



Metall-KreissÄ¼gemaschine

Metall-KreissÄ¼gemaschine

Moderne, halbautomatische VertikalkreissÄ¼gen mit pneumatischem oder hydraulischem Schnellspannschraubstock, Automatikvorschub und Schnittdrucksteuerung. Halbautomatischer Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung.

- Schnitttiefe mit Schaltnoppen einstellbar
- Rasche Winkелеinstellung: schwenkbarer Getriebekopf mit Winkelskala und -sperren
- Beidseitiges Spannen – Schnellspannschraubstock mit Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- Leistungsstark: Hochleistungsmotor mit zwei Drehzahlstufen fÄ¼r harte/weiche Materialien
- Laufruhig und langlebig: QualitÄ¼tsgetriebe mit Ä¼bad fÄ¼r Dauerschmierung
- Vorschub jederzeit optimierbar: mit stufenlos einstellbarer Schnittdrucksteuerung
- Optimale SÄ¼geblattfÄ¼hrung: KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklauffilter
- SpÄ¼nerÄ¼mer fÄ¼r SÄ¼geblattreinigung
- HÄ¼chste Wiederholgenauigkeit: Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Sicher: SÄ¼geblattschutz/Schutzgitter, Not-Aus, NullspannungsauslÄ¼sung, CE-konform

Serienausstattung

- VS Metall-KreissÄ¼gemaschine
- H-Auto P Pneumatik halbautomatisch
- SpÄ¼nerÄ¼mer SÄ¼geblattreinigung
- Materialauflage mit Laufrolle
- Stangensperre mit Materialanschlag
- GKS Getriebekopf schwenkbar
- Winkelskala und Winkelsperren
- Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- SSP Schnellspanner pneumatisch
- Hochleistungsantrieb/Ä¼badgetriebe
- Zentrales Bedienpanel
- Folienpanel mit Betriebsindikatoren
- SDS Schnittdrucksteuerung
- KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SÄ¼geblattschutz
- Not-Aus/NullspannungsauslÄ¼sung
- Stahlblechsockel und SpÄ¼newanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE



Halbautomatischer Schneidezyklus

- Zyklusstart ab Bedienpanel
- Material fixieren / Spanner zu
- Sägeblattantrieb ein
- Getriebekopf absenken / Schneiden
- Sägeblattantrieb aus
- Getriebekopf anheben / Rückstellen
- Werkstück lösen / Spanner auf

Details

- VS 315 PL
- Halbautomatisches Pneumatiksystem mit Schnellspan- und Getriebekopfzylinder
- Winkelsperren bei 45-0-45-60°
- Schnittbereich max. 135x80 mm
- Langsame Drehzahl und hohes Drehmoment für INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe.

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 100mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 100mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 80mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 90mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 90mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 70mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 135x80mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 100x80mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 70x80mm
- Sägeblatt-Außendurchmesser: 315mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser: 32mm
- Schraubstockspannweite max.: 160mm
- Schnittwinkel: 45-0-60°
- Drehzahlstufe 1 / 2: 17 / 34 UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2: 1320 / 1910W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe für Rollbahnen: 900mm
- Länge: 1500mm
- Breite: 650mm
- Höhe: 2000mm
- Gewicht: 300kg

Skus : 78041