



Maschinenheber HMH 25

Maschinenheber HMH 25

- Zum sicheren Heben von schweren Lasten
- Pumpeinheit drehbar
- Mit Fahrwerk
- Abnehmbarer Pumphebel

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 530 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 350 mm
- Höhe (Produkt) ca. 610 mm
- Gewicht (Netto) ca. 109 kg
- Handkraft bei Nennlast 400 N
- Temperaturbereich -20 – 50°C
- Hublast Hubklaue 25 t
- Unterstellhöhe Hubklaue 58 mm
- Hub Hubklaue 215 mm
- Hublast Hubkopf 25 t
- Unterstellhöhe Hubkopf 505 mm
- Hub Hubkopf 215 mm

Lieferumfang

- Fahrwerk

Skü : 6190250