



Maschinenheber HMH 10

Maschinenheber HMH 10

- Zum sicheren Heben von schweren Lasten
- Pumpeinheit drehbar
- 360° drehbare Klaue bzw. Bodenplatte
- Abnehmbarer Pumphebel

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 380 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 220 mm
- Höhe (Produkt) ca. 510 mm
- Gewicht (Netto) ca. 35 kg
- Handkraft bei Nennlast 400 N
- Temperaturbereich -20 bis 50°C
- Hublast Hubklaue 10 t
- Unterstellhöhe Hubklaue 30 mm
- Hub Hubklaue 230 mm
- Hublast Hubkopf 10 t
- Unterstellhöhe Hubkopf 420 mm
- Hub Hubkopf 230 mm

Lieferumfang

- Um 360° drehbare Klaue bzw. Bodenplatte

Skü : 6190100