



Metall-Bands  gemaschine Modell HY 230 VARIO

Metall-Bands  gemaschine Modell HY 230 VARIO

Abf  ngmaschinen, auch f  r Winkelschnitt geeignet: die bew  hrten HY-Bands  gen mit einachsigen Schwenkrahmen und drehbaren Spannbacken sind in vielen Metallwerkst  tten zu finden. Sie bieten eine hervorragende Verarbeitung und eignen sich daher auch als kleine Zuschnittl  sung f  r Industriebetriebe. HY-Modelle sind mit Keilriemenantrieb ausgestattet – ein wirksamer Schutz gegen   berlastung des S  gebandes.

HY 230 – mit Vario-Antrieb

Bew  hrte, station  re Bands  ge mit Drehzahlregelung zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit und Durchsatzleistung. Schnittbereich bis max. 410  230 mm.

Serienausstattung

- HY Metall-Bands  gemaschine
- Schnittgeschwindigkeitsregler
- Absenkautomatik mit Regelventil
- Schnellspannschraubstock
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Spannbackenwinkel verstellbar
- Hochleistungs-Keilriemenantrieb
- Getriebe mit   lf  llung
-   lbad f  r Dauerschmierung
- Zentrales Bedienpanel
- K  hlsystem mit Elektropumpe
- S  gebandr  der mit Pr  zisionslagern
- S  geband-Spureinstellung
- S  gebandspanner mit Tellerfederpaket
- S  gebandf  hrung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- Sp  neabstreifer und Sp  nebeh  lter
- Greifschutz
- S  gebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / Nullspannungsausl  sung
- Stahlblechsockel mit Sp  newanne
- Sp  nebeh  lter
- Bands  geblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE



Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- GerÄ¼tebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÄ¼lterbau
- Installateure
- KFZ-WerkstÄ¼tten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

Details

- Stufenlos einstellbarer SÄ¼gerahmenvorschub ä?? mit hydraulischer Absenkautomatik mit Regelventil
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit 25-75 m/min bei 50 Hz mit Drehregler SGR
- Schnellspannschraubstock SSS mit Distanzhalter fÄ¼r rasche Spannbackpositionierung
- Handrad fÄ¼r rasches Positionieren: kurze Linksdrehung fÄ¼r Verschieben der Spannbacke, Rechtsdrehung fÄ¼r Spannen des Werkstoffes.
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Schnittwinkel 0-45°
- Hochleistungs-Keilriemenantrieb 1.125 W, Getriebe mit Ä¼lbad
- Enge, sichere SÄ¼gebandfÄ¼hrung ä?? beide Spannlager verstellbar
- Optimale SÄ¼gebandKÄ¼hlung: KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklauffilter
- GleichmÄ¼ßiger SÄ¼gebandlauf: ideal dimensionierte SÄ¼gebandRÄ¼nder mit PrÄ¼zisionslagern und Spureinstellung
- Einfacher SÄ¼gebandwechsel: Spannen mit Drehgriff
- Spannlagerhalter vorne mit gut ablesbarer Messskala
- PrÄ¼zise einstellbare Spannlagerpaare fÄ¼r spielfreie Anpassung an das SÄ¼geband
- Sauber: mit SpÄ¼neabstreifer und SpÄ¼neabÄ¼rste
- Betriebssicher: SÄ¼gebandschutz mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei SÄ¼geende, Not-Aus, NullspannungsauslÄ¼sung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ä¼lflÄ¼llung und hochwertigem BandsÄ¼geblatt Bimetall Cobalt
- Zulassung fÄ¼r Sonderbetriebsart vertikales Schneiden mit aufgestelltem SÄ¼gerahmen

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0° Max. 230 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 165 mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 0° Max. 230 mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 105 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0° Max. 410Ä¼230 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 225Ä¼165 mm
- SÄ¼gebandlÄ¼nge 3035 mm
- SÄ¼gebandhÄ¼lle 27 mm
- SÄ¼gebandstÄ¼rke 0,9 mm
- Schnittwinkel 0 ä?? 45 °
- Drehzahlstufen stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit 25 ä?? 75 m/min
- SÄ¼gebandantrieb Motorleistung 1125 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz



-
- Schalldruckpegel (Stahl) 71 / 73 mm
 - Einlaufhöhe 630 mm
 - Länge 1700 mm
 - Breite 750 mm
 - Höhe 1100 mm
 - Gewicht 300 kg

Sku : 78105