



Metall-Kreissägemaschine

Metall-Kreissägemaschine

Moderne, halbautomatische Vertikalkreissägen mit pneumatischem oder hydraulischem Schnellspannschraubstock, Automatikvorschub und Schnittdrucksteuerung. Halbautomatischer Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung.

- Schnitttiefe mit Schaltnoppen einstellbar
- Rasche Winkeleinstellung: schwenkbarer Getriebekopf mit Winkelskala und -sperren
- Beidseitiges Spannen – Schnellspannschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark: Hochleistungsmotor mit zwei Drehzahlstufen für harte/weiche Materialien
- Laufruhig und langlebig: Qualitätsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Vorschub jederzeit optimierbar: mit stufenlos einstellbarer Schnittdrucksteuerung
- Optimale Sägeblattführung: Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklaufilter
- Späneräumer für Sägeblattreinigung
- Höchste Wiederholgenauigkeit: Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Sicher: Sägeblattschutz/Schutzgitter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

Serienausstattung

- VS Metall-Kreissägemaschine
- H-Auto H Hydraulik halbautomatisch
- Späneräumer Sägeblattreinigung
- Materialauflage mit zwei Laufrollen
- Stangensperre mit Materialanschlag
- GKS Getriebekopf schwenkbar
- Winkelskala und Winkelsperren
- Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Antigrat-Werkstückhalter
- SSP Schnellspanner hydraulisch
- Hochleistungsantrieb/Ölbadgetriebe
- Zentrales Bedienpanel
- SDS Schnittdrucksteuerung
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Schutzgitter feststehend
- Not-Aus/Nullspannungsauslösung
- Stahlblechsockel und Spänewanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE



Halbautomatischer Schneidezyklus

- Zyklusstart ab Bedienpanel
- Material fixieren / Spanner zu
- Sägeblattantrieb ein
- Getriebekopf absenken / Schneiden
- Sägeblattantrieb aus
- Getriebekopf anheben / Rückstellen
- Werkstück lösen / Spanner auf

Details

- VS 370 HL
- Hydrauliksystem mit hohem Spanndruck
- Winkelsperren bei 45-0-45 °
- Schnittbereich max. 170x100 mm
- Materialauflage mit zwei Laufrollen
- Langsame Drehzahl und hohes Drehmoment für INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe.

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 120mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 120mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 100mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 100mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 170x100mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130x100mm
- Sägeblatt-Außendurchmesser: 370mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser: 32mm
- Schraubstockspannweite max.: 185mm
- Schnittwinkel: 45-0-45°
- Drehzahlstufe 1 / 2: 12 / 25UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2: 1500 / 2200W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe für Rollbahnen: 908mm
- Länge: 2640mm
- Breite: 1200mm
- Höhe: 1850mm
- Gewicht: 500kg

Skü : 78076