



Metall-Bandsägemaschine Modell HY 180-4

Metall-Bandsägemaschine Modell HY 180-4

Ablängmaschinen, auch für Winkelschnitt geeignet: die bewährten HY-Bandsägen mit einachsigen Schwenkrahmen und drehbaren Spannbacken sind in vielen Metallwerkstätten zu finden. Sie bieten eine hervorragende Verarbeitung und eignen sich daher auch als kleine Zuschnittlösung für Industriebetriebe. HY-Modelle sind mit Keilriemenantrieb ausgestattet – ein wirksamer Schutz gegen Überlastung des Sägebandes.

HY 180-4 – Flexibler Einsatz

Leichte Bandsäge für Schnittgrößen bis 305×180 mm. Vier Drehzahlstufen für harte bis weiche Werkstoffe. Ausstattung mit Transporträdern für flexiblen, innerbetrieblichen Einsatz.

Serienausstattung



- HY Metall-Bandsägemaschine
- Absenkautomatik mit Regelventil
- Schnellspannschraubstock
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Spannbackenwinkel verstellbar
- Hochleistungs-Keilriemenantrieb
- Getriebe mit Ölfüllung
- Ölbad für Dauerschmierung
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Sägebandräder mit Präzisionslagern
- Sägeband-Spureinstellung
- Sägebandspanner
- Sägebandführung vorne verstellbar
- Sägebandführung hinten verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Greifschutz
- Sägebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / Nullspannungsauslösung
- Stahlblechsockel mit Spänewanne
- Spänebehälter
- Transporträder
- Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

Details

- Stufenlos einstellbarer Sägerahmenvorschub mit hydraulischer Absenkautomatik ABV mit Regelventil
- Rasches und präzises Spannen mit Schnellspannschraubstock SSS
- Handrad für rasches Positionieren: kurze Linksdrehung für Verschieben der Spannbacke, Rechtsdrehung für Spannen des Werkstoffes.
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Schnittwinkel 0-45°
- Ideal dimensionierter Keilriemenantrieb 750 W, Getriebe mit Ölbad
- Vier Schnittgeschwindigkeiten 18/28/37/54 m/min bei 50 Hz
- Optimale Sägebandkühlung: Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter



- Gleichmäßiger Sägebandlauf: ideal dimensionierte Sägebandränder mit Präzisionslagern und Spureinstellung
- Einfacher Sägebandwechsel: Spannen mit Drehgriff
- Enge, sichere Sägebandführung: beide Spannlager verstellbar.
- Präzise einstellbare Spannlagerpaare für spielfreie Anpassung an das Sägeband
- Sauber: mit Späneabstreifer und Spänebürste
- Betriebssicher: Sägebandschutz mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ölfüllung und hochwertigem Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Zulassung für Sonderbetriebsart vertikales Schneiden mit aufgestelltem Sägerahmen

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0° Max. 180 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 110 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0° Max. 180 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 110 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0° Max. 305×180 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 180×110 mm
- Sägebandlänge 2360 mm
- Sägebandhöhe 20 mm
- Sägebandstärke 0,9 mm
- Schnittwinkel 0 – 45 °
- Drehzahlstufen 4
- Schnittgeschwindigkeit 1: min. 18 / 2: 28 / 3: 37 / 4: max. 54 m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung 750 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Schalldruckpegel (Stahl) 71 / 73 dB(A)
- Einlaufhöhe 530 mm
- Länge 1250 mm
- Breite 430 mm
- Höhe 1000 mm
- Gewicht 130 kg

Sku : 78100