



MIG/MAG, MMA-Multifunktions-Schweißinverter CPTX-I 500 2W

MIG/MAG, MMA-Multifunktions-Schweißinverter CPTX-I 500 2W

CPTX-I INDUSTRIE-Geräte mit Inverter-Technologie

CPTX-INDUSTRIE-Geräte bieten höchste Schweißleistung bei 100% Einschaltdauer im MIG/MAG- (bis max. 500 Ampere) und DC STICK/MMA/E-Hand-Bereich (bis max. 400 Ampere), sind im flexiblen Dauerbetrieb hoch belastbar und verfügen über eine ausreichende Bandbreite an Kennlinien zur Verarbeitung von Fein- bis Grobblechen im Stahl, Edelstahl- bzw. Chrom-Nickel-Bereich.

Synergieprogramm für perfektes Schweißen

Neben Standardprogrammen wie 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt- mit Start- & Endkraterstrom, 4-Takt- mit Endkraterstrom-Wiederholung und Punktschweiß-Funktion stehen dem Schutzgasschweißer bewährte Synergieprogramme zur Verfügung, die den Einstellvorgang beschleunigen und den Drahtvorschub optimieren.

Die CPTX erfüllen höchste Ansprüche an die Wiederholbarkeit von Schweißverfahren und ermöglichen eine eindeutige Definition von Schweißparametern zur Einbeziehung in ein Qualitätssicherungssystem.

Softwareseitig bietet die Serienerweiterung neben Massivdraht- auch Fülldraht-Programme sowie die Möglichkeit bis zu 30 individuelle Jobs zu speichern.

Die Maschinen orientieren sich primär an der Energie einsparenden EU-Richtlinie 2009/125/EC und den entsprechenden ‚Ökodesign-Anforderungen für Schweißgeräte‘.

Flexibler Freiraum für Schutzgasschweißer

Die Vorschub- und Steuereinheit der CPTX-I-Modelle ist drehbar ausgeführt, für eine Positionierung am Schweißstisch einfach demontierbar und mit einem Zwischen-Schlauchpaket 2 m ausgestattet. Mit einem zusätzlich erhältlichen Zwischen-Schlauchpaket sind Reichweiten bis 20 m erzielbar. Besonders ideal ist die zusätzliche Ausstattung mit einem Radsatz für weite Schweißstrecken im Stahlbau, an Montagelinien sowie auf Baustellen.

Schlauchpaket mit Flüssigkühlung

Optimale Kühlung des Schweißbrenners auch bei höchster Schweißleistung und Einschaltdauer bietet ein Schlauchpaket mit Flüssigkeitskühlung. Ideal für den Einsatz in der Serienproduktion.

Vorschubeinheit

Alle CPTX-I-Modelle:



- Kräftiger Drahtvorschubmotor
- Vorschubmechanik aus ALU
- Vier Antriebsrollen
- Zwei austauschbare Vorschubrollen für unterschiedliche Drahtstärken

Einsatzbeispiele

- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Behälterbau
- Stahlbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Landwirtschaft

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Alu (bedingt)

CPTX-I Serienausstattung

- CPTX-I 400 2W, 500 2W
- Zwischen-Schlauchpaket 2m
- Masseklemme mit 4m Massekabel 95 mm² und Schweißkabel-Stecker Ø 13 mm , 50/70/95 mm²
- Druckregler mit Flaschendruckmanometer und Durchflussmengenmesser
- Vorschubrolle Ø 30 mm für Schweißdraht Ø 1,0 und 1,2 mm
- Drahtspulenadapter 15 kg, Ø 300 mm
- Kühlflüssigkeit für Brennerkühlung, 5 Liter
- Betriebsanleitung / CE

Technische Daten

- Materialstärke: 1,0 – 40mm
- Schweißstrom-Einstellbereich MIG/MAG: 30 – 500A
- Schweißspannung-Einstellbereich: 12 – 45V
- Stahl- / Edelstahldraht-Durchmesser: 1,0 – 1,6mm
- Aluminiumdraht-Durchmesser: 1,0 – 1,6mm
- Fülldraht-Durchmesser: 1,2 – 1,6mm
- Einschaltdauer bei max. Schweißstrom MIG/MAG: 100/500% / A
- Schweißstrom-Einstellbereich MMA: 30 – 400A
- Einschaltdauer bei max. Schweißstrom MMA: 60/400% / A
- Schweißdraht-Rollendurchmesser: 200 / 300mm
- Schweißdraht-Rollengewicht: 5/15kg
- Vorschubantrieb: 4Rollen
- Aufnahmeleistung max: 36,2A
- Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~
- Netzfrequenz: 50Hz
- Netzabsicherung träge: 63AT
- Schutzart: 23 SIP
- Anschlussstecker: Type CEE 63 A
- Breite x Tiefe x Höhe: 720x1120x1520mm
- Gewicht: 122kg

Skü : 54081