



MARK-Schraubenkompressor MSM

MARK-Schraubenkompressor MSM

Mehr Druckluft, niedrigere Energiekosten

Erhalten Sie 15 % mehr Druckluft bei einem um 12 % geringeren Energieverbrauch im Vergleich zum VorgÄ¼ngermodell. Der Mark MSM ist der ultimative Werkstattkompressor: leistungsstark, benutzerfreundlich und immer zuverlÄ¼ssig. Dank der Schraubentechnologie erhalten Sie mehr Druckluft und profitieren gleichzeitig von niedrigeren Energiekosten. AuÅ¼erdem kÄ¼nnen Sie den Kompressor den ganzen Tag lang ohne AbkÄ¼hlzeiten verwenden. NatÄ¼rlich kÄ¼nnen Sie den MSM an Ihre Spezifikationen und PrÄ¼ferenzen anpassen. Wir bieten einen Leistungsbereich von 2,2 bis 7,5 kW, sowohl bodenmontierte als auch behÄ¼ltermontierte Modelle, und eine Reihe von Optionen fÄ¼r die kundenspezifische Erstellung Ihres MSM.

MSM Grundrahmenmodelle

Besonders geeignet fÄ¼r die Aufstellung in der NÄ¼he von ArbeitsplÄ¼tzen oder bei Erweiterung bestehender Anlagen mit vorhandenem DruckluftbehÄ¼lter.

Grundrahmenmodell

Der Schraubenkompressor besteht im Wesentlichen aus: Ansaugfilter, Verdichter, Elektromotor, Ä¼lfilter und Ä¼lkÄ¼hler, Steuer- und Ä¼berwachungseinheit, externe Ä¼lstandsanzeige, einem tragendem Unterteil und einer SchalldÄ¼mmhaube.

Intelligenter Kondensatablass

Vorteile

- Nur Wasser, KEINE Druckluft wird abgelassen = Energieersparnis
- GerÄ¼uscharm, keine LÄ¼rmbelastung = Schonung der Umwelt

Intelligente Ä¼berwachung, Kontrolle und Sicherheit

Der ES 4000 Basic Controller bietet eine erweiterte Ä¼berwachung sowie einfache Konfiguration fÄ¼r die tÄ¼glichen Aufgaben und die Steuerung der BetriebsvorgÄ¼nge.

- Icon-basiertes Display mit Druck- und Temperaturanzeigen
- Betriebsstunden, Auslastung in Stunden
- Wartungsmeldungen
- Fehleralarme
- Schnelle Druckeinstellung direkt an der Steuereinheit



- Ferngesteuerter Start/Stopp
- Automatischer Neustart nach Stromausfall

Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 294l/min
- Max. Betriebsdruck: 10bar
- Schalldruckpegel ISO 2151 2004: 61dB(A)
- Motornennleistung: 2,2 / 3 kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Luftabgang: 3/4Zoll
- Länge: 620mm
- Breite: 630mm
- Höhe: 950mm
- Gewicht: 110kg

ACHTUNG: Beiliegend Broschüre Aufstellungsbedingungen beachten! Inbetriebsetzungsprotokoll muss ausgefüllt an ELMAG retourniert werden z.B. per Email an office@elmag.at

Sku : 11610