



Maschinenheber HMH 5

Maschinenheber HMH 5

- Zum sicheren Heben von schweren Lasten
- Pumpeinheit drehbar
- 360° drehbare Klaue bzw. Bodenplatte
- Abnehmbarer Pumphebel

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 360 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 190 mm
- Höhe (Produkt) ca. 430 mm
- Gewicht (Netto) ca. 25 kg
- Handkraft bei Nennlast 380 N
- Temperaturbereich -20 – 50°C
- Hublast Hubklaue 5 t
- Unterstellhöhe Hubklaue 25 mm
- Hub Hubklaue 205 mm
- Hublast Hubkopf 5 t
- Unterstellhöhe Hubkopf 368 mm
- Hub Hubkopf 205 mm

Lieferumfang

- Um 360° drehbare Klaue bzw. Bodenplatte

Skü : 6190050