



## Metall-Kreissägemaschine

# Metall-Kreissägemaschine

Vollautomatische Industrie-Kreissägen für rationelle Serienverarbeitung von Stangen- und Bþndelmaterial aus Stahl, Nichteisenmetalle und Kunststoffen. Vollständiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des WerkstückmaÃ?es.

- Hoher Spanndruck: Hydrauliksystem V-AUTO H
- Einfache Materialzufuhr: breite Materialauflage mit drei Laufrollen, Länge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit: Referenzpunkt des Materialwagens einfach einstellbar
- Rasche Schnittwinkeleinstellungen â?? schwenkbarer Getriebekopf GKS mit Winkelskala und -sperren
- Schnitttiefe mit Schaltnoppen prĤzise einstellbar
- Beidseitiges Spannen: Materialwagen und Schnellspannschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark: ideal dimensioniertes Antriebsaggregat mit zwei Drehzahlstufen
- Laufruhig und langlebig: Hochleistungsgetriebe mit Ã?lbad für Dauerschmierung
- Optimale Sägeblattkühlung: Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Stets sauberes Sägeblatt: mit Späneräumer
- Stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung

#### Serienausstattung

- VA Metall-Kreissägemaschine CNC
- V-Auto H Hydraulik vollautomatisch
- CNC1-Steuerung (EinzelmaÃ?e)
- SpĤnerĤumer SĤgeblattreinigung
- Materialauflage mit drei Laufrollen
- Materialwagen mit Schraubstock
- GKS Getriebekopf schwenkbar
- Winkelskala und Winkelsperren
- Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Antigrat-Werkstückhalter
- SSP Schnellspanner hydraulisch
- Hochleistungsantrieb/Ã?lbadgetriebe
- Zentrales Bedienpanel
- SDS Schnittdrucksteuerung
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Sägeblattschutz
- Schutzbügel Sicherheitsabschaltung
- Not-Aus/NullspannungsauslĶsung



- Stahlblechsockel und SpĤnewanne
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

#### **Details**

- VA 315-L
- CNC1-Steuerung, ideal für Einzel- und Serienproduktion: MaÃ? eingeben, Zyklus starten
- Materialwagenvorschub max. 500 mm
- Rasche Gehrung: Winkelsperren bei 45-0-45-60°
- Niedrige Drehzahl und hohes Drehmoment für INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe.

### **Technische Daten**

- Rundrohr Schnittbereich bei 0° Max. 100 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 90 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 80 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0° Max. 90 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 80 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60Ű rechtsgerichtete Gehrung Max. 70 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0° Max. 120Ã?80 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 80Ã?80 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 80Ã?70 mm
- Sägeblatt-AuÃ?endurchmesser 315 mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser 32 mm
- Schraubstockspannweite max. 120 mm
- Schnittwinkel 45-0-60 °
- Materialwagenvorschub max. 500 mm
- Drehzahlstufe 1 / 2 17 / 34 UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2 1320 / 1910 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Länge 2500 mm
- Breite 1000 mm
- Höhe 2000 mm
- · Gewicht 550 kg

**Sku**: 78029