Metall-BandsÃ¤gemaschine Modell HY 180-4

Metall-BandsÃ¤gemaschine Modell HY 180-4

AblÃ¤ngmaschinen, auch fÃ¼r Winkelschnitt geeignet: die bewÃ¤hrten HY-BandsÃ¤gen mit einachsigem Schwenkrahmen und drehbaren Spannbacken sind in vielen MetallwerkstÃ¤tten zu finden. Sie bieten eine hervorragende Verarbeitung und eignen sich daher auch als kleine ZuschnittlÃ¶sung fÃ¼r Industriebetriebe. HY-Modelle sind mit Keilriemenantrieb ausgestattet â?? ein wirksamer Schutz gegen Ã?berlastung des SÃ¤gebandes.

HY 180-4 â?? Flexibler Einsatz

Leichte BandsÃ¤ge fÃ¼r SchnittgrÃ¶Ã?en bis 305Ã?180 mm. Vier Drehzahlstufen fÃ¼r harte bis weiche Werkstoffe. Ausstattung mit TransportrÃ¤dern fÃ¼r flexiblen, innerbetrieblichen Einsatz.

Serienausstattung

- HY Metall-BandsÃ¤gemaschine
- Absenkautomatik mit Regelventil
- Schnellspannschraubstock
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Spannbackenwinkel verstellbar
- Hochleistungs-Keilriemenantrieb
- Getriebe mit Ã?lfÃ¼llung
- Ã?lbad fÃ¼r Dauerschmierung
- KÃ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SÃ¤gebandrÃ¤der mit PrÃ¤zisionslagern
- SÃ¤geband-Spureinstellung
- SÃ¤gebandspanner
- SÃ¤gebandfÃ¼hrung vorne verstellbar
- SÃ¤gebandfÃ¼hrung hinten verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- SpÃ¤neabstreifer und SpÃ¤nebÃ¼rste
- Greifschutz
- SÃ¤gebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / NullspannungsauslÃ¶sung
- Stahlblechsockel mit SpÃ¤newanne
- SpÃ¤nebehÃ¤lter
- TransportrÃ¤der
- BandsÃ¤geblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- GerÃ¤tebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÃ¤lterbau
- Installateure
- KFZ-WerkstÃ¤tten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

Details

- Stufenlos einstellbarer SÃ¤gerahmenvorschub mit hydraulischer Absenkautomatik ABV mit Regelventil
- Rasches und prÃ¤zises Spannen mit Schnellspannschraubstock SSS
- Handrad fÃ¼r rasches Positionieren: kurze Linksdrehung fÃ¼r Verschieben der Spannbacke, Rechtsdrehung fÃ¼r Spannen des Werkstoffes.
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Schnittwinkel 0-45Â°
- Ideal dimensionierter Keilriemenantrieb 750 W, Getriebe mit Ã?lbad
- Vier Schnittgeschwindigkeiten 18/28/37/54 m/min bei 50 Hz
- Optimale SÃ¤gebandkÃ¼hlung: KÃ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÃ¼cklauffilter
- GleichmÃ¤Ã?iger SÃ¤gebandlauf: ideal dimensionierte SÃ¤gebandrÃ¤nder mit PrÃ¤zisionslagern und Spureinstellung
- Einfacher SÃ¤gebandwechsel: Spannen mit Drehgriff
- Enge, sichere SÃ¤gebandfÃ¼hrung: beide Spannlager verstellbar.
- PrÃ¤zise einstellbare Spannlagerpaare fÃ¼r spielfreie Anpassung an das SÃ¤geband
- Sauber: mit SpÃ¤neabstreifer und SpÃ¤nebÃ¼rste
- Betriebssicher: SÃ¤gebandschutz mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei SÃ¤geende, Not-Aus, NullspannungsauslÃ¶sung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ã?lfÃ¼llung und hochwertigem BandsÃ¤geblatt Bimetall Cobalt
- Zulassung fÃ¼r Sonderbetriebsart vertikales Schneiden mit aufgestelltem SÃ¤gerahmen

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Â°: Max. 180 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 110 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0Â°: Max. 180 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 110 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0Â°: Max. 305Ã?180 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 180Ã?110 mm
- SÃ¤gebandlÃ¤nge: 2360 mm
- SÃ¤gebandhÃ¶he: 20 mm
- SÃ¤gebandstÃ¤rke: 0,9 mm
- Schnittwinkel: 0 â?? 45Â°
- Drehzahlstufen: 4
- Schnittgeschwindigkeit: 1: min. 18 / 2: 28 / 3: 37 / 4: max. 54 m/min
- SÃ¤gebandantrieb Motorleistung: 750 W
- KÃ¼hlmittelpumpe Motorleistung: 100 W
- Netzanschluss: 400/50 V/Hz

- Schalldruckpegel (Stahl): 71 / 73 mm
- EinlaufhÃ¶he: 530 mm
- LÃ¤nge: 1250 mm
- Breite: 430 mm
- HÃ¶he: 1000 mm
- Gewicht: 130 kg

Sku : V-01290