



Metall-Bandsägemaschine Modell HY 230 VARIO

Metall-Bandsägemaschine Modell HY 230 VARIO

Ablängmaschinen, auch für Winkelschnitt geeignet: die bewährten HY-Bandsägen mit einachsiger Schwenkrahmen und drehbaren Spannbacken sind in vielen Metallwerkstätten zu finden. Sie bieten eine hervorragende Verarbeitung und eignen sich daher auch als kleine Zuschnittlösung für Industriebetriebe. HY-Modelle sind mit Keilriemenantrieb ausgestattet – ein wirksamer Schutz gegen Überlastung des Sägebandes.

HY 230 – mit Vario-Antrieb

Bewährte, stationäre Bandsäge mit Drehzahlregelung zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit und Durchsatzleistung. Schnittbereich bis max. 410x230 mm.

Serienausstattung



- HY Metall-Bandsägemaschine
- Schnittgeschwindigkeitsregler
- Absenkautomatik mit Regelventil
- Schnellspannschraubstock
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Spannbackenwinkel verstellbar
- Hochleistungs-Keilriemenantrieb
- Getriebe mit Ölfüllung
- Ölbad für Dauerschmierung
- Zentrales Bedienpanel
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Sägebandräder mit Präzisionslagern
- Sägeband-Spureinstellung
- Sägebandspanner mit Tellerfederpaket
- Sägebandführung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Greifschutz
- Sägebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / Nullspannungsauslösung
- Stahlblechsockel mit Spänewanne
- Spänebehälter
- Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

Details

- Stufenlos einstellbarer Sägerahmenvorschub – mit hydraulischer Absenkautomatik mit Regelventil
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit 25-75 m/min bei 50 Hz mit Drehregler SGR
- Schnellspannschraubstock SSS mit Distanzhalter für rasche Spannbackpositionierung
- Handrad für rasches Positionieren: kurze Linksdrehung für Verschieben der Spannbacke, Rechtsdrehung für Spannen des Werkstoffes.
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Schnittwinkel 0-45°
- Hochleistungs-Keilriemenantrieb 1.125 W, Getriebe mit Ölbad
- Enge, sichere Sägebandführung – beide Spannlager verstellbar



- Optimale Sägebandkühlung: Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Gleichmäßiger Sägebandlauf: ideal dimensionierte Sägebandränder mit Präzisionslagern und Spureinstellung
- Einfacher Sägebandwechsel: Spannen mit Drehgriff
- Spannlagerhalter vorne mit gut ablesbarer Messskala
- Präzise einstellbare Spannlagerpaare für spielfreie Anpassung an das Sägeband
- Sauber: mit Späneabstreifer und Spänebürste
- Betriebssicher: Sägebandschutz mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ölfüllung und hochwertigem Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Zulassung für Sonderbetriebsart vertikales Schneiden mit aufgestelltem Sägerahmen

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 230mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 165mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 230mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 105mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 410x230mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 225x165mm
- Sägebandlänge: 3035mm
- Sägebandhöhe: 27mm
- Sägebandstärke: 0,9mm
- Schnittwinkel: 0 – 45°
- Drehzahlstufen: stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit: 25 – 75m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung: 1125W
- Kühlmittelpumpe Motorleistung: 100W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (Stahl): 71 / 73mm
- Einlaufhöhe: 630mm
- Länge: 1700mm
- Breite: 750mm
- Höhe: 1100mm
- Gewicht: 300kg

Sku : 78105