



Metall-KreissÄ¼gemaschine

Metall-KreissÄ¼gemaschine

Vollautomatische Industrie-KreissÄ¼gen fÄ¼r rationelle Serienverarbeitung von Stangen- und BÄ¼ndelmaterial aus Stahl, Nichteisenmetalle und Kunststoffen. VollstÄ¼ndiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des WerkstÄ¼ckmaÄ¼es.

- Hoher Spanndruck: Hydrauliksystem V-AUTO H
- Einfache Materialzufuhr: breite Materialauflage mit drei Laufrollen, LÄ¼nge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit: Referenzpunkt des Materialwagens einfach einstellbar
- Rasche Schnittwinkleinstellungen – schwenkbarer Getriebekopf GKS mit Winkelskala und -sperrn
- Schnitttiefe mit Schaltnoppen prÄ¼zise einstellbar
- Beidseitiges Spannen: Materialwagen und Schnellspannschraubstock mit Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- Leistungsstark: ideal dimensioniertes Antriebsaggregat mit zwei Drehzahlstufen
- Laufruhig und langlebig: Hochleistungsgetriebe mit Ä¼bad fÄ¼r Dauerschmierung
- Optimale SÄ¼geblattkÄ¼hlung: KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklauffilter
- Stets sauberes SÄ¼geblatt: mit SpÄ¼nerÄ¼umer
- Stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung

Serienausstattung

- VA Metall-KreissÄ¼gemaschine CNC
- V-Auto H Hydraulik vollautomatisch
- CNC1-Steuerung (EinzelmaÄ¼e)
- SpÄ¼nerÄ¼umer SÄ¼geblattreinigung
- Materialauflage mit drei Laufrollen
- Materialwagen mit Schraubstock
- GKS Getriebekopf schwenkbar
- Winkelskala und Winkelsperren
- Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- SSP Schnellspanner hydraulisch
- Hochleistungsantrieb/Ä¼badgetriebe
- Zentrales Bedienpanel
- SDS Schnittdrucksteuerung
- KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SÄ¼geblattschutz
- SchutzbÄ¼gel Sicherheitsabschaltung
- Not-Aus/NullspannungsauslÄ¼sung



- Stahlblechsockel und Spünewanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Details

- VA 315-L
- CNC1-Steuerung, ideal für Einzel- und Serienproduktion: Maß eingeben, Zyklus starten
- Materialwagenvorschub max. 500 mm
- Rasche Gehrung: Winkelsperren bei 45-0-45-60°
- Niedrige Drehzahl und hohes Drehmoment für INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe.

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 100mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 90mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 80mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 90mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 80mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 70mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 120x80mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 80x80mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 80x70mm
- Säugeblatt-Außendurchmesser: 315mm
- Säugeblatt-Innendurchmesser: 32mm
- Schraubstockspannweite max.: 120mm
- Schnittwinkel: 45-0-60°
- Materialwagenvorschub max.: 500mm
- Drehzahlstufe 1 / 2: 17 / 34UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2: 1320 / 1910W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge: 2500mm
- Breite: 1000mm
- Höhe: 2000mm
- Gewicht: 550kg

Sku : 78029