



Metall-Bandsägemaschine TB 100

Metall-Bandsägemaschine TB 100

Die kompakt gebaute TB 100 Bandsäge eignet sich für kleine bis mittelgroße Sägearbeiten. Sie wird oft in Metallwerkstätten oder Berufsschulen zum Anlernen von jungen Metallern eingesetzt und eignet sich hervorragend für den Outdooreinsatz von Montage-, Service- und Baupersonal. Sie besitzt einen robusten Maschinensockel und einen verwindungssteifen Bandsägerahmen aus schlagfestem Aluminium-Druckguss, ist daher 22 kg leicht, gut tragbar und passt in jeden Kofferraum.

Schnittbereich und -geschwindigkeit

Die TB 100 schneidet Stahl, INOX/NIRO/Edelstahl, Nichteisenmetalle, Guss und Kunststoffe und bietet einen maximalen Schnittbereich von 150×100 (0°) bzw. 100×60 mm (45°). Die direkt angetriebene Maschine verfügt über eine konstante Schnittgeschwindigkeit von 45 m/min und bietet drei Vorschubstufen (Absenkgeschwindigkeit des Bandsägerahmens).

Serienausstattung

- TB 100 Metall-Bandsägemaschine
- Vorschubeinsteller mechanisch
- Schnellspannschraubstock
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Winkelspanner
- Winkelskala
- Ein-/Ausschalter
- Sägerahmengriff
- Sägebandräder mit Präzisionslagern
- Sägeband-Spureinstellung
- Sägebandspanner mit Druckfedern
- Sägebandführung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- Späneabstreifer
- Spänebox
- Sägeband- und Greifschutz
- AutoOff-Abschaltautomatik
- Not-Aus-Taster
- Nullspannungsauslösung
- Sockel-/Bügelgehäuse Alu-Druckguss
- Transportkette mit Kettenhaken
- Maschinenverriegelung
- Tragegriff



- Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele

- Kundendienst/Service
- Montageunternehmen
- Baugewerbe
- Metallwerkstätten
- Leichtmetallbau
- Musterbau
- Gerätebau
- Modellbau
- Landwirtschaft
- Berufsschulen
- Lehrwerkstätten
- Heimwerkstätten

Sonderzubehör

- Montageständer
- Bi-Metall Cobalt 6/10 ZpZ
- Bi-Metall Cobalt 8/12 ZpZ
- Bi-Metall Cobalt 10/14 ZpZ
- Bi-Metall Cobalt 18 ZpZ

Details

- Einfache, mechanische Vorschubeinstellung VEM3 für Vollmaterial, dick- und dünnwandige Rohre und Profile
- Rasches, präzises Spannen und einfaches Lösen von Werkstoffen – SSS Schnellspannschraubstock mit Handrad und Schalthebel für Verschieben/Drehen
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschnitt – mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Schnittwinkel 0-45°: mit Winkelspanner und gut ablesbarer Winkelskala
- Kräftiger Sägebandantrieb 370 W
- Superleise: Schalldruckpegel bei Schneidelast Stahl nur 65 dB
- Gleichmäßiger Sägebandlauf: mit ideal dimensionierten Sägebandrändern, Spureinstellung und Spannlagern
- Sägeband-Spannungseinstellung mit einer Hebeldrehung: konstante Sägebandspannung durch Druckfedern
- Enge, sichere Sägebandführung: Spannlager vorne mit einer Hebeldrehung verstellbar.
- Vorschub manuell regulierbar: mit handlichem Sägerahmengriff
- Sauber: mit Späneabstreifer und entnehmbarer Spänebox
- Geprüfte Sicherheit: mit Sägeband- und Greifschutz, AutoOFF-Abschalt-Automatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Einfacher Transport durch eine praktische Transportkette, Kettenhaken und einen Tragegriff
- Schneiden mit und ohne Kühlmittel mit Hilfe eines Bandsägeblattes Bimetall Cobalt 1.470x13x0,65 mm
- Sehr gutes UVP-/Leistungsverhältnis

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 100mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 60mm
- Vierkantrrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 100mm
- Vierkantrrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 60mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 150x100mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 100x60mm
- Sägebandlänge: 1470mm
- Sägebandhöhe: 13mm
- Sägebandstärke: 0,65mm



-
- Schraubstocköffnung max.: 160mm
 - Schnittwinkel: 0 – 45°
 - Schnittgeschwindigkeit: 45m/min
 - Motorleistung: 370W
 - Netzanschluss: 230/50V/Hz
 - Länge: 810mm
 - Breite: 290mm
 - Höhe: 400mm
 - Gewicht: 22kg

Sku : 78110