MACC Metall-Bandsägemaschine SPECIAL 650 DI

MACC Metall-Bandsägemaschine SPECIAL 650 DI

Extrem robust, sehr kräftig, halbautomatischer Schneidezyklus, hohe Durchsatzleistung – DI-Bandsägen sind für das rationelle, präzise Ablängen mittlerer bis großer Querschnitte und für die Bündelverarbeitung von Stangenmaterial konzipiert. Ideal z.B. für Hoch- und Tiefbau, Schwermaschinenbau, Rohrleitungs-, Kessel- und Wärmetauscherbau etc. Spezial-Rollbahnen an DI-Modellen erleichtern das Handling von schwerem Stangenmaterial (Sonderzubehör).

Baugrößen und Schnittqualität

DI-Bandsägemaschinen sind bis zu einem maximalen Schnittbereich von 620×450 mm erhältlich. Alle DI-Modelle sind mit einer Schnittdrucksteuerung ausgestattet und ermöglichen die Anpassung des Sägerahmenvorschubs an den Werkstoff – ideal z.B. bei dünnwändigen Rohren. Die Modelle 650 DI verfügen über einen stufenlos einstellbaren Drehzahlregler zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit.

Serienausstattung

- DI Metall-Bandsägemaschine
- H-Auto H Halbautomatik hydraulisch
- Schnittgeschwindigkeitsregler
- Schnittdrucksteuerung mit Regler
- Schnellspannung hydraulisch
- Spanndruckregler
- Spanndruckanzeige
- Schraubstockspannung links/rechts
- Schnittwinkelanzeige digital
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter
- Sägebandführung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Sägebandschutz mit Endausschalter
- Stahlblechsockel mit Spänewanne
- Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau

- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Industrieofenbau
- Wärmetauscherbau
- Hochbau
- Tiefbau

Sonderzubehör

- Rollbahn – 2 m Anbaustück
- Rollbahn – 2 m Verlängerungsstück
- Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala – 2 m Anbaustück
- Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala – 2 m Verlängerungsstück
- Führungsrolle vertikal – fixiert, für Rollbahn-Zulaufseite
- Führungsrolle vertikal – beweglich, für Rollbahn-Zulaufseite

Details

- Schnittgrößen bis 620×450 mm
- Hochleistungsmodell mit halbautomatischem Schneidezyklus vom Spannen bis zum Lösen des Werkstücks:- Zyklusstart mittels Starttaster- Material fixieren / Spanner zu- Sägebandantrieb ein- Sägerahmen absenken / Schneiden- Sägerahmen anheben / Rückstellen- Sägebandantrieb aus- Werkstück lösen / Spanner auf
- Sägerahmenvorschub bzw. Schnittdruck stufenlos einstellbar – Schnittdrucksteuerung SDS, Drehknopf am Frontpanel
- Hydraulische Schnellspannung SSH ohne Handrad
- Höchste Genauigkeit bei Serienschnitt – mit Stangensperre/Materialanschlag
- Schneiden rechts- und linksgerichteter Gehrungen – Schraubstockspannung links oder rechts von der Schnittstelle
- Rasche Gehrungseinstellung 60-0-60° – mit Winkelschnellspanner WSS
- Präzise Kontrolle des Schnittwinkels – mit digitaler Schnittwinkelanzeige SWA
- Superkräftiger Antrieb 2.200 W
- Laufruhig und langlebig – Hochleistungsgetriebe, Ölbad für Dauerschmierung
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos von 23 bis 95 m/min einstellbar – mit Schnittgeschwindigkeitsregler SGR
- Zentrales Steuerpanel mit Folientasten, Betriebs-/Funktion-/Warnindikatoren
- Effizientes Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Gleichmäßiger Sägebandlauf – ideal dimensionierte Sägebandränder mit Präzisionslagern und Spureinstellung
- Einfach Sägebandwechsel, permanente Spannungsüberwachung – Sägebandspanner und Endausschalter SBÜ
- Enge, spielfreie Sägebandführung – Spannlager vorne zum Werkstück verstellbar, präzise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Betriebssicher – Sägebandschutz und SBÜ mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ölfüllung und Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Spanndruck stufenlos einstellbar, ideal für das Spannen weicher Werkstoffe wie Kunststoff oder Aluminium – mit Spanndruck-Drehregler am Steuerpanel
- Präzise Spanndruckkontrolle – mit Spanndruckanzeige

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 460mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 450mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 300mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 450mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° linksgerichtete Gehrung: Max. 330mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 450mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 410mm

- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 300mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 430mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° linksgerichtete Gehrung: Max. 300mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 620x450mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 450x340mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 420x270mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 450x400mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° linksgerichtete Gehrung: Max. 320x220mm
- Sägebandlänge: 5270mm
- Sägebandhöhe: 34mm
- Sägebandstärke: 1,1mm
- Schnittstärke: 1,5mm
- Schraubstocköffnung max.: 620mm
- Spannbackenlänge: 200mm
- Spannbackenhöhe: 250mm
- Schnittwinkel: 60-0-60°
- Drehzahlstufen: stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit: 23 – 95m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung: 2200W
- Kühlmittelpumpe Motorleistung: 60W
- Hydraulikpumpe Motorleistung: 370W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe: 760mm
- Länge: 2700mm
- Breite: 2000mm
- Höhe: 2400mm
- Gewicht: 1250kg

Sku : 78539