



## MARK Schraubenkompressor MSM

### MARK Schraubenkompressor MSM

#### Mehr Druckluft, niedrigere Energiekosten

Erhalten Sie 15 % mehr Druckluft bei einem um 12 % geringeren Energieverbrauch im Vergleich zum VorgÃ¤ngermodell. Der Mark MSM ist der ultimative Werkstattkompressor: leistungsstark, benutzerfreundlich und immer zuverlÃ¤ssig. Dank der Schraubentechnologie erhalten Sie mehr Druckluft und profitieren gleichzeitig von niedrigeren Energiekosten. AuÃerdem kÃ¶nnen Sie den Kompressor den ganzen Tag lang ohne AbkÃ¼hlzeiten verwenden. NatÃ¼rlich kÃ¶nnen Sie den MSM an Ihre Spezifikationen und PrÃ¤ferenzen anpassen. Wir bieten einen Leistungsbereich von 2,2 bis 7,5 kW, sowohl bodenmontierte als auch behÃ¤ltermontierte Modelle, und eine Reihe von Optionen fÃ¼r die kundenspezifische Erstellung Ihres MSM.

#### MSM D inkl. DruckluftbehÃ¤lter und KÃ¤lztrockner

Die All-in-one Druckluftanlage mit KÃ¤lztrockner MDX ist fÃ¼r Anwendungen, die eine besonders hohe DruckluftqualitÃ¤t erfordern. Er stellt kondensatfreie Druckluft bereit, schont die Verbraucher, verbessert die QualitÃ¤t des Endproduktes und spart Kosten fÃ¼r den Aufbau. Geringer Platzbedarf von weniger als 1 m<sup>2</sup>. ErgÃ¤nzung mit Vor- und Feinfilter ist optional mÃ¶glich.

#### AusfÃ¼hrung â mit KÃ¤lztrockner

Die vollstÃ¤ndige Druckluftanlage besteht aus Schraubenkompressor, BehÃ¤lter und KÃ¤lztrockner mit umweltfreundlichem KÃ¤ltemittel R513A, Taupunktanzeige und automatischem Kondensatablass.

#### Intelligenter Kondensatablass

##### Vorteile

- Nur Wasser, KEINE Druckluft wird abgelassen = Energieersparnis
- GerÃ¤uscharm, keine LÃ¤rmbelastung = Schonung der Umwelt

#### Intelligente Ãberwachung, Kontrolle und Sicherheit

Der ES 4000 Basic Controller bietet eine erweiterte Ãberwachung sowie einfache Konfiguration fÃ¼r die tÃ¤glichen Aufgaben und die Steuerung der BetriebsvorgÃ¤nge.

- Icon-basiertes Display mit Druck- und Temperaturanzeigen
- Betriebsstunden, Auslastung in Stunden
- Wartungsmeldungen



- Fehleralarme
- Schnelle Druckeinstellung direkt an der Steuereinheit
- Ferngesteuerter Start/Stopp
- Automatischer Neustart nach Stromausfall

## Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 984l/min
- Max. Betriebsdruck: 10bar
- Schalldruckpegel ISO 2151 2004: 68dB(A)
- Motornennleistung: 7,5 / 10 kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Luftabgang: 1/2Zoll
- Länge: 1540mm
- Breite: 600mm
- Höhe: 1350mm
- Gewicht: 240kg

**ACHTUNG:** Beiliegend Broschüre Aufstellungsbedingungen beachten! Inbetriebsetzungsprotokoll muss ausgefüllt an ELMAG retourniert werden z.B. per Email an [office@elmag.at](mailto:office@elmag.at)

**Sku :** 11604