Metall-KreissÃ¤gemaschine MKS 250 RLSS-N

Metall-KreissÃ¤gemaschine MKS 250 RLSS-N

MKS RLSS-N MetallkreissÃ¤gen sind eine ideale LÃ¶sung fÃ¼r den variablen Einzel- oder Kleinserienschnitt von Stangenmaterial. Die Maschinen bieten zwei Drehzahlstufen fÃ¼r harte und weiche Werkstoffe. Der Getriebekopf ist innerhalb von Sekunden auf einen neuen Gehrungswinkel einstellbar â?? dank einer zentral angeordneten Maschinenlagerung mit Winkelschnellspanner.

Glatter, nahezu gratfreier Schnitt

Die prÃ¤zise gelagerte Antriebsachse sorgt fÃ¼r einen prÃ¤zisen Rundlauf des SÃ¤geblattes und fÃ¼r ein glattes Schnittbild. Das WerkstÃ¼ck wird mit dem Doppel-Schnellspannschraubstock an beiden Seiten der Schnittstelle gespannt und nahezu gratfrei duchgeschnitten.

MaÃ?geschneiderte BaugrÃ¶Ã?en

MKS RLSS-N MetallkreissÃ¤gen sind in drei BaugrÃ¶Ã?en fÃ¼r einen Schnittbereich von 95Ã?55 mm, 100Ã?70 mm oder 115Ã?70 mm lieferbar. Besonders interessant: SUPER-SET-AKTION.

TECH-INFO â?? NullspannungsauslÃ¶sung

Die NullspannungsauslÃ¶sung einer Maschine ist ein Sicherheitsmechanismus. Er verhindert das unkontrollierte Wiederanlaufen des Maschinenantriebs bei Stromwiederkehr, z.B. nach einem Stromausfall. Bei Spannungsabfall wird der Starttaster automatisch deaktiviert. Er muss fÃ¼r den Weiterbetrieb nach Stromwiederkehr erneut betÃ¤tigt werden.

NullspannungsauslÃ¶sung â?? MÃ¶gliche Ursachen:

- Netzstromausfall oder -abschaltung
- Ansprechen einer vorgeschalteten Netzstromsicherung
- Ansprechen eines Motorschutzschalters
- Not-Aus-Taster betÃ¤tigt
- Starttaster defekt
- Kabelbruch

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- GerÃ¤tebau
- Schlossereien

- Schmieden
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÃ¤lterbau
- Installateure
- Spenglereien
- Kfz-WerkstÃ¤tten
- Karosseriebau
- Baugewerbe
- Landwirtschaft
- Berufsschulen
- LehrwerkstÃ¤tten
- HeimwerkstÃ¤tten

Serienausstattung

- MKS RLSS-N Metall-KreissÃ¤gemaschine
- Stangensperre mit Materialanschlag
- WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala
- Schnitttiefenanschlag verstellbar
- DSS Doppel-Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Spannbacke(n) verstellbar
- Hochleistungsantrieb
- Getriebe mit Ã?lbad-Dauerschmierung
- KÃ¼hlsystem mit Membranpumpe
- ERGO Bedienhebel mit RÃ¼ckstellung
- Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff
- SÃ¤geblattschutz selbstschlieÃ?end
- Not-Aus/NullspannungsauslÃ¶sung
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

SonderzubehÃ¶r

- Universalsockel
- MaterialstÃ¤nder fÃ¼r MetallkreissÃ¤gen

Details

- Hohe Genauigkeit bei Serienschnitt â?? mit Stangensperre und Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung mit einem Hebelgriff â?? mit Winkelschnellspanner und Winkelskala 45-0-45Â°
- Flexible Gehrungseinstellung â?? Getriebekopf und/oder Schraubstock schwenkbar
- Schnitttiefe exakt begrenzbar â?? mit Schnitttiefenanschlag
- Leistungsstark â?? zweistufiger Antriebsmotor 40/80 UpM
- Laufruhig und langlebig â?? QualitÃ¤tsgetriebe mit Ã?lbad fÃ¼r Dauerschmierung
- Optimale KÃ¼hlung â?? KÃ¼hlmittelkreislaufsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und RÃ¼cklauffilter
- Kompakt â?? KÃ¼hlmittelbehÃ¤lter in SpÃ¤newanne integriert
- Stabile SchnittfÃ¼hrung â?? mit ERGO-Bedienhebel
- Sicher â?? selbstschlieÃ?ender SÃ¤geblattschutz, Dauerschalter, Not-Aus, NullspannungsauslÃ¶sung, CE-konform

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Â° Max. 70 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung Max. 65 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0Â° Max. 70 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung Max. 55 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0Â° Max. 95Ã?55 mm

- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung Max. 60Ã?50 mm
- SÃ¤geblatt-AuÃ?endurchmesser 250 mm
- SÃ¤geblatt-Innendurchmesser 32 mm
- Schraubstockspannweite max. 100 mm
- Schnittwinkel 45-0-45 Â°
- Drehzahlstufe 1 / 2 40 / 80 UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2 950 / 1320 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- EinlaufhÃ¶he fÃ¼r Rollbahnen 1010 mm
- LÃ¤nge 800 mm
- Breite 830 mm
- HÃ¶he 755 mm
- Gewicht 83 kg

Sku : 78025