



Mobiler Baustellenkompressor

Mobiler Baustellenkompressor

Die vielseitig einsetzbaren Baustellenkompressoren bieten volle Leistung bei kleiner GrÄ¼e. Durch das niedrige Gewicht und den geringen Platzverbrauch sind sie einfach zu transportieren. Je nach Modell liefern sie bis zu 1.600 Liter Druckluft pro Minute.

Sie werden von einem sparsamen HONDA-Benzinmotor getrieben. ROTAIR-Schraubenkompressoren liefern Druckluft fÄ¼r Sand- bzw. Trockeneisstrahlen, DrucklufthÄ¼mmer, Bohrmaschinen und Schrauber. Die VRK FIBRE PLUS Versionen eignen sich zum grabenlosen Verlegen von Glasfaserkabeln.

GroÄ¼e Modelle auf Anfrage lieferbar!

Details

- Modernes und smartes Design
- Einfach aufklappbares SchutzgehÄ¼use (bzw. SchalldÄ¼mmung)
- FahrbÄ¼gel platzsparend wegklappbar
- 15 Liter Treibstofftank aus transparentem Material fÄ¼r schnelle FÄ¼llstandkontrolle – einfach entfernbar
- Geringer Kraftstoffverbrauch durch kontinuierliche Liefermengenregelung
- Anlass des Motors bequem per SchlÄ¼ssel sowie zuverlÄ¼ssiger Kaltstart mit Choke und elektrischem Anlasser
- Betriebsdruck von 8 bis 15 bar
- SerienmÄ¼ßig mit BetriebsstundenzÄ¼hler
- Einfaches Auf- und Abladen mittel Kran mÄ¼glich (KranÄ¼se)
- Pneumatisches Steuersystem, ROTAIR-Produktion, zur automatischen Anpassung der Motordrehzahl in AbhÄ¼ngigkeit von der zu liefernden Luft. Dieses System ist sehr zuverlÄ¼ssig und sorgt fÄ¼r einen geringeren Kraftstoffverbrauch
- Ä¼lter mit doppeltem Abscheider-Innenfilter fÄ¼r geringen RestÄ¼lgehalt 1-3 ppm
- Luft-/Ä¼labscheiderfilter, stark Ä¼berdimensioniert, um eine hervorragende Luft-/Ä¼labscheidung zu gewÄ¼hrleisten
- KompressorÄ¼lfilter und MotorÄ¼lfilter sind getrennt
- Einstufiger Ä¼berdimensionierter Luftfilter fÄ¼r den Kompressorteil, um eine gute Filterung der vom Kompressor angesaugten Luft zu gewÄ¼hrleisten
- Spezialversion fÄ¼r die Verlegung von Glasfaserkabel
- Integriertes LuftkÄ¼hlsystem und Wasserabscheider
- Ausgezeichnete LuftqualitÄ¼t: Max. 1-3 ppm RestÄ¼lgehalt Lufttemperatur max. +2Ä¼C Ä¼ber Umgebungstemperatur

Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 1000l/min
- Max. Betriebsdruck: 15bar



- Ölgeschmiert: Ja
- Type: Honda GX 690
- Motornennleistung: 16,5 / 22,5kW / PS
- Schalldruckpegel (EEC 2000/14): < 97LWA
- Drehzahl Verdichter: 2000-3400UpM
- Länge: 1270mm
- Breite: 780mm
- Höhe: 1020mm
- Gewicht: 260kg

Sku : 10317