



Metall-KreissÄ¼gemaschine VM 350-L

Metall-KreissÄ¼gemaschine VM 350-L

Robuste, manuell bedienbare Vertikal-KreissÄ¼gen fÄ¼r Handwerk, Gewerbe und Industrie.

- PrÄ¼ziser Schnitt – vertikale SchwalbenschwanzfÄ¼hrung des SÄ¼gekopfes
- Vertikalhub bzw. Schnitttiefe genau einstellbar
- HÄ¼chste Wiederholgenauigkeit bei Serienschnitt – Stangensperre mit verstellbarem Materialschlag
- Rasche Winkeleinstellung – schwenkbarer Getriebekopf mit Winkelskala, Winkelsperren bei 45-0-45-60Ä°
- Leistungsstark – ideal dimensionierter Antrieb mit zwei Drehzahlstufen fÄ¼r harte und weiche Werkstoffe
- Laufruhig und langlebig – Hochleistungsgetriebe mit Ä¼lbad fÄ¼r Dauerschmierung
- Stets sauberes SÄ¼geblatt – mit SpÄ¼nerÄ¼umer
- Optimale SÄ¼geblattkÄ¼hlung – KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklauffilter
- KÄ¼hlmittelbehÄ¼lter im Maschinensockel integriert
- Komfortable Bedienung – ERGO-Bedienhebel
- Sicher – mit SÄ¼geblattschutz, Dauerschalter, Not-Aus, NullspannungsauslÄ¼sung, CE-konform

Serienausstattung

- VM Metall-KreissÄ¼gemaschinen
- Materialauflage mit zwei Laufrollen
- Stangensperre mit Materialanschlag
- GKS Getriebekopf schwenkbar
- Winkelskala und Winkelsperren
- Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar
- Standardschraubstock
- Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- Hochleistungsantrieb
- Getriebe mit Ä¼lbad-Dauerschmierung
- KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SpÄ¼nerÄ¼umer SÄ¼geblattreinigung
- Zentrales Bedienpanel
- ERGO-Bedienhebel mit RÄ¼ckstellung
- Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff
- SÄ¼geblattschutz selbstschlieÄ¼end
- Not-Aus/NullspannungsauslÄ¼sung
- Stahlblechsockel und SpÄ¼newanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE



Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Schlossereien
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe

Details

- VM 350-L
- Schnittbereich max. 170x90 mm
- Sägeblattdurchmesser 350 mm
- Antrieb 1.500/2.200 W
- Zwei Drehzahlstufen 18/36 UpM – ideale Drehzahlmodelle für INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe
- Materialauflage 1.000 mm mit zwei Laufrollen
- Standardschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 120mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 120mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 90mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 100mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 90mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 90mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 170x90mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 125x90mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 90x90mm
- Sägeblatt-Außendurchmesser: 350mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser: 32mm
- Schraubstockspannweite max.: 185mm
- Schnittwinkel: 45-0-60°
- Drehzahlstufe 1 / 2: 18 / 36UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2: 1500 / 2200W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe für Rollbahnen: 908mm
- Länge: 1050mm
- Breite: 1000mm
- Höhe: 1850mm
- Gewicht: 450kg

Sku : 78039