



## MARK-Schraubenkompressor MSM

### MARK-Schraubenkompressor MSM

#### Mehr Druckluft, niedrigere Energiekosten

Erhalten Sie 15 % mehr Druckluft bei einem um 12 % geringeren Energieverbrauch im Vergleich zum Vorgängermodell. Der Mark MSM ist der ultimative Werkstattkompressor: leistungsstark, benutzerfreundlich und immer zuverlässig. Dank der Schraubentechnologie erhalten Sie mehr Druckluft und profitieren gleichzeitig von niedrigeren Energiekosten. Außerdem können Sie den Kompressor den ganzen Tag lang ohne Abkühlzeiten verwenden. Natürlich können Sie den MSM an Ihre Spezifikationen und Präferenzen anpassen. Wir bieten einen Leistungsbereich von 2,2 bis 7,5 kW, sowohl bodenmontierte als auch behältermontierte Modelle, und eine Reihe von Optionen für die kundenspezifische Erstellung Ihres MSM.

#### MSM Grundrahmenmodelle

Besonders geeignet für die Aufstellung in der Nähe von Arbeitsplätzen oder bei Erweiterung bestehender Anlagen mit vorhandenem Druckluftbehälter.

#### Grundrahmenmodell

Der Schraubenkompressor besteht im Wesentlichen aus: Ansaugfilter, Verdichter, Elektromotor, Ölfilter und Ölkühler, Steuer- und Überwachungseinheit, externe Ölstandsanzeige, einem tragendem Unterteil und einer Schalldämmhaube.

#### Intelligenter Kondensatablass

##### Vorteile

- Nur Wasser, KEINE Druckluft wird abgelassen = Energieersparnis
- Geräuscharm, keine Lärmbelastung = Schonung der Umwelt

#### Intelligente Überwachung, Kontrolle und Sicherheit

Der ES 4000 Basic Controller bietet eine erweiterte Überwachung sowie einfache Konfiguration für die täglichen Aufgaben und die Steuerung der Betriebsvorgänge.

- Icon-basiertes Display mit Druck- und Temperaturanzeigen
- Betriebsstunden, Auslastung in Stunden
- Wartungsmeldungen
- Fehleralarme
- Schnelle Druckeinstellung direkt an der Steuereinheit
- Ferngesteuerter Start/Stop



- Automatischer Neustart nach Stromausfall

## Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 294l/min
- Max. Betriebsdruck: 10bar
- Schalldruckpegel ISO 2151 2004: 61dB(A)
- Motornennleistung: 2,2 / 3 kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Luftabgang: 3/4Zoll
- Länge: 620mm
- Breite: 630mm
- Höhe: 950mm
- Gewicht: 110kg

**ACHTUNG:** Beiliegend Broschüre Aufstellungsbedingungen beachten! Inbetriebsetzungsprotokoll muss ausgefüllt an ELMAG retourniert werden z.B. per Email an [office@elmag.at](mailto:office@elmag.at)

**Sku :** 11610