



Metall-Kreissägemaschine MKS 315 RLSS-N

Metall-Kreissägemaschine MKS 315 RLSS-N

MKS RLSS-N Metallkreissägen sind eine ideale Lösung für den variablen Einzel- oder Kleinserienschnitt von Stangenmaterial. Die Maschinen bieten zwei Drehzahlstufen für harte und weiche Werkstoffe. Der Getriebekopf ist innerhalb von Sekunden auf einen neuen Gehrungswinkel einstellbar – dank einer zentral angeordneten Maschinenlagerung mit Winkelschnellspanner.

Glatter, nahezu gratfreier Schnitt

Die präzise gelagerte Antriebsachse sorgt für einen präzisen Rundlauf des Sägeblattes und für ein glattes Schnittbild. Das Werkstück wird mit dem Doppel-Schnellspannschraubstock an beiden Seiten der Schnittstelle gespannt und nahezu gratfrei durchgeschnitten.

Maßgeschneiderte Baugrößen

MKS RLSS-N Metallkreissägen sind in drei Baugrößen für einen Schnittbereich von 95x55 mm, 100x70 mm oder 115x70 mm lieferbar. Besonders interessant: SUPER-SET-AKTION.

TECH-INFO – Nullspannungsauslösung

Die Nullspannungsauslösung einer Maschine ist ein Sicherheitsmechanismus. Er verhindert das unkontrollierte Wiederanlaufen des Maschinenantriebs bei Stromwiederkehr, z.B. nach einem Stromausfall.

Bei Spannungsabfall wird der Starttaster automatisch deaktiviert. Er muss für den Weiterbetrieb nach Stromwiederkehr erneut betätigt werden.

Nullspannungsauslösung – Mögliche Ursachen:

- Netzstromausfall oder -abschaltung
- Ansprechen einer vorgeschalteten Netzstromsicherung
- Ansprechen eines Motorschutzschalters
- Not-Aus-Taster betätigt
- Starttaster defekt
- Kabelbruch

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau



- GerÄtebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÄlterbau
- Installateure
- Spenglereien
- KFZ-WerkstÄtten
- Karosseriebau
- Baugewerbe
- Landwirtschaft
- Berufsschulen
- LehrwerkstÄtten
- HeimwerkstÄtten

Serienausstattung

- MKS RLSS-N Metall-KreissÄgmaschine
- Materialauflage mit Laufrolle
- Stangensperre mit Materialanschlag
- WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala
- Schnittiefenanschlag verstellbar
- DSS Doppel-Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Spannbacke(n) verstellbar
- Hochleistungsantrieb
- Getriebe mit Älbad-Dauerschmierung
- KÄ¼hlsystem mit Membranpumpe
- ERGO Bedienhebel mit RÄ¼ckstellung
- Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff
- SÄgeblattschutz selbstschlieÄend
- Not-Aus/NullspannungsauslÄsung
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

SonderzubehÄr

- Stahlblechsockel
- MaterialstÄnder fÄ¼r MetallkreissÄgen

Details

- Hohe Genauigkeit bei Serienschnitt – mit Stangensperre und Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung mit einem Hebelgriff – mit Winkelschnellspanner und Winkelskala 45-0-45Ä
- Flexible Gehrungseinstellung – Getriebekopf und/oder Schraubstock schwenkbar
- Schnitttiefe exakt begrenzbare – mit Schnittiefenanschlag
- Leistungsstark – zweistufiger Antriebsmotor 40/80 UpM
- Laufruhig und langlebig – QualitÄtsgetriebe mit Älbad fÄ¼r Dauerschmierung
- Optimale KÄ¼hlung – KÄ¼hlmittelkreislaufsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und RÄ¼cklauffilter
- Kompakt – KÄ¼hlmittelbehÄlter in SpÄnewanne integriert
- Stabile SchnittfÄ¼hrung – mit ERGO-Bedienhebel
- Sicher – selbstschlieÄender SÄgeblattschutz, Dauerschalter, Not-Aus, NullspannungsauslÄsung, CE-konform

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Ä: Max. 90mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Ä rechtsgerichtete Gehrung: Max. 80mm



- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 80mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 70mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 115x70mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 70x70mm
- Sägeblatt-Außendurchmesser: 315mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser: 32mm
- Schraubstockspannweite max.: 120mm
- Schnittwinkel: 45-0-45°
- Drehzahlstufe 1 / 2: 40 / 80UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2: 1500 / 2200W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe für Rollbahnen: 1030mm
- Länge: 1475mm
- Breite: 1000mm
- Höhe: 1150mm
- Gewicht: 150kg

Sku : 78027