch eine optimale kostengÄ¼nstige LÄ¼sung erreicht wird.

Die Schwenkbiegemaschinen kÄ¼nnen mit einem manuellen, oder motorischen Hinteranschlag ausgerÄ¼stet werden, was die Arbeit fÄ¼r den Bediener erheblich vereinfacht. FÄ¼r leichte Ausrichtarbeiten bei DÄ¼nnblechen sind die Maschinen mit einer FuÄ¼bedienung ausgestattet. Diese Modelle eignen sich fÄ¼r die Einzelfertigung und sind im Vergleich zu den manuellen Maschinen um ein Vielfaches effizienter, zudem kÄ¼nnen Sie in allen Industriebetrieben eingesetzt werden.

Serienausstattung Modell MSS

- Manuelle Winkeleinstellung
- FuÄ¼pedal mit Not/Halt-Funktion
- Manuelle Biegeanglenverstellung (MaterialstÄ¼rke)
- Betriebsanleitung / CE

Technische Daten

- BiegeÄ¼nge: 1520mm
- MaterialstÄ¼rke 400 N/mmÄ¼: 5mm
- MaterialstÄ¼rke 600 N/mmÄ¼: 3mm
- MaterialstÄ¼rke Alu 275 N/mmÄ¼: 6mm
- Ä¼ffnung: 90mm
- Motorleistung Biegeanglen: 4kW
- Motorleistung Klemmung: 1,1kW
- LÄ¼nge: 2620mm
- Breite: 1150mm
- HÄ¼he: 1660mm
- Gewicht: 3350kg

Skü : 81165