



## Metall-Kreissägemaschine VS 350 P

### Metall-Kreissägemaschine VS 350 P

Moderne, halbautomatische Vertikalkreissägen mit pneumatischem oder hydraulischem Schnellspannschraubstock, Automatikvorschub und Schnittdrucksteuerung. Halbautomatischer Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung.

- Schnitttiefe mit Schaltnoppen einstellbar
- Rasche Winkелеinstellung: schwenkbarer Getriebekopf mit Winkelskala und -sperren
- Beidseitiges Spannen – Schnellspannschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark: Hochleistungsmotor mit zwei Drehzahlstufen für harte/weiche Materialien
- Laufruhig und langlebig: Qualitätsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Vorschub jederzeit optimierbar: mit stufenlos einstellbarer Schnittdrucksteuerung
- Optimale Sägeblattführung: Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Späneräumer für Sägeblattreinigung
- Höchste Wiederholgenauigkeit: Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Sicher: Sägeblattschutz/Schutzgitter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

### Serienausstattung

- VS Metall-Kreissägemaschine
- H-Auto P Pneumatik halbautomatisch
- Späneräumer Sägeblattreinigung
- Materialauflage mit zwei Laufrollen
- Stangensperre mit Materialanschlag
- GKS Getriebekopf schwenkbar
- Winkelskala und Winkelsperren
- Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Antigrat-Werkstückhalter
- SSP Schnellspanner pneumatisch
- Hochleistungsantrieb/Ölbadgetriebe
- Zentrales Bedienpanel
- SDS Schnittdrucksteuerung
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Schutzgitter feststehend
- Not-Aus/Nullspannungsauslösung
- Stahlblechsockel und Spänewanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

### Halbautomatischer Schneidezyklus



- Zyklusstart ab Bedienpanel
- Material fixieren / Spanner zu
- Sägeblattantrieb ein
- Getriebekopf absenken / Schneiden
- Sägeblattantrieb aus
- Getriebekopf anheben / Rückstellen
- Werkstück lösen / Spanner auf

## Details

- VS 350 P
- Halbautomatisches Pneumatiksystem mit Schnellspann- und Getriebekopfzylinder
- Winkelsperren bei 45-0-45-60°
- Schnittbereich max. 170×100 mm
- Materialauflage mit zwei Laufrollen

## Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0° Max. 120 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 120 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 90 mm
- Vierkantrrohr Schnittbereich bei 0° Max. 100 mm
- Vierkantrrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 90 mm
- Vierkantrrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 90 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0° Max. 170×90 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 125×90 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 90×90 mm
- Sägeblatt-Außendurchmesser 350 mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser 32 mm
- Schraubstockspannweite max. 185 mm
- Schnittwinkel 45-0-60 °
- Drehzahlstufe 1 / 2 36 / 72 UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2 1900 / 2500 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Einlaufhöhe für Rollbahnen 908 mm
- Länge 2640 mm
- Breite 1200 mm
- Höhe 1850 mm
- Gewicht 500 kg

**Sku : 78070**