MACC Metall-BandsÃ¤gemaschine SPECIAL 650 DI

MACC Metall-BandsÃ¤gemaschine SPECIAL 650 DI

Extrem robust, sehr krÃ¤ftig, halbautomatischer Schneidezyklus, hohe Durchsatzleistung â?? DI-BandsÃ¤gen sind fÃ¼r das rationelle, prÃ¤zise AblÃ¤ngen mittlerer bis groÃ?er Querschnitte und fÃ¼r die BÃ¼ndelverarbeitung von Stangenmaterial konzipiert. Ideal z.B. fÃ¼r Hoch- und Tiefbau, Schwermaschinenbau, Rohrleitungs-, Kessel- und WÃ¤rmetauscherbau etc. Spezial-Rollbahnen an DI-Modellen erleichtern das Handling von schwerem Stangenmaterial (SonderzubehÃ¶r).

BaugrÃ¶Ã?en und SchnittqualitÃ¤t

DI-BandsÃ¤gemaschinen sind bis zu einem maximalen Schnittbereich von 620Ã?450 mm erhÃ¤ltlich. Alle DI-Modelle sind mit einer Schnittdrucksteuerung ausgestattet und ermÃ¶glichen die Anpassung des SÃ¤gerahmenvorschubs an den Werkstoff â?? ideal z.B. bei dÃ¼nnwÃ¤ndigen Rohren. Die Modelle 650 DI verfÃ¼gen Ã¼ber einen stufenlos einstellbaren Drehzahlregler zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit.

Serienausstattung

- DI Metall-BandsÃ¤gemaschine
- H-Auto H Halbautomatik hydraulisch
- Schnittgeschwindigkeitsregler
- Schnittdrucksteuerung mit Regler
- Schnellspannung hydraulisch
- Spanndruckregler
- Spanndruckanzeige
- Schraubstockspannung links/rechts
- Schnittwinkelanzeige digital
- KÃ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SBÃ? SÃ¤gebandÃ¼berwachung Endausschalter
- SÃ¤gebandfÃ¼hrung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- SpÃ¤neabstreifer und SpÃ¤nebÃ¼rste
- SÃ¤gebandschutz mit Endausschalter
- Stahlblechsockel mit SpÃ¤newanne
- BandsÃ¤geblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau

- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÃ¤lterbau
- Industrieofenbau
- WÃ¤rmetauscherbau
- Hochbau
- Tiefbau

SonderzubehÃ¶r

- Rollbahn â?? 2 m AnbaustÃ¼ck
- Rollbahn â?? 2 m VerlÃ¤ngerungsstÃ¼ck
- Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala â?? 2 m AnbaustÃ¼ck
- Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala â?? 2 m VerlÃ¤ngerungsstÃ¼ck
- FÃ¼hrungsrolle vertikal â?? fixiert, fÃ¼r Rollbahn-Zulaufseite
- FÃ¼hrungsrolle vertikal â?? beweglich, fÃ¼r Rollbahn-Zulaufseite

Details

- SchnittgrÃ¶Ã?en bis 620Ã?450 mm
- Hochleistungsmodell mit halbautomatischem Schneidezyklus vom Spannen bis zum LÃ¶sen des WerkstÃ¼cks:- Zyklusstart mittels Starttaster- Material fixieren / Spanner zu- SÃ¤gebandantrieb ein- SÃ¤gerahmen absenken / Schneiden- SÃ¤gerahmen anheben / RÃ¼ckstellen- SÃ¤gebandantrieb aus- WerkstÃ¼ck lÃ¶sen / Spanner auf
- SÃ¤gerahmenvorschub bzw. Schnittdruck stufenlos einstellbar â?? Schnittdrucksteuerung SDS, Drehknopf am Frontpanel
- Hydraulische Schnellspannung SSH ohne Handrad
- HÃ¶chste Genauigkeit bei Serienschnitt â?? mit Stangensperre/Materialanschlag
- Schneiden rechts- und linksgerichteter Gehrungen â?? Schraubstockspannung links oder rechts von der Schnittstelle
- Rasche Gehrungseinstellung 60-0-60Â° â?? mit Winkelschnellspanner WSS
- PrÃ¤zise Kontrolle des Schnittwinkels â?? mit digitaler Schnittwinkelanzeige SWA
- SuperkrÃ¤ftiger Antrieb 2.200 W
- Laufruhig und langlebig â?? Hochleistungsgetriebe, Ã?lbad fÃ¼r Dauerschmierung
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos von 23 bis 95 m/min einstellbar â?? mit Schnittgeschwindigkeitsregler SGR
- Zentrales Steuerpanel mit Folientasten, Betriebs-/Funktion-/Warnindikatoren
- Effizientes KÃ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÃ¼cklauffilter
- GleichmÃ¤Ã?iger SÃ¤gebandlauf â?? ideal dimensionierte SÃ¤gebandrÃ¤nder mit PrÃ¤zisionslagern und Spureinstellung
- Einfach SÃ¤gebandwechsel, permanente SpannungsÃ¼berwachung â?? SÃ¤gebandspanner und Endausschalter SBÃ?
- Enge, spielfreie SÃ¤gebandfÃ¼hrung â?? Spannlager vorne zum WerkstÃ¼ck verstellbar, prÃ¤zise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- SpÃ¤neabstreifer und SpÃ¤nebÃ¼rste
- Betriebssicher â?? SÃ¤gebandschutz und SBÃ? mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei SÃ¤geende, Not-Aus, NullspannungsauslÃ¶sung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ã?lfÃ¼llung und BandsÃ¤geblatt Bimetall Cobalt
- Spanndruck stufenlos einstellbar, ideal fÃ¼r das Spannen weicher Werkstoffe wie Kunststoff oder Aluminium â?? mit Spanndruck-Drehregler am Steuerpanel
- PrÃ¤zise Spanndruckkontrolle â?? mit Spanndruckanzeige

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Â°: Max. 460mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 450mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 300mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Â° linksgerichtete Gehrung: Max. 450mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60Â° linksgerichtete Gehrung: Max. 330mm

- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0Â°: Max. 450mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 410mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 300mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45Â° linksgerichtete Gehrung: Max. 430mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60Â° linksgerichtete Gehrung: Max. 300mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0Â°: Max. 620x450mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 450x340mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 420x270mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Â° linksgerichtete Gehrung: Max. 450x400mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60Â° linksgerichtete Gehrung: Max. 320x220mm
- SÃ¤gebandlÃ¤nge: 5270mm
- SÃ¤gebandhÃ¶he: 34mm
- SÃ¤gebandstÃ¤rke: 1,1mm
- SchnittstÃ¤rke: 1,5mm
- SchraubstockÃ¶ffnung max.: 620mm
- SpannbackenlÃ¤nge: 200mm
- SpannbackenhÃ¶he: 250mm
- Schnittwinkel: 60-0-60Â°
- Drehzahlstufen: stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit: 23 â?? 95m/min
- SÃ¤gebandantrieb Motorleistung: 2200W
- KÃ¼hlmittelpumpe Motorleistung: 60W
- Hydraulikpumpe Motorleistung: 370W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- EinlaufhÃ¶he: 760mm
- LÃ¤nge: 2700mm
- Breite: 2000mm
- HÃ¶he: 2400mm
- Gewicht: 1250kg

Sku : 78539