



## Metall-Kreissägemaschine

### Metall-Kreissägemaschine

Vollautomatische Industrie-Kreissägen für rationelle Serienverarbeitung von Stangen- und Bündelmaterial aus Stahl, Nichteisenmetalle und Kunststoffen. Vollständiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des Werkstückmaßes.

- Hoher Spanndruck: Hydrauliksystem V-AUTO H
- Einfache Materialzufuhr: breite Materialauflage mit drei Laufrollen, Länge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit: Referenzpunkt des Materialwagens einfach einstellbar
- Rasche Schnittwinkleinstellungen – schwenkbarer Getriebekopf GKS mit Winkelskala und -sperrern
- Schnitttiefe mit Schaltnoppen präzise einstellbar
- Beidseitiges Spannen: Materialwagen und Schnellspannschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark: ideal dimensioniertes Antriebsaggregat mit zwei Drehzahlstufen
- Laufruhig und langlebig: Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Optimale Sägeblattkühlung: Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Stets sauberes Sägeblatt: mit Späneräumer
- Stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung

### Serienausstattung

- VA Metall-Kreissägemaschine CNC
- V-Auto H Hydraulik vollautomatisch
- CNC1-Steuerung (Einzelmaße)
- CNC9-Steuerung (9 Sägeprogramme)
- Späneräumer Sägeblattreinigung
- Materialauflage mit drei Laufrollen
- Materialwagen mit Schraubstock
- GKS Getriebekopf schwenkbar
- Winkelskala und Winkelsperren
- Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Antigrat-Werkstückhalter
- SSP Schnellspanner hydraulisch
- Hochleistungsantrieb/Ölbadgetriebe
- Zentrales Bedienpanel
- SDS Schnittdrucksteuerung
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Schutzgitter feststehend
- Schutzbügel Sicherheitsabschaltung



- Not-Aus/Nullspannungsauslösung
- Stahlblechsockel und Spänewanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

## Details

- VA 370-L
- CNC9-Steuerung, ideal für flexible Einzel-, Klein- und Großserienproduktion
- Sägevollautomat hydraulisch- 9 Sägeprogramme, je 99 Einzelschritte- Stückzähler für 891 Schnittpositionen- Flexible Schnittprogrammierung
- Materialwagenvorschub max. 500 mm
- Rasche Gehrung – Winkelsperren bei 45-0-45-60 °
- Niedrige Drehzahl und hohes Drehmoment für INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe.

## Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 120mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 120mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 100mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 100mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 170x100mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130x100mm
- Sägeblatt-Außendurchmesser: 370mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser: 32mm
- Schraubstockspannweite max.: 185mm
- Schnittwinkel: 45-0-45°
- Materialwagenvorschub max.: 600mm
- Drehzahlstufe 1 / 2: 12 / 25UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2: 1500 / 2200W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge: 3500mm
- Breite: 1200mm
- Höhe: 1900mm
- Gewicht: 900kg

**Sku :** 78078