



## Metall-KreissÄ¼gmaschine MKS 300 RLSS-N

### Metall-KreissÄ¼gmaschine MKS 300 RLSS-N

MKS RLSS-N MetallkreissÄ¼gen sind eine ideale LÄ¼sung fÄ¼r den variablen Einzel- oder Kleinserienschnitt von Stangenmaterial. Die Maschinen bieten zwei Drehzahlstufen fÄ¼r harte und weiche Werkstoffe. Der Getriebekopf ist innerhalb von Sekunden auf einen neuen Gehrungswinkel einstellbar – dank einer zentral angeordneten Maschinenlagerung mit Winkelschnellspanner.

#### Glatter, nahezu gratfreier Schnitt

Die prÄ¼zise gelagerte Antriebsachse sorgt fÄ¼r einen prÄ¼zisen Rundlauf des SÄ¼gblattes und fÄ¼r ein glattes Schnittbild. Das WerkstÄ¼ck wird mit dem Doppel-Schnellspannschraubstock an beiden Seiten der Schnittstelle gespannt und nahezu gratfrei durchgeschnitten.

#### MaÄ¼geschneiderte BaugrÄ¼Ä¼en

MKS RLSS-N MetallkreissÄ¼gen sind in drei BaugrÄ¼Ä¼en fÄ¼r einen Schnittbereich von 95x55 mm, 100x70 mm oder 115x70 mm lieferbar. Besonders interessant: SUPER-SET-AKTION.

#### TECH-INFO – NullspannungsauslÄ¼sung

Die NullspannungsauslÄ¼sung einer Maschine ist ein Sicherheitsmechanismus. Er verhindert das unkontrollierte Wiederanlaufen des Maschinenantriebs bei Stromwiederkehr, z.B. nach einem Stromausfall.

Bei Spannungsabfall wird der Starttaster automatisch deaktiviert. Er muss fÄ¼r den Weiterbetrieb nach Strom-wiederkehr erneut betÄ¼tigt werden.

NullspannungsauslÄ¼sung – MÄ¼gliche Ursachen:

- Netzstromausfall oder -abschaltung
- Ansprechen einer vorgeschalteten Netzstromsicherung
- Ansprechen eines Motorschutzschalters
- Not-Aus-Taster betÄ¼tigt
- Starttaster defekt
- Kabelbruch

#### Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau



- GerÄtebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÄlterbau
- Installateure
- Spenglereien
- KFZ-WerkstÄtten
- Karosseriebau
- Baugewerbe
- Landwirtschaft
- Berufsschulen
- LehrwerkstÄtten
- HeimwerkstÄtten

## Serienausstattung

- MKS RLSS-N Metall-KreissÄgmaschine
- Stangensperre mit Materialanschlag
- WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala
- Schnitttiefenanschlag verstellbar
- DSS Doppel-Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Spannbacke(n) verstellbar
- Hochleistungsantrieb
- Getriebe mit Älbad-Dauerschmierung
- KÄ¼hlsystem mit Membranpumpe
- ERGO Bedienhebel mit RÄ¼ckstellung
- Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff
- SÄgeblattschutz selbstschlieÄend
- Not-Aus/NullspannungsauslÄsung
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

## SonderzubehÄr

- Universalsockel
- MaterialstÄnder fÄ¼r MetallkreissÄgen

## Details

- Hohe Genauigkeit bei Serienschnitt – mit Stangensperre und Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung mit einem Hebelgriff – mit Winkelschnellspanner und Winkelskala 45-0-45Ä
- Flexible Gehrungseinstellung – Getriebekopf und/oder Schraubstock schwenkbar
- Schnitttiefe exakt begrenzbar – mit Schnitttiefenanschlag
- Leistungsstark – zweistufiger Antriebsmotor 40/80 UpM
- Laufruhig und langlebig – QualitÄtsgetriebe mit Älbad fÄ¼r Dauerschmierung
- Optimale KÄ¼hlung – KÄ¼hlmittelkreislaufsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und RÄ¼cklauffilter
- Kompakt – KÄ¼hlmittelbehÄlter in SpÄnewanne integriert
- Stabile SchnittfÄ¼hrung – mit ERGO-Bedienhebel
- Sicher – selbstschlieÄender SÄgeblattschutz, Dauerschalter, Not-Aus, NullspannungsauslÄsung, CE-konform

## Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Ä: Max. 80mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Ä rechtsgerichtete Gehrung: Max. 80mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0Ä: Max. 80mm



- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 70mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 100x70mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 80x70mm
- Säugeblatt-Außendurchmesser: 300mm
- Säugeblatt-Innendurchmesser: 32mm
- Schraubstockspannweite max.: 105mm
- Schnittwinkel: 45-0-45°
- Drehzahlstufe 1 / 2: 40 / 80UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2: 1100 / 1500W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe für Rollbahnen: 1010mm
- Länge: 1475mm
- Breite: 1000mm
- Höhe: 1150mm
- Gewicht: 98kg

**Skus** : 78026