



Metall-BandsÄ¼gemaschine Modell HY 230 VARIO

Metall-BandsÄ¼gemaschine Modell HY 230 VARIO

AbÄ¼ngmaschinen, auch fÄ¼r Winkelschnitt geeignet: die bewÄ¼hrten HY-BandsÄ¼gen mit einachsigen Schwenkrahmen und drehbaren Spannbacken sind in vielen MetallwerkstÄ¼tten zu finden. Sie bieten eine hervorragende Verarbeitung und eignen sich daher auch als kleine ZuschnittlÄ¼sung fÄ¼r Industriebetriebe. HY-Modelle sind mit Keilriemenantrieb ausgestattet – ein wirksamer Schutz gegen Ä¼berlastung des SÄ¼rgebendes.

HY 230 – mit Vario-Antrieb

BewÄ¼hrte, stationÄ¼re BandsÄ¼ge mit Drehzahlregelung zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit und Durchsatzleistung. Schnittbereich bis max. 410x230 mm.

Serienausstattung



- HY Metall-Bandsägemaschine
- Schnittgeschwindigkeitsregler
- Absenkautomatik mit Regelventil
- Schnellspannschraubstock
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Spannbackenwinkel verstellbar
- Hochleistungs-Keilriemenantrieb
- Getriebe mit Ölflutung
- Ölbad für Dauerschmierung
- Zentrales Bedienpanel
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Sägebandräder mit Präzisionslagern
- Sägeband-Spureinstellung
- Sägebandspanner mit Tellerfederpaket
- Sägebandführung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- Späneabstreifer und Späneabfalleiste
- Greifschutz
- Sägebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / Nullspannungsauslösung
- Stahlblechsockel mit Spänewanne
- Spänebehälter
- Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

Details

- Stufenlos einstellbarer Sägegerahmenvorschub – mit hydraulischer Absenkautomatik mit Regelventil
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit 25-75 m/min bei 50 Hz mit Drehregler SGR
- Schnellspannschraubstock SSS mit Distanzhalter für rasche Spannbackpositionierung
- Handrad für rasches Positionieren: kurze Linksdrehung für Verschieben der Spannbacke, Rechtsdrehung für Spannen des Werkstoffes.
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Schnittwinkel 0-45°
- Hochleistungs-Keilriemenantrieb 1.125 W, Getriebe mit Ölbad
- Enge, sichere Sägebandführung – beide Spannlager verstellbar



- Optimale SÄ¼gebandKÄ¼hlung: KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklauffilter
- GleichmÄ¼ßiger SÄ¼gebandlauf: ideal dimensionierte SÄ¼gebandrÄ¼nder mit PrÄ¼zisionslagern und Spureinstellung
- Einfacher SÄ¼gebandwechsel: Spannen mit Drehgriff
- Spannlagerhalter vorne mit gut ablesbarer Messskala
- PrÄ¼zise einstellbare Spannlagerpaare fÄ¼r spielfreie Anpassung an das SÄ¼geband
- Sauber: mit SpÄ¼neabstreifer und SpÄ¼nebÄ¼rste
- Betriebssicher: SÄ¼gebandschutz mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei SÄ¼geende, Not-Aus, NullspannungsauslÄ¼sung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ä¼fÄ¼llung und hochwertigem BandsÄ¼geblatt Bimetall Cobalt
- Zulassung fÄ¼r Sonderbetriebsart vertikales Schneiden mit aufgestelltem SÄ¼gerahmen

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Ä¼: Max. 230mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Ä¼ rechtsgerichtete Gehrung: Max. 165mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0Ä¼: Max. 230mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45Ä¼ rechtsgerichtete Gehrung: Max. 105mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0Ä¼: Max. 410x230mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Ä¼ rechtsgerichtete Gehrung: Max. 225x165mm
- SÄ¼gebandLÄ¼nge: 3035mm
- SÄ¼gebandhÄ¼he: 27mm
- SÄ¼gebandstÄ¼rke: 0,9mm
- Schnittwinkel: 0 – 45Ä¼
- Drehzahlstufen: stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit: 25 – 75m/min
- SÄ¼gebandantrieb Motorleistung: 1125W
- KÄ¼hlmittelpumpe Motorleistung: 100W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (Stahl): 71 / 73mm
- EinlaufhÄ¼he: 630mm
- LÄ¼nge: 1700mm
- Breite: 750mm
- HÄ¼he: 1100mm
- Gewicht: 300kg

Skü : 78105