



Metall-Kreissägemaschine

Metall-Kreissägemaschine

Vollautomatische Industrie-Kreissägen für rationelle Serienverarbeitung von Stangen- und Bündelmaterial aus Stahl, Nichteisenmetalle und Kunststoffen. Vollständiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des Werkstückmaßes.

- Hoher Spanndruck: Hydrauliksystem V-AUTO H
- Einfache Materialzufuhr: breite Materialauflage mit drei Laufrollen, Länge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit: Referenzpunkt des Materialwagens einfach einstellbar
- Rasche Schnittwinkleinstellungen – schwenkbarer Getriebekopf GKS mit Winkelskala und -sperren
- Schnitttiefe mit Schaltnoppen präzise einstellbar
- Beidseitiges Spannen: Materialwagen und Schnellspannschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark: ideal dimensioniertes Antriebsaggregat mit zwei Drehzahlstufen
- Laufruhig und langlebig: Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Optimale Sägeblattkühlung: Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklaufilter
- Stets sauberes Sägeblatt: mit Späneräumer
- Stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung

Serienausstattung

- VA Metall-Kreissägemaschine CNC
- V-Auto H Hydraulik vollautomatisch
- CNC1-Steuerung (Einzelmaße)
- CNC9-Steuerung (9 Sägeprogramme)
- Späneräumer Sägeblattreinigung
- Materialauflage mit drei Laufrollen
- Materialwagen mit Schraubstock
- GKS Getriebekopf schwenkbar
- Winkelskala und Winkelsperren
- Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Antigrat-Werkstückhalter
- SSP Schnellspanner hydraulisch
- Hochleistungsantrieb/Ölbadgetriebe
- Zentrales Bedienpanel
- SDS Schnittdrucksteuerung
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Schutzgitter feststehend
- Schutzbügel Sicherheitsabschaltung



- Not-Aus/Nullspannungsauslösung
- Stahlblechsockel und Spänewanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Details

- VA 370
- CNC9-Steuerung, ideal für flexible Einzel-, Klein- und Großserienproduktion
- Sägevollautomat hydraulisch- 9 Sägeprogramme, je 99 Einzelschritte- Stückzähler für 891 Schnittpositionen- Flexible Schnittprogrammierung
- Materialwagenvorschub max. 500 mm
- Rasche Gehrung – Winkelsperren bei 45-0-45-60 °

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0° Max. 120 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 120 mm
- Vierkantrrohr Schnittbereich bei 0° Max. 100 mm
- Vierkantrrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 100 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0° Max. 170x100 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130x100 mm
- Sägeblatt-Außendurchmesser 370 mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser 32 mm
- Schraubstockspannweite max. 185 mm
- Schnittwinkel 45-0-45 °
- Materialwagenvorschub max. 600 mm
- Drehzahlstufe 1 / 2 25 / 50 UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2 1900 / 2500 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Länge 3500 mm
- Breite 1200 mm
- Höhe 1900 mm
- Gewicht 900 kg

Sku : 78077