



## Manuelle Sickenmaschine

### Manuelle Sickenmaschine

Sickenmaschinen ermöglichen die Herstellung von Profilen aus Flach- oder Zylinderbleche – z.B. das Einprägen von Vertiefungen (Sicken), die zur Erhöhung der Steifigkeit dienen und eine formschlüssige Längsmontage von Rohren ermöglichen.

Das gewünschte Profil wird mit Hilfe von Prägewalzen in das Blech gedrückt. Die Walzen besitzen ein Positiv- und ein Negativprofil und sind rasch austauschbar.

Sickenmaschinen sind mit einem verstellbaren Tiefenanschlag ausgestattet. Das Flach- oder Zylinderblech wird bis zum Anschlag durchgesteckt, die Mitlaufwalze leicht angedrückt und die Antriebswalze in Bewegung gesetzt.

Während das Blech mehrmals durch die Maschine läuft, wird die Mitlaufwalze nach und nach zugestellt, um eine ausreichend starke Umformung (Sicken-, Bördel- oder Einziehtiefe) zu erzielen.

#### Serienausstattung

- 5 Standardwalzen-Sets
- Mechanische Einstellvorrichtung
- Einstellbarer Tiefenanschlag
- Betriebsanleitung / CE

#### Sonderzubehör

- Spezialwalzen-Sets

#### Details

- Leichte, manuell bedienbare Sickenmaschinen
- Verarbeitbare Blechdicke bis 0,80 mm
- Einstellbarer, geschliffener Tiefenanschlag für präzise Blechführung
- Mitlaufwalze mit mechanischer Einstellvorrichtung
- Stabiler Gusseisenrahmen
- Nur 35 kg, ideal für Baustellenbetrieb
- Mit fünf Standardwalzen-Sets
- Spezialwalzen-Sets als Sonderzubehör erhältlich

#### Technische Daten

- Max. Blechdicke: 0.8mm



- SchaftlÃ¤nge: 200mm
- Walzendurchmesser: 53mm
- Drehzahl: manuell
- LÃ¤nge: 300mm
- Breite: 200mm
- HÃ¶he: 500mm
- Gewicht: 35kg

**Sku :** 83170