



Metall-KreissÄ¼gemaschine

Metall-KreissÄ¼gemaschine

Vollautomatische Industrie-KreissÄ¼gen fÄ¼r rationelle Serienverarbeitung von Stangen- und BÄ¼ndelmaterial aus Stahl, Nichteisenmetalle und Kunststoffen. VollstÄ¼ndiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des WerkstÄ¼ckmaÄ¼es.

- Hoher Spanndruck: Hydrauliksystem V-AUTO H
- Einfache Materialzufuhr: breite Materialauflage mit drei Laufrollen, LÄ¼nge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit: Referenzpunkt des Materialwagens einfach einstellbar
- Rasche Schnittwinkleinstellungen – schwenkbarer Getriebekopf GKS mit Winkelskala und -sperren
- Schnitttiefe mit Schaltnoppen prÄ¼zise einstellbar
- Beidseitiges Spannen: Materialwagen und Schnellspannschraubstock mit Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- Leistungsstark: ideal dimensioniertes Antriebsaggregat mit zwei Drehzahlstufen
- Laufruhig und langlebig: Hochleistungsgetriebe mit Ä¼bad fÄ¼r Dauerschmierung
- Optimale SÄ¼geblattkÄ¼hlung: KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklauffilter
- Stets sauberes SÄ¼geblatt: mit SpÄ¼nerÄ¼umer
- Stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung

Serienausstattung

- VA Metall-KreissÄ¼gemaschine CNC
- V-Auto H Hydraulik vollautomatisch
- CNC1-Steuerung (EinzelmaÄ¼e)
- CNC9-Steuerung (9 SÄ¼geprogramme)
- SpÄ¼nerÄ¼umer SÄ¼geblattreinigung
- Materialauflage mit drei Laufrollen
- Materialwagen mit Schraubstock
- GKS Getriebekopf schwenkbar
- Winkelskala und Winkelsperren
- Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- SSP Schnellspanner hydraulisch
- Hochleistungsantrieb/Ä¼badgetriebe
- Zentrales Bedienpanel
- SDS Schnittdrucksteuerung
- KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe
- Schutzgitter feststehend
- SchutzbÄ¼gel Sicherheitsabschaltung



- Not-Aus/Nullspannungsauslösung
- Stahlblechsockel und Spänewanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Details

- VA 370
- CNC9-Steuerung, ideal für flexible Einzel-, Klein- und Großserienproduktion
- Säugevollautomat hydraulisch- 9 Säugeprogramme, je 99 Einzelschritte- Stützanzähler für 891 Schnittpositionen- Flexible Schnittprogrammierung
- Materialwagenvorschub max. 500 mm
- Rasche Gehrung – Winkelsperren bei 45-0-45-60 °

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 120mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 120mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 100mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 100mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 170x100mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130x100mm
- Säugeblatt-Außendurchmesser: 370mm
- Säugeblatt-Innendurchmesser: 32mm
- Schraubstockspannweite max.: 185mm
- Schnittwinkel: 45-0-45°
- Materialwagenvorschub max.: 600mm
- Drehzahlstufe 1 / 2: 25 / 50UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2: 1900 / 2500W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge: 3500mm
- Breite: 1200mm
- Höhe: 1900mm
- Gewicht: 900kg

Sku : 78077