



Metall-Kreissägemaschine VM 350-L

Robuste, manuell bedienbare Vertikal-Kreissägen für Handwerk, Gewerbe und Industrie.

- Präziser Schnitt – vertikale Schwalbenschwanzführung des Sägekopfes
- Vertikalhub bzw. Schnitttiefe genau einstellbar
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschliff – Stangensperre mit verstellbarem Materialschlag
- Rasche Winkeleinstellung – schwenkbarer Getriebekopf mit Winkelskala, Winkelsperren bei 45-0-45-60°
- Leistungsstark – ideal dimensionierter Antrieb mit zwei Drehzahlstufen für harte und weiche Werkstoffe
- Laufruhig und langlebig – Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Stets sauberes Sägeblatt – mit Späneräumer
- Optimale Sägeblattkühlung – Kühlungssystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Kühlmittelbehälter im Maschinensockel integriert
- Komfortable Bedienung – ERGO-Bedienhebel
- Sicher – mit Sägeblattschutz, Dauerschalter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

Serienausstattung

- VM Metall-Kreissägemaschinen
- Materialauflage mit zwei Laufrollen
- Stangensperre mit Materialanschlag
- GKS Getriebekopf schwenkbar
- Winkelskala und Winkelsperren
- Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar
- Standardschraubstock
- Antigrat-Werkstückhalter
- Hochleistungsantrieb
- Getriebe mit Ölbad-Dauerschmierung
- Kühlungssystem mit Elektropumpe
- Späneräumer Sägeblattreinigung
- Zentrales Bedienpanel
- ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung
- Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff
- Sägeblattschutz selbstschließend
- Not-Aus/Nullspannungsauslösung
- Stahlblechsockel und Spänewanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele



- Metallbau
- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Schlossereien
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe

Details

- VM 350-L
- Schnittbereich max. 170x90 mm
- Sägeblattdurchmesser 350 mm
- Antrieb 1.500/2.200 W
- Zwei Drehzahlstufen 18/36 UpM – ideale Drehzahlmodelle für INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe
- Materialauflage 1.000 mm mit zwei Laufrollen
- Standardschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0° Max. 120 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 120 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 90 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0° Max. 100 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 90 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 90 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0° Max. 170x90 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 125x90 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 90x90 mm
- Sägeblatt-Außendurchmesser 350 mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser 32 mm
- Schraubstockspannweite max. 185 mm
- Schnittwinkel 45-0-60 °
- Drehzahlstufe 1 / 2 18 / 36 UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2 1500 / 2200 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Einlaufhöhe für Rollbahnen 908 mm
- Länge 1050 mm
- Höhe 1850 mm
- Gewicht 450 kg

Sku : 78039