



Metall-Kreissägemaschine MKS 315 PROFI

Metall-Kreissägemaschine MKS 315 PROFI

Präzisions-Kreissägen für Stahl, Nichteisen-Metalle, Gussprofile und Kunststoffe.

- Verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Nahezu gratzfreier Schnitt, präzise Getriebekopf- und Sägeblattlagerung
- Höchste Wiederholgenauigkeit, Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Winkeleinstellung mit einem Hebelgriff (Winkelschnellspanner und Winkelskala)
- Flexible Gehrungseinstellung, Getriebekopf und/oder Schraubstock 45-0-45° schwenkbar.
- Schnitttiefe mittels Einstellschraube genau begrenzbar
- Kräftiges, beidseitiges Spannen mit nur einer Hebeldrehung, Schnellspannschraubstock mit Spannhebel und Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark: zweistufiges Antriebsaggregat für harte und weiche Werkstoffe
- Laufruhig und langlebig: Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Optimale Sägeblattkühlung: Kühlmittelkreislaufsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Kompakt: Kühlmittelbehälter in Spänewanne integriert
- Stabile Schnittführung: ERGO-Bedienhebel mit Sicherheits-Dauerschalter und automatischer Rückstellung
- Sicher: Selbstschließender Schutz, Dauerschalter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

Serienausstattung

- MKS Profi Metall-Kreissägemaschine
- Materialauflage mit Laufrolle
- Stangensperre mit Materialanschlag
- WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala
- Schnitttiefenanschlag verstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Spannbacke verstellbar
- Antigrat-Werkstückhalter
- Hochleistungsantrieb
- Getriebe mit Ölbad-Dauerschmierung
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- ERGO Bedienhebel mit Rückstellung
- Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff
- Sägeblattschutz selbstschließend
- Not-Aus/Nullspannungsauslösung
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE



Sonderzubehör

- Stahlblechsockel
- Materialständer für Metallkreissägen

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- Spenglereien
- Kfz-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0° Max. 100 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 90 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0° Max. 90 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 80 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0° Max. 140x70 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 70x85 mm
- Sägeblatt-Außendurchmesser 315 mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser 32 mm
- Schraubstockspannweite max. 190 mm
- Schnittwinkel 45-0-45 °
- Drehzahlstufe 1 / 2 40 / 80 UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2 1500 / 2200 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Einlaufhöhe für Rollbahnen 1030 mm
- Länge 1475 mm
- Breite 1000 mm
- Höhe 1150 mm
- Gewicht 170 kg

Sku : V-01328