



Metall-KreissÄgemaschine

Metall-KreissÄgemaschine

Vollautomatische Industrie-KreissÄgen fÄ¼r rationelle Serienverarbeitung von Stangen- und BÄ¼ndelmaterial aus Stahl, Nichteisenmetalle und Kunststoffen. VollstÄndiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des WerkstÄ¼ckmaÄes.

- Hoher Spanndruck: Hydrauliksystem V-AUTO H
- Einfache Materialzufuhr: breite Materialauflage mit drei Laufrollen, LÄnge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit: Referenzpunkt des Materialwagens einfach einstellbar
- Rasche Schnittwinkleinstellungen – schwenkbarer Getriebekopf GKS mit Winkelskala und -sperren
- Schnitttiefe mit Schaltnoppen prÄzise einstellbar
- Beidseitiges Spannen: Materialwagen und Schnellspannschraubstock mit Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- Leistungsstark: ideal dimensioniertes Antriebsaggregat mit zwei Drehzahlstufen
- Laufruhig und langlebig: Hochleistungsgetriebe mit Ä¼bad fÄ¼r Dauerschmierung
- Optimale SÄgeblattkÄ¼hlung: KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklauffilter
- Stets sauberes SÄgeblatt: mit SpÄnerÄumer
- Stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung

Serienausstattung



- VS Metall-Kreissägemaschine
- H-Auto H Hydraulik halbautomatisch
- Späneräumer Sägeblattreinigung
- Materialauflage mit zwei Laufrollen
- Stangensperre mit Materialanschlag
- GKS Getriebekopf schwenkbar
- Winkelskala und Winkelsperren
- Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Antigrat-Werkstüchhalter
- SSP Schnellspanner hydraulisch
- Hochleistungsantrieb/Äßbadgetriebe
- Zentrales Bedienpanel
- SDS Schnittdrucksteuerung
- Käßhlsystem mit Elektropumpe
- Schutzgitter feststehend
- Not-Aus/Nullspannungsauslösung
- Stahlblechsockel und Spänerwanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Details

- VA 315
- CNC1-Steuerung, ideal für Einzel- und Serienproduktion: Maß eingeben, Zyklus starten
- Materialwagenvorschub max. 500 mm
- Rasche Gehrung: Winkelsperren bei 45-0-45-60°

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 100mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 90mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 80mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 90mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 80mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 70mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 120x80mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 80x80mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 80x70mm
- Sägeblatt-Außendurchmesser: 315mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser: 32mm
- Schraubstockspannweite max.: 120mm
- Schnittwinkel: 45-0-60°
- Materialwagenvorschub max.: 500mm
- Drehzahlstufe 1 / 2: 33 / 66UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2: 1300 / 1800W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge: 2500mm
- Breite: 1000mm
- Höhe: 2000mm
- Gewicht: 550kg

Sku : 78028