



MACC Metall-Bandsägemaschine SPECIAL 420 DI

MACC Metall-Bandsägemaschine SPECIAL 420 DI

Extrem robust, sehr kräftig, halbautomatischer Schneidezyklus, hohe Durchsatzleistung â?? DI-Bandsägen sind für das rationelle, präzise Ablängen mittlerer bis groÃ?er Querschnitte und für die Bündelverarbeitung von Stangenmaterial konzipiert. Ideal z.B. für Hoch- und Tiefbau, Schwermaschinenbau, Rohrleitungs-, Kessel- und Wärmetauscherbau etc. Spezial-Rollbahnen an DI-Modellen erleichtern das Handling von schwerem Stangenmaterial (Sonderzubehör).

BaugröÃ?en und Schnittqualität

DI-Bandsägemaschinen sind bis zu einem maximalen Schnittbereich von 620Ã?450 mm erhältlich. Alle DI-Modelle sind mit einer Schnittdrucksteuerung ausgestattet und ermöglichen die Anpassung des Sägerahmenvorschubs an den Werkstoff â?? ideal z.B. bei dünnwändigen Rohren. Die Modelle 650 DI verfügen über einen stufenlos einstellbaren Drehzahlregler zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit.

420 DI â?? 60-0-60°

Halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge mit sehr hoher Durchsatzleistung, SchnittgröÃ?en bis 550Ã?400 mm. Stufenlos einstellbare Drehzahl, beidseitige Gehrungseinstellung bis 60°.

Serienausstattung

- DI Metall-Bandsägemaschine
- H-Auto H Halbautomatik hydraulisch
- · Schnittdrucksteuerung mit Regler
- Schnellspannung hydraulisch
- Schnellspannschraubstock
- Schraubstockspannung links/rechts
- Schnittwinkelanzeige digital
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- SB� Sägebandüberwachung Endausschalter
- Sägebandführung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- SpĤneabstreifer und SpĤnebļrste
- Sägebandschutz mit Endausschalter
- Stahlblechsockel mit SpĤnewanne
- Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele



- Metallbau
- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Industrieofenbau
- Wärmetauscherbau
- Hochbau
- Tiefbau

Sonderzubehör

- Rollbahn â?? 2 m AnbaustÃ1/4ck
- Rollbahn â?? 2 m Verlängerungsstück
- Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala â?? 2 m Anbaustück
- Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala â?? 2 m VerlĤngerungsstļck
- Führungsrolle vertikal â?? fixiert, für Rollbahn-Zulaufseite
- Führungsrolle vertikal â?? beweglich, für Rollbahn-Zulaufseite

Details

- Hochleistungsmodell mit halbautomatischem Schneidezyklus vom Spannen bis zum LĶsen des Werkstļcks:-Zyklusstart mittels Starttaster- Material fixieren / Spanner zu- SĤgebandantrieb ein- SĤgerahmen absenken / Schneiden- SĤgerahmen anheben / Rļckstellen- SĤgebandantrieb aus- Werkstļck IĶsen / Spanner auf
- Sägerahmenvorschub bzw. Schnittdruck stufenlos einstellbar â?? Schnittdrucksteuerung SDS, Drehknopf am Frontpanel
- Rasche und prĤzise Werkstoffspannung â?? Schnellspannschraubstock SSS mit Handrad und hydraulischer Schnellspannung SSH
- Höchste Genauigkeit bei Serienschnitt â?? mit Stangensperre/Materialanschlag
- Schneiden rechts- und linksgerichteter Gehrungen â?? Schraubstockspannung links oder rechts von der Schnittstelle
- Rasche Gehrungseinstellung 60-0-60° â?? mit Winkelschnellspanner WSS
- Präzise Kontrolle des Schnittwinkels â?? mit digitaler Schnittwinkelanzeige SWA
- Leistungsstark â?? sehr krĤftiger SĤgebandantrieb 2.200/1.600 W
- Laufruhig und langlebig â?? Hochleistungsgetriebe, Ã?lbad für Dauerschmierung
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit 37 bis 75 m/min
- Zentrales Steuerpanel mit Folientasten, Betriebs-/Funktion-/Warnindikatoren
- Effizientes Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- GleichmĤÄ?iger SĤgebandlauf â?? ideal dimensionierte SĤgebandrĤnder mit PrĤzisionslagern und Spureinstellung
- Einfach SĤgebandwechsel, permanente Spannungsüberwachung â?? Sägebandspanner und Endausschalter SBÃ?
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Betriebssicher â?? Sägebandschutz und SBÃ? mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ä?lfļllung und BandsĤgeblatt Bimetall Cobalt

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0° Max. 400 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Ű rechtsgerichtete Gehrung Max. 400 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 260 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Ű linksgerichtete Gehrung Max. 400 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60Ű linksgerichtete Gehrung Max. 280 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0° Max. 400 mm



- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 380 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 260 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung Max. 380 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° linksgerichtete Gehrung Max. 280 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0° Max. 550Ã?400 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Ű rechtsgerichtete Gehrung Max. 410Ã?300 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 400Ã?230 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Ű linksgerichtete Gehrung Max. 420Ã?300 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60Ű linksgerichtete Gehrung Max. 400Ã?280 mm
- Sägebandlänge 4610 mm
- Sägebandhöhe 34 mm
- Sägebandstärke 1,1 mm
- Schnittstärke 1,5 mm
- Schraubstocköffnung max. 560 mm
- SpannbackenlĤnge 185 mm
- Spannbackenhöhe 200 mm
- Schnittwinkel 60-0-60 °
- Drehzahlstufen stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit 19 â?? 62 m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung 2200 / 1600 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Einlaufhöhe 760 mm
- Länge 2830 mm
- Breite 1725 mm
- Höhe 2275 mm
- Gewicht 820 kg

Sku: 78532