



## MARK Schraubenkompressor MSM 16

### MARK Schraubenkompressor MSM 16

Die meisten Unternehmen benÄ¼tigen Druckluft. Daher ist die Wahl des richtigen Kompressors eine der wichtigsten Entscheidungen, die Ihr Unternehmen treffen kann. Unsere MSM-Produktreihe ist ein robuster und zuverlÄ¼ssiger, riemengetriebener Schraubenkompressor mit Ä¼leinspritzung – ein erstklassiges Produkt, das leicht mit einem LuftbehÄ¼lter, einem KÄ¼ltetrockner, Vor- und Nachfilter ausgestattet werden kann, und Ihnen eine kompakte und umfassende LÄ¼sung fÄ¼r Ihr Unternehmen bietet. Der legendÄ¼re Ruf der MSM-Reihe entwickelte sich im Laufe der Jahre durch MARKÄ¼s kontinuierliche Investitionen in neue Technologien und QualitÄ¼tsverbesserungen. Hiermit treffen Sie heute eine sichere Wahl, die Sie nie bereuen werden. Bringen Sie frischen Wind in Ihr Unternehmen und genieÄ¼en Sie die Leistung, Einfachheit und ZuverlÄ¼ssigkeit, die nur MARK bieten kann.

#### MSM AusfÄ¼hrungen

Die MSM-Modelle sind vollautomatische Druckluftzentralen fÄ¼r Verteilernetze in Gewerbe und Industrie. Versionen mit 8, 10 bzw. 13 bar stehen zu Auswahl.

#### MSM Grundrahmenmodell – Absolute ZuverlÄ¼ssigkeit

- Ausgelegt fÄ¼r einen 100%igen Dauerbetrieb.
- Das komplette GerÄ¼t ist fÄ¼r den Betrieb bei Umgebungstemperaturen von bis zu 46 Ä¼C geeignet.
- Ein groÄ¼zÄ¼hlig ausgelegtes KÄ¼hlluftsystem sorgt fÄ¼r niedrige Betriebstemperaturen und Langlebigkeit Ihres Kompressors.

#### Die GesamtlÄ¼sung

- Sparen Sie Platz und Geld mit auf BehÄ¼lter montierten Kompaktanlagen, einschlieÄ¼lich Trockner und Filtern.
- Die KomplettlÄ¼sung spart nicht nur Installationskosten, sondern verringert auch das Risiko von Leckagen in Ihrer Werkstatt.

#### Intelligente Ä¼berwachung, Kontrolle und Sicherheit

Der ES 4000 Basic Controller bietet eine erweiterte Ä¼berwachung sowie einfache Konfiguration fÄ¼r die tÄ¼glichen Aufgaben und die Steuerung der BetriebsvorgÄ¼nge.

- Icon-basiertes Display mit Druck- und Temperaturanzeigen
- Betriebsstunden, Auslastung in Stunden
- Wartungsmeldungen
- Fehleralarme
- Schnelle Druckeinstellung direkt an der Steuereinheit



- Ferngesteuerter Start/Stopp
- Automatischer Neustart nach Stromausfall

## Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 2310l/min
- Max. Betriebsdruck: 10bar
- Ausführung: Grundrahmen
- Motornennleistung: 15 / 20 kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m): 67dB(A)
- Luftabgang: 1Zoll
- Länge: 1180mm
- Breite: 840mm
- Höhe: 1220mm
- Gewicht: 313kg

**ACHTUNG:** Beiliegend Broschüre Aufstellungsbedingungen beachten! Inbetriebsetzungsprotokoll muss ausgefüllt an ELMAG retourniert werden z.B. per Email an [office@elmag.at](mailto:office@elmag.at)

**Sku :** 12550