Mobiler Baustellenkompressor

Mobiler Baustellenkompressor

Die vielseitig einsetzbaren Baustellenkompressoren bieten volle Leistung bei kleiner GrÃ¶Ã?e. Durch das niedrige Gewicht und den geringen Platzverbrauch sind sie einfach zu transportieren. Je nach Modell liefern sie bis zu 1.600 Liter Druckluft pro Minute. Sie werden von einem sparsamen HONDA-Benzinmotor getrieben. ROTAIR-Schraubenkompressoren liefern Druckluft fÃ¼r Sand- bzw. Trockeneisstrahlen, DrucklufthÃ¤mmer, Bohrmaschinen und Schrauber. Die VRK FIBRE PLUS Versionen eignen sich zum grabenlosen Verlegen von Glasfaserkabeln.

GroÃ?e Modelle auf Anfrage lieferbar!

Details

- Modernes und smartes Design
- Einfach aufklappbares SchutzgehÃ¤use (bzw. SchalldÃ¤mmung)
- FahrbÃ¼gel platzsparend wegklappbar
- 15 Liter Treibstofftank aus transparentem Material fÃ¼r schnelle FÃ¼llstandkontrolle â?? einfach entfernbar
- Geringer Kraftstoffverbrauch durch kontinuierliche Liefermengenregelung
- Anlass des Motors bequem per SchlÃ¼ssel sowie zuverlÃ¤ssiger Kaltstart mit Choke und elektrischem Anlasser
- Betriebsdruck von 8 bis 15 bar
- SerienmÃ¤Ã?ig mit BetriebsstundenzÃ¤hler
- Einfaches Auf- und Abladen mittel Kran mÃ¶glich (KranÃ¶se)
- Pneumatisches Steuersystem, ROTAIR-Produktion, zur automatischen Anpassung der Motordrehzahl in AbhÃ¤ngigkeit von der zu liefernden Luft. Dieses System ist sehr zuverlÃ¤ssig und sorgt fÃ¼r einen geringeren Kraftstoffverbrauch
- Ã?lbehÃ¤lter mit doppeltem Abscheider-Innenfilter fÃ¼r geringen RestÃ¶lgehalt 1-3 ppm
- Luft-/Ã?labscheiderfilter, stark Ã¼berdimensioniert, um eine hervorragende Luft-/Ã?labscheidung zu gewÃ¤hrleisten
- Kompressor Ã?lfilter und MotorÃ¶lfilter sind getrennt
- Einstufiger Ã¼berdimensionalisierter Luftfilter fÃ¼r den Kompressorteil, um eine gute Filterung der vom Kompressor angesaugten Luft zu gewÃ¤hrleisten
- Spezialversion fÃ¼r die Verlegung von Glasfaserkabel
- Integriertes LuftkÃ¼hlsystem und Wasserabscheider
- Ausgezeichnete LuftqualitÃ¤t: Max. 1-3 ppm RestÃ¶lgehalt Lufttemperatur max. +2Â°C Ã¼ber Umgebungstemperatur

Technische Daten

- Effektive Liefermenge 1000 l/min
- Max. Betriebsdruck 15 bar
- Ã?lgeschmiert Ja
- Type Honda GX 690

- Motornennleistung 16,5 / 22,5 kW / PS
- Schalldruckpegel (EEC 2000/14) < 97 LWA
- Drehzahl Verdichter 2000-3400 UpM
- LÃ¤nge 1270 mm
- Breite 780 mm
- HÃ¶he 1020 mm
- Gewicht 260 kg

Sku : 10317