



## MARK-Schraubenkompressor MSM MAXI 11 DF – 270/10bar – AD 2000

### MARK-Schraubenkompressor MSM MAXI 11 DF – 270/10bar – AD 2000

Die MSM MAXI Modelle sind vollautomatische Druckluftzentralen für Verteilernetze in Gewerbe und Industrie. Versionen mit 10 bzw. 13 bar stehen zu Auswahl. Zur Standardausführung aller Modelle gehören: elektronische Steuerung ES 4000 Basic, Stern-Dreieck-Anlaufschaltung, effiziente Kühlung, externe Ölstandskontrolle, niedriger Geräuschpegel, Betriebsstundenzähler, uvm.||MSM MAXI D und DF inkl. Druckluftbehälter und Kältetrockner.

Die All-in-one Druckluftanlage „D“ mit Kältetrockner MDX ist für Anwendungen, die eine besonders hohe Druckluftqualität mit niedrigem und stabilem Drucktaupunkt erfordern. Die Version 'DF' ist zusätzlich mit Vor- und Feinfilter ausgerüstet und erzeugt technisch ölfreie Druckluft (Klasse 1-4-2 nach ISO 8573-1). Automatische (niveaugeregelte) Kondensatableitung bei Kältetrockner und Filter inkludiert.

#### Intelligente Überwachung, Kontrolle und Sicherheit

Der ES 4000 Basic Controller bietet eine erweiterte Überwachung sowie einfache Konfiguration für die täglichen Aufgaben und die Steuerung der Betriebsvorgänge.

- Icon-basiertes Display mit Druck- und Temperaturanzeigen
- Betriebsstunden, Auslastung in Stunden
- Wartungsmeldungen
- Fehleralarme
- Schnelle Druckeinstellung direkt an der Steuereinheit
- Ferngesteuerter Start/Stop
- Automatische Neustart nach Stromausfall

#### Vor- und Feinfilter direkt montiert am Kältetrockner (nur bei DF-Version)

1. Vorfilter am Kältetrockner-Eingang für allgemeinen Schutz. Entfernt Feststoffpartikel, flüssiges Wasser und Öl-Aerosole (Filtergrad von 0,01µ).
2. Feinfilter am Kältetrockner-Ausgang entfernt letzte Partikel- und Ölrückstände. Abscheidegrad 99,9 %, Restölgehalt 0,1 mg/m<sup>3</sup>
3. Automatische Kondensatableitung über Schwimmer geregelt.

#### Intelligenter Kondensatablass – Vorteile



- Nur Wasser, KEINE Druckluft wird abgelassen = Energieersparnis
- Geräuscharm, keine Lärmbelastung = Schonung der Umwelt

## Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 1417l/min
- Max. Betriebsdruck: 10bar
- Behältervolumen: 270l
- Motornennleistung: 11 / 15 kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m): 68dB(A)
- Luftabgang: 3/4Zoll
- Länge: 1540mm
- Breite: 620mm
- Höhe: 1340mm
- Gewicht: 259kg

**ACHTUNG:** Beiliegend Broschüre Aufstellungsbedingungen beachten! Inbetriebsetzungsprotokoll muss ausgefüllt an ELMAG retourniert werden z.B. per Email an [office@elmag.at](mailto:office@elmag.at)

**Skü :** 11547