



MARK-Schraubenkompressor RMB

MARK-Schraubenkompressor RMB

Serie RMB/RMB IVR

Druckluft treibt ihr Unternehmen an. Folglich ist die Wahl des richtigen Kompressors von entscheidender Bedeutung. Wenn Sie sich fļr unsere RMB und RMB IVR-Produktreihen an hocheffizienten und flexiblen, Ķleingespritzten Schraubenkompressoren entscheiden, werden Sie es nicht bereuen. Bringen Sie frische Luft in Ihr Unternehmen und genieÄ?en Sie die gute Performance und die hohe Effizienz, die sie mitbringen.

Der neue RMB IVR passt sich durch die automatische Anpassung der Motordrehzahl eng an den Druckluftbedarf an. In Kombination mit dem innovativen Design des direkt angetriebenen Getriebes ergibt sich durchschnittlich eine Energieeinsparung von 35 % und eine durchschnittliche Senkung der Lebenszykluskosten eines Kompressors um 25 %.

Ein Frequenz-gesteuerter Kompressor bietet potenziell eine sehr energiesparende Druckluftanlage, die sich in der Regel in 1-2 Jahre amortisiert.

Optional erhältlich

- Schalldämmhauben-Heizung
- Grafiksteuerung MK 5
- Wärmerückgewinnung
- Integrierter Zyklonabscheider
- Lufteinlassfilterpanele
- SynthetiköI 8.000 h
- LebensmittelöI

Weitere Details

- Sehr zuverlĤssige Getriebe fļr einen ruhigen und stĶrungsfreisen Betrieb
- Hochleistungs-Ã?I-/Luftkühler, perfekte Luftfilterung und Kühlung garantieren geringe Thermoschocks und eine Iängere Lebensdauer
- Ã?berlastschutz und vollautomatische Steuerung (ES 4000)
- Geringerer Energieverbrauch dank SIEMENS IE3-Motoren
- Alle Wartungskomponenten befinden sich fÄ1/4r perfekt Erreichbarkeit an der Vorderseite der Maschine
- Ã?Istandsanzeige an der Frontseite
- Einfache und schnelle Kontrolle durch Wartungstür und Steuerung
- Wartung und Reinigung ist ein Job für eine Person
- Sicherheit: Not-Aus, Schutzgitter, IP 54-Elektroschrank, interner und externer Schutz des Elektroventilators
- Modelle mit fester Drehzahl in 4 Druckbereichen lieferbar: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar!



• In AT & DE förderfähig!

Technische Daten

• Effektive Liefermenge: 3960l/min

• Max. Betriebsdruck: 10bar

• Motornennleistung: 26 / 35kW / PS

• Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz

• Schalldruckpegel (4 m): 69dB(A)

Luftabgang: 1Zoll
Länge: 1320mm
Breite: 830mm
Höhe: 1560mm
Gewicht: 460kg

Sku: 12441