



## Metall-Kreissägemaschine

# Metall-Kreissägemaschine

Vollautomatische Industrie-Kreissägen für rationelle Serienverarbeitung von Stangen- und Bþndelmaterial aus Stahl, Nichteisenmetalle und Kunststoffen. Vollständiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des WerkstückmaÃ?es.

- Hoher Spanndruck: Hydrauliksystem V-AUTO H
- Einfache Materialzufuhr: breite Materialauflage mit drei Laufrollen, Länge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit: Referenzpunkt des Materialwagens einfach einstellbar
- Rasche Schnittwinkeleinstellungen â?? schwenkbarer Getriebekopf GKS mit Winkelskala und -sperren
- Schnitttiefe mit Schaltnoppen prĤzise einstellbar
- Beidseitiges Spannen: Materialwagen und Schnellspannschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark: ideal dimensioniertes Antriebsaggregat mit zwei Drehzahlstufen
- Laufruhig und langlebig: Hochleistungsgetriebe mit Ã?lbad für Dauerschmierung
- Optimale Sägeblattkühlung: Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Stets sauberes Sägeblatt: mit Späneräumer
- Stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung

### Serienausstattung

- VS Metall-Kreissägemaschine
- H-Auto H Hydraulik halbautomatisch
- SpĤnerĤumer SĤgeblattreinigung
- Materialauflage mit zwei Laufrollen
- Stangensperre mit Materialanschlag
- GKS Getriebekopf schwenkbar
- Winkelskala und Winkelsperren
- Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Antigrat-Werkstückhalter
- SSP Schnellspanner hydraulisch
- Hochleistungsantrieb/Ã?lbadgetriebe
- Zentrales Bedienpanel
- SDS Schnittdrucksteuerung
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Schutzgitter feststehend
- Not-Aus/NullspannungsauslĶsung
- Stahlblechsockel und SpĤnewanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE



#### **Details**

- VA 315
- CNC1-Steuerung, ideal für Einzel- und Serienproduktion: MaÃ? eingeben, Zyklus starten
- Materialwagenvorschub max. 500 mm
- Rasche Gehrung: Winkelsperren bei 45-0-45-60°

#### **Technische Daten**

- Rundrohr Schnittbereich bei 0° Max. 100 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 90 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60Ű rechtsgerichtete Gehrung Max. 80 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0° Max. 90 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 80 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 70 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0° Max. 120Ã?80 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Ű rechtsgerichtete Gehrung Max. 80Ã?80 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 80Ã?70 mm
- Sägeblatt-AuÃ?endurchmesser 315 mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser 32 mm
- Schraubstockspannweite max. 120 mm
- Schnittwinkel 45-0-60 °
- Materialwagenvorschub max. 500 mm
- Drehzahlstufe 1 / 2 33 / 66 UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2 1300 / 1800 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Länge 2500 mm
- Breite 1000 mm
- Höhe 2000 mm
- Gewicht 550 kg

Sku: 78028