Metall-KreissÃ¤gemaschine VS 370 HL

Metall-KreissÃ¤gemaschine VS 370 HL

Moderne, halbautomatische VertikalkreissÃ¤gen mit pneumatischem oder hydraulischem Schnellspannschraubstock, Automatikvorschub und Schnittdrucksteuerung. Halbautomatischer Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung.

- Schnitttiefe mit Schaltnoppen einstellbar
- Rasche Winkeleinstellung: schwenkbarer Getriebekopf mit Winkelskala und -sperren
- Beidseitiges Spannen â?? Schnellspannschraubstock mit Antigrat-WerkstÃ¼ckhalter
- Leistungsstark: Hochleistungsmotor mit zwei Drehzahlstufen fÃ¼r harte/weiche Materialien
- Laufruhig und langlebig: QualitÃ¤tsgetriebe mit Ã?lbad fÃ¼r Dauerschmierung
- Vorschub jederzeit optimierbar: mit stufenlos einstellbarer Schnittdrucksteuerung
- Optimale SÃ¤geblattfÃ¼hrung: KÃ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÃ¼cklauffilter
- SpÃ¤nerÃ¤umer fÃ¼r SÃ¤geblattreinigung
- HÃ¶chste Wiederholgenauigkeit: Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Sicher: SÃ¤geblattschutz/Schutzgitter, Not-Aus, NullspannungsauslÃ¶sung, CE-konform

Serienausstattung

- VS Metall-KreissÃ¤gemaschine
- H-Auto H Hydraulik halbautomatisch
- SpÃ¤nerÃ¤umer SÃ¤geblattreinigung
- Materialauflage mit zwei Laufrollen
- Stangensperre mit Materialanschlag
- GKS Getriebekopf schwenkbar
- Winkelskala und Winkelsperren
- Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Antigrat-WerkstÃ¼ckhalter
- SSP Schnellspanner hydraulisch
- Hochleistungsantrieb/Ã?lbadgetriebe
- Zentrales Bedienpanel
- SDS Schnittdrucksteuerung
- KÃ¼hlsystem mit Elektropumpe
- Schutzgitter feststehend
- Not-Aus/NullspannungsauslÃ¶sung
- Stahlblechsockel und SpÃ¤newanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Halbautomatischer Schneidezyklus

- Zyklusstart ab Bedienpanel
- Material fixieren / Spanner zu
- SÃ¤geblattantrieb ein
- Getriebekopf absenken / Schneiden
- SÃ¤geblattantrieb aus
- Getriebekopf anheben / RÃ¼ckstellen
- WerkstÃ¼ck lÃ¶sen / Spanner auf

Details

- VS 370 HL
- Hydrauliksystem mit hohem Spanndruck
- Winkelsperren bei 45-0-45 Â°
- Schnittbereich max. 170Ã?100 mm
- Materialauflage mit zwei Laufrollen
- Langsame Drehzahl und hohes Drehmoment fÃ¼r INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe.

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Â° Max. 120 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung Max. 120 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0Â° Max. 100 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung Max. 100 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0Â° Max. 170Ã?100 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130Ã?100 mm
- SÃ¤geblatt-AuÃ?endurchmesser 370 mm
- SÃ¤geblatt-Innendurchmesser 32 mm
- Schraubstockspannweite max. 185 mm
- Schnittwinkel 45-0-45 Â°
- Drehzahlstufe 1 / 2 12 / 25 UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2 1500 / 2200 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- EinlaufhÃ¶he fÃ¼r Rollbahnen 908 mm
- LÃ¤nge 2640 mm
- Breite 1200 mm
- HÃ¶he 1850 mm
- Gewicht 500 kg

Sku : 78076