



Mobiler Baustellenkompressor

Mobiler Baustellenkompressor

Die vielseitig einsetzbaren Baustellenkompressoren bieten volle Leistung bei kleiner Größe. Durch das niedrige Gewicht und den geringen Platzverbrauch sind sie einfach zu transportieren. Je nach Modell liefern sie bis zu 1.600 Liter Druckluft pro Minute.

Sie werden von einem sparsamen HONDA-Benzinmotor getrieben. ROTAIR-Schraubenkompressoren liefern Druckluft für Sand- bzw. Trockeneisstrahlen, Drucklufthämmer, Bohrmaschinen und Schrauber. Die VRK FIBRE PLUS Versionen eignen sich zum grabenlosen Verlegen von Glasfaserkabeln.

Große Modelle auf Anfrage lieferbar!

Details

- Modernes und smartes Design
- Einfach aufklappbares Schutzgehäuse (bzw. Schalldämmung)
- Fahrbügel platzsparend wegklappbar
- 15 Liter Treibstofftank aus transparentem Material für schnelle Füllstandkontrolle – einfach entfernbar
- Geringer Kraftstoffverbrauch durch kontinuierliche Liefermengenregelung
- Anlass des Motors bequem per Schlüssel sowie zuverlässiger Kaltstart mit Choke und elektrischem Anlasser
- Betriebsdruck von 8 bis 15 bar
- Serienmäßig mit Betriebsstundenzähler
- Einfaches Auf- und Abladen mittel Kran möglich (Kranöse)
- Pneumatisches Steuersystem, ROTAIR-Produktion, zur automatischen Anpassung der Motordrehzahl in Abhängigkeit von der zu liefernden Luft. Dieses System ist sehr zuverlässig und sorgt für einen geringeren Kraftstoffverbrauch
- Ölbehälter mit doppeltem Abscheider-Innenfilter für geringen Restölgehalt 1-3 ppm
- Luft-/Ölabscheiderfilter, stark überdimensioniert, um eine hervorragende Luft-/Ölabscheidung zu gewährleisten
- Kompressorölfilter und Motorölfilter sind getrennt
- Einstufiger überdimensionalisierter Luftfilter für den Kompressorteil, um eine gute Filterung der vom Kompressor angesaugten Luft zu gewährleisten
- Spezialversion für die Verlegung von Glasfaserkabel
- Integriertes Luftkühlsystem und Wasserabscheider
- Ausgezeichnete Luftqualität: Max. 1-3 ppm Restölgehalt Lufttemperatur max. +2°C über Umgebungstemperatur

Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 1000l/min
- Max. Betriebsdruck: 15bar
- Ölgeschmiert: Ja



- Type: Honda GX 690
- Motornennleistung: 16,5 / 22,5kW / PS
- Schalldruckpegel (EEC 2000/14): < 97LWA
- Drehzahl Verdichter: 2000-3400UpM
- Länge: 1270mm
- Breite: 780mm
- Höhe: 1020mm
- Gewicht: 260kg

Sku : 10317