



Mobiler Baustellenkompressor

Mobiler Baustellenkompressor

Die vielseitig einsetzbaren Baustellenkompressoren bieten volle Leistung bei kleiner Größe. Durch das niedrige Gewicht und den geringen Platzverbrauch sind sie einfach zu transportieren. Je nach Modell liefern sie bis zu 1.600 Liter Druckluft pro Minute.

Sie werden von einem sparsamen HONDA-Benzinmotor getrieben. ROTAIR-Schraubenkompressoren liefern Druckluft für Sand- bzw. Trockeneisstrahlen, Drucklufth mmer, Bohrmaschinen und Schrauber. Die VRK FIBRE PLUS Versionen eignen sich zum grabenlosen Verlegen von Glasfaserkabeln.

Große Modelle auf Anfrage lieferbar!

Details

- Modernes und smartes Design
- Einfach aufklappbares Schutzgehäuse (bzw. Schalldämmung)
- Fahrh gel platzsparend wegklappbar
- 15 Liter Treibstofftank aus transparentem Material für schnelle F llstandkontrolle – einfach entfernbar
- Geringer Kraftstoffverbrauch durch kontinuierliche Liefermengenregelung
- Anlass des Motors bequem per Schlüssel sowie zuverlässiger Kaltstart mit Choke und elektrischem Anlasser
- Betriebsdruck von 8 bis 15 bar
- Serienm ngig mit Betriebsstundenzähler
- Einfaches Auf- und Abladen mittel Kran möglich (Kranh se)
- Pneumatisches Steuersystem, ROTAIR-Produktion, zur automatischen Anpassung der Motordrehzahl in Abhängigkeit von der zu liefernden Luft. Dieses System ist sehr zuverlässig und sorgt für einen geringeren Kraftstoffverbrauch
- Behälter mit doppeltem Abscheider-Innenfilter für geringen Restölgehalt 1-3 ppm
- Luft-/ labscheiderfilter, stark überdimensioniert, um eine hervorragende Luft-/Ölabscheidung zu gewährleisten
- Kompressor lfilter und Motorölfilter sind getrennt
- Einstufiger überdimensionierter Luftfilter für den Kompressorteil, um eine gute Filterung der vom Kompressor angesaugten Luft zu gewährleisten
- Spezialversion für die Verlegung von Glasfaserkabel
- Integriertes Luftk hlsystem und Wasserabscheider
- Ausgezeichnete Luftqualität: Max. 1-3 ppm Restölgehalt Lufttemperatur max. +2 C über Umgebungstemperatur

Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 1100l/min
- Max. Betriebsdruck: 13bar



- Ölgeschmiert: Ja
- Type: Honda GX 690
- Motornennleistung: 16,5 / 22,5kW / PS
- Schalldruckpegel (EEC 2000/14): < 97LWA
- Drehzahl Verdichter: 2000-3000UpM
- Länge: 1130mm
- Breite: 780mm
- Höhe: 1020mm
- Gewicht: 230kg

Sku : 10316