



Metall-BandsÄ¼gemaschine Modell HY 180-4

Metall-BandsÄ¼gemaschine Modell HY 180-4

AbÄ¼ngmaschinen, auch fÄ¼r Winkelschnitt geeignet: die bewÄ¼hrten HY-BandsÄ¼gen mit einachsigen Schwenkrahmen und drehbaren Spannbacken sind in vielen MetallwerkstÄ¼tten zu finden. Sie bieten eine hervorragende Verarbeitung und eignen sich daher auch als kleine ZuschnittlÄ¼sung fÄ¼r Industriebetriebe. HY-Modelle sind mit Keilriemenantrieb ausgestattet – ein wirksamer Schutz gegen Ä¼berlastung des SÄ¼rgebendes.

HY 180-4 – Flexibler Einsatz

Leichte BandsÄ¼ge fÄ¼r SchnittgrÄ¼Ä¼en bis 305x180 mm. Vier Drehzahlstufen fÄ¼r harte bis weiche Werkstoffe. Ausstattung mit TransportrÄ¼dern fÄ¼r flexiblen, innerbetrieblichen Einsatz.

Serienausstattung



- HY Metall-BandsÄ¼gemaschine
- Absenkautomatik mit Regelventil
- Schnellspannschraubstock
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Spannbackenwinkel verstellbar
- Hochleistungs-Keilriemenantrieb
- Getriebe mit Ä¼fÄ¼llung
- Ä¼bad fÄ¼r Dauerschmierung
- KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SÄ¼gebandrÄ¼der mit PrÄ¼zisionslagern
- SÄ¼gebands-Spureinstellung
- SÄ¼gebandspanner
- SÄ¼gebandsfÄ¼hrung vorne verstellbar
- SÄ¼gebandsfÄ¼hrung hinten verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- SpÄ¼neabstreifer und SpÄ¼nebehÄ¼lter
- Greifschutz
- SÄ¼gebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / NullspannungsauslÄ¼sung
- Stahlblechsockel mit SpÄ¼newanne
- SpÄ¼nebehÄ¼lter
- TransportrÄ¼der
- BandsÄ¼geblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- GerÄ¼tebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÄ¼lterbau
- Installateure
- KFZ-WerkstÄ¼tten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

Details

- Stufenlos einstellbarer SÄ¼gerahmenvorschub mit hydraulischer Absenkautomatik ABV mit Regelventil
- Rasches und prÄ¼zises Spannen mit Schnellspannschraubstock SSS
- Handrad fÄ¼r rasches Positionieren: kurze Linksdrehung fÄ¼r Verschieben der Spannbacke, Rechtsdrehung fÄ¼r Spannen des Werkstoffes.
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Schnittwinkel 0-45Ä¼
- Ideal dimensionierter Keilriemenantrieb 750 W, Getriebe mit Ä¼bad
- Vier Schnittgeschwindigkeiten 18/28/37/54 m/min bei 50 Hz
- Optimale SÄ¼gebandsÄ¼hlung: KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklauffilter



- GleichmÄ¼ßiger SÄ¼gebandlauf: ideal dimensionierte SÄ¼gebandrÄ¼nder mit PrÄ¼zisionslagern und Spureinstellung
- Einfacher SÄ¼gebandwechsel: Spannen mit Drehgriff
- Enge, sichere SÄ¼gebandfÄ¼hrung: beide Spannlager verstellbar.
- PrÄ¼zise einstellbare Spannlagerpaare fÄ¼r spielfreie Anpassung an das SÄ¼geband
- Sauber: mit SpÄ¼neabstreifer und SpÄ¼nebÄ¼rste
- Betriebssicher: SÄ¼gebandschutz mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei SÄ¼geende, Not-Aus, NullspannungsauslÄ¼sung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ä¼fÄ¼llung und hochwertigem BandsÄ¼geblatt Bimetall Cobalt
- Zulassung fÄ¼r Sonderbetriebsart vertikales Schneiden mit aufgestelltem SÄ¼gerahmen

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Ä¼°: Max. 180mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Ä¼° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 110mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0Ä¼°: Max. 180mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45Ä¼° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 110mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0Ä¼°: Max. 305x180mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Ä¼° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 180x110mm
- SÄ¼gebandlÄ¼nge: 2360mm
- SÄ¼gebandhÄ¼he: 20mm
- SÄ¼gebandstÄ¼rke: 0,9mm
- Schnittwinkel: 0 – 45Ä¼°
- Drehzahlstufen: 4
- Schnittgeschwindigkeit: 1: min. 18 / 2: 28 / 3: 37 / 4: max. 54m/min
- SÄ¼gebandantrieb Motorleistung: 750W
- KÄ¼hlmittelpumpe Motorleistung: 100W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (Stahl): 71 / 73mm
- EinlaufhÄ¼he: 530mm
- LÄ¼nge: 1250mm
- Breite: 430mm
- HÄ¼he: 1000mm
- Gewicht: 130kg

Skü : 78100