



Metall-Kreissägemaschine MKS 315 RLSS-N

Metall-Kreissägemaschine MKS 315 RLSS-N

MKS RLSS-N Metallkreissägen sind eine ideale Lösung für den variablen Einzel- oder Kleinserienschnitt von Stangenmaterial. Die Maschinen bieten zwei Drehzahlstufen für harte und weiche Werkstoffe. Der Getriebekopf ist innerhalb von Sekunden auf einen neuen Gehrungswinkel einstellbar – dank einer zentral angeordneten Maschinenlagerung mit Winkelschnellspanner.

Glatter, nahezu gratfreier Schnitt

Die präzise gelagerte Antriebsachse sorgt für einen präzisen Rundlauf des Sägeblattes und für ein glattes Schnittbild. Das Werkstück wird mit dem Doppel-Schnellspannschraubstock an beiden Seiten der Schnittstelle gespannt und nahezu gratfrei durchgeschnitten.

Maßgeschneiderte Baugrößen

MKS RLSS-N Metallkreissägen sind in drei Baugrößen für einen Schnittbereich von 95x55 mm, 100x70 mm oder 115x70 mm lieferbar. Besonders interessant: SUPER-SET-AKTION.

TECH-INFO – Nullspannungsauslösung

Die Nullspannungsauslösung einer Maschine ist ein Sicherheitsmechanismus. Er verhindert das unkontrollierte Wiederanlaufen des Maschinenantriebs bei Stromwiederkehr, z.B. nach einem Stromausfall. Bei Spannungsabfall wird der Starttaster automatisch deaktiviert. Er muss für den Weiterbetrieb nach Stromwiederkehr erneut betätigt werden.

Nullspannungsauslösung – Mögliche Ursachen:

- Netzstromausfall oder -abschaltung
- Ansprechen einer vorgeschalteten Netzstromsicherung
- Ansprechen eines Motorschutzschalters
- Not-Aus-Taster betätigt
- Starttaster defekt
- Kabelbruch

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Schlossereien



- Schmieden
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- Spenglereien
- Kfz-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe
- Landwirtschaft
- Berufsschulen
- Lehrwerkstätten
- Heimwerkstätten

Serienausstattung

- MKS RLSS-N Metall-Kreissägemaschine
- Materialauflage mit Laufrolle
- Stangensperre mit Materialanschlag
- WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala
- Schnitttiefenanschlag verstellbar
- DSS Doppel-Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Spannbacke(n) verstellbar
- Hochleistungsantrieb
- Getriebe mit Ölbad-Dauerschmierung
- Kühlsystem mit Membranpumpe
- ERGO Bedienhebel mit Rückstellung
- Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff
- Sägeblattschutz selbstschließend
- Not-Aus/Nullspannungsauslösung
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Sonderzubehör

- Stahlblechsockel
- Materialständer für Metallkreissägen

Details

- Hohe Genauigkeit bei Serienschnitt – mit Stangensperre und Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung mit einem Hebelgriff – mit Winkelschnellspanner und Winkelskala 45-0-45°
- Flexible Gehrungseinstellung – Getriebekopf und/oder Schraubstock schwenkbar
- Schnitttiefe exakt begrenzbar – mit Schnitttiefenanschlag
- Leistungsstark – zweistufiger Antriebsmotor 40/80 UpM
- Laufruhig und langlebig – Qualitätsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Optimale Kühlung – Kühlmittelkreislaufsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Kompakt – Kühlmittelbehälter in Spänewanne integriert
- Stabile Schnittführung – mit ERGO-Bedienhebel
- Sicher – selbstschließender Sägeblattschutz, Dauerschalter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0° Max. 90 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 80 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0° Max. 80 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 70 mm



- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0° Max. 115x70 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 70x70 mm
- Sägeblatt-Außendurchmesser 315 mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser 32 mm
- Schraubstockspannweite max. 120 mm
- Schnittwinkel 45-0-45 °
- Drehzahlstufe 1 / 2 40 / 80 UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2 1500 / 2200 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Einlaufhöhe für Rollbahnen 1030 mm
- Länge 1475 mm
- Breite 1000 mm
- Höhe 1150 mm
- Gewicht 150 kg

Sku : 78027