



MARK-Schraubenkompressor MSM MAXI 11 DF – 270/10bar – AD 2000

MARK-Schraubenkompressor MSM MAXI 11 DF – 270/10bar – AD 2000

Die MSM MAXI Modelle sind vollautomatische Druckluftzentralen für Verteilernetze in Gewerbe und Industrie. Versionen mit 10 bzw. 13 bar stehen zu Auswahl. Zur Standardausführung aller Modelle gehören: elektronische Steuerung ES 4000 Basic, Stern-Dreieck-Anlaufschaltung, effiziente Kühlung, externe  zustandskontrolle, niedriger Geräuschpegel, Betriebsstundenzähler, uvm. | MSM MAXI D und DF inkl. Druckluftbehälter und Kältetrockner.

Die All-in-one Druckluftanlage â??D ?? mit Kältetrockner MDX ist für Anwendungen, die eine besonders hohe Druckluftqualität mit niedrigem und stabilem Drucktaupunkt erfordern. Die Version 'DF' ist zusätzlich mit Vor- und Feinfilter ausgerüstet und erzeugt technisch ölfreie Druckluft (Klasse 1-4-2 nach ISO 8573-1). Automatische (niveaugeregelte) Kondensatableitung bei Kältetrockner und Filter inkludiert.

Intelligente Überwachung, Kontrolle und Sicherheit

Der ES 4000 Basic Controller bietet eine erweiterte Überwachung sowie einfache Konfiguration für die täglichen Aufgaben und die Steuerung der Betriebsvorgänge.

- Icon-basiertes Display mit Druck- und Temperaturanzeigen
- Betriebsstunden, Auslastung in Stunden
- Wartungsmeldungen
- Fehleralarme
- Schnelle Druckeinstellung direkt an der Steuereinheit
- Ferngesteuerter Start/Stop
- Automatische Neustart nach Stromausfall

Vor- und Feinfilter direkt montiert am Kältetrockner (nur bei DF-Version)

1. Vorfilter am Kältetrockner-Eingang für allgemeinen Schutz. Entfernt Feststoffpartikel, flüssiges Wasser und Öl-Aerosole (Filtergrad von 0,01  m).
2. Feinfilter am Kältetrockner-Ausgang entfernt letzte Partikel- und Ölrückstände. Abscheidegrad 99,9 %, Restölgehalt 0,1 mg/m ³
3. Automatische Kondensatableitung über Schwimmer geregelt.

Intelligenter Kondensatablass – Vorteile



- Nur Wasser, KEINE Druckluft wird abgelassen = Energieersparnis
- Geräuscharm, keine Lärmbelastung = Schonung der Umwelt

Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 1417l/min
- Max. Betriebsdruck: 10bar
- Behältervolumen: 270l
- Motornennleistung: 11 / 15 kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m): 68dB(A)
- Luftabgang: 3/4Zoll
- Länge: 1540mm
- Breite: 620mm
- Höhe: 1340mm
- Gewicht: 259kg

ACHTUNG: Beiliegend Broschüre Aufstellungsbedingungen beachten! Inbetriebsetzungsprotokoll muss ausgefüllt an ELMAG retourniert werden z.B. per Email an office@elmag.at

Skü : 11547