



Metall-KreissÄ¼gemaschine

Metall-KreissÄ¼gemaschine

Vollautomatische Industrie-KreissÄ¼gen fÄ¼r rationelle Serienverarbeitung von Stangen- und BÄ¼ndelmaterial aus Stahl, Nichteisenmetalle und Kunststoffen. VollstÄ¼ndiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des WerkstÄ¼ckmaÄ¼es.

- Hoher Spanndruck: Hydrauliksystem V-AUTO H
- Einfache Materialzufuhr: breite Materialauflage mit drei Laufrollen, LÄ¼nge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit: Referenzpunkt des Materialwagens einfach einstellbar
- Rasche Schnittwinkleinstellungen â?? schwenkbarer Getriebekopf GKS mit Winkelskala und -sperren
- Schnitttiefe mit Schaltnoppen prÄ¼zise einstellbar
- Beidseitiges Spannen: Materialwagen und Schnellspannschraubstock mit Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- Leistungsstark: ideal dimensioniertes Antriebsaggregat mit zwei Drehzahlstufen
- Laufruhig und langlebig: Hochleistungsgetriebe mit Ä¼bad fÄ¼r Dauerschmierung
- Optimale SÄ¼geblattkÄ¼hlung: KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklaufilter
- Stets sauberes SÄ¼geblatt: mit SpÄ¼nerÄ¼umer
- Stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung

Serienausstattung

- VA Metall-KreissÄ¼gemaschine CNC
- V-Auto H Hydraulik vollautomatisch
- CNC1-Steuerung (EinzelmaÄ¼e)
- CNC9-Steuerung (9 SÄ¼geprogramme)
- SpÄ¼nerÄ¼umer SÄ¼geblattreinigung
- Materialauflage mit drei Laufrollen
- Materialwagen mit Schraubstock
- GKS Getriebekopf schwenkbar
- Winkelskala und Winkelsperren
- Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- SSP Schnellspanner hydraulisch
- Hochleistungsantrieb/Ä¼badgetriebe
- Zentrales Bedienpanel
- SDS Schnittdrucksteuerung
- KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe
- Schutzgitter feststehend
- SchutzbÄ¼gel Sicherheitsabschaltung



- Not-Aus/NullspannungsauslÄ¶fung
- Stahlblechsockel und SpÄ¶newanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Details

- VA 370-L
- CNC9-Steuerung, ideal fÄ¼r flexible Einzel-, Klein- und GroÄ¶serienproduktion
- SÄ¶gevollautomat hydraulisch- 9 SÄ¶geprogramme, je 99 Einzelschritte- StÄ¼ckzÄ¶hler fÄ¼r 891 Schnittpositionen- Flexible Schnittprogrammierung
- Materialwagenvorschub max. 500 mm
- Rasche Gehrung Ä¶? Winkelsperren bei 45-0-45-60 Ä°
- Niedrige Drehzahl und hohes Drehmoment fÄ¼r INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe.

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Ä° Max. 120 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Ä° rechtsgerichtete Gehrung Max. 120 mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 0Ä° Max. 100 mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 45Ä° rechtsgerichtete Gehrung Max. 100 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0Ä° Max. 170Ä?100 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Ä° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130Ä?100 mm
- SÄ¶geblatt-AuÄ¶endurchmesser 370 mm
- SÄ¶geblatt-Innendurchmesser 32 mm
- Schraubstockspannweite max. 185 mm
- Schnittwinkel 45-0-45 Ä°
- Materialwagenvorschub max. 600 mm
- Drehzahlstufe 1 / 2 12 / 25 UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2 1500 / 2200 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- LÄ¶nge 3500 mm
- Breite 1200 mm
- HÄ¶he 1900 mm
- Gewicht 900 kg

Sku : 78078