



## MACC Metall-Bandsägemaschine SPECIAL 420 DI

### MACC Metall-Bandsägemaschine SPECIAL 420 DI

Extrem robust, sehr kräftig, halbautomatischer Schneidezyklus, hohe Durchsatzleistung – DI-Bandsägen sind für das rationelle, präzise Ablängen mittlerer bis großer Querschnitte und für die Bündelverarbeitung von Stangenmaterial konzipiert. Ideal z.B. für Hoch- und Tiefbau, Schwermaschinenbau, Rohrleitungs-, Kessel- und Wärmetauscherbau etc. Spezial-Rollbahnen an DI-Modellen erleichtern das Handling von schwerem Stangenmaterial (Sonderzubehör).

#### Baugrößen und Schnittqualität

DI-Bandsägemaschinen sind bis zu einem maximalen Schnittbereich von 620×450 mm erhältlich. Alle DI-Modelle sind mit einer Schnittdrucksteuerung ausgestattet und ermöglichen die Anpassung des Sägerahmenvorschubs an den Werkstoff – ideal z.B. bei dünnwandigen Rohren. Die Modelle 650 DI verfügen über einen stufenlos einstellbaren Drehzahlregler zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit.

#### 420 DI – 60-0-60°

Halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge mit sehr hoher Durchsatzleistung, Schnittgrößen bis 550×400 mm. Stufenlos einstellbare Drehzahl, beidseitige Gehrungseinstellung bis 60°.

#### Serienausstattung

- DI Metall-Bandsägemaschine
- H-Auto H Halbautomatik hydraulisch
- Schnittdrucksteuerung mit Regler
- Schnellspannung hydraulisch
- Schnellspannschraubstock
- Schraubstockspannung links/rechts
- Schnittwinkelanzeige digital
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter
- Sägebandführung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Sägebandschutz mit Endausschalter
- Stahlblechsockel mit Spänewanne
- Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE



## Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Industrieofenbau
- Wärmetauscherbau
- Hochbau
- Tiefbau

## Sonderzubehör

- Rollbahn – 2 m Anbaustück
- Rollbahn – 2 m Verlängerungsstück
- Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala – 2 m Anbaustück
- Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala – 2 m Verlängerungsstück
- Führungsrolle vertikal – fixiert, für Rollbahn-Zulaufseite
- Führungsrolle vertikal – beweglich, für Rollbahn-Zulaufseite

## Details

- Hochleistungsmodell mit halbautomatischem Schneidezyklus vom Spannen bis zum Lösen des Werkstücks:- Zyklusstart mittels Starttaster- Material fixieren / Spanner zu- Sägebandantrieb ein- Sägerahmen absenken / Schneiden- Sägerahmen anheben / Rückstellen- Sägebandantrieb aus- Werkstück lösen / Spanner auf
- Sägerahmenvorschub bzw. Schnittdruck stufenlos einstellbar – Schnittdrucksteuerung SDS, Drehknopf am Frontpanel
- Rasche und präzise Werkstoffspannung – Schnellspannschraubstock SSS mit Handrad und hydraulischer Schnellspannung SSH
- Höchste Genauigkeit bei Serienschnitt – mit Stangensperre/Materialanschlag
- Schneiden rechts- und linksgerichteter Gehrungen – Schraubstockspannung links oder rechts von der Schnittstelle
- Rasche Gehrungseinstellung 60-0-60° – mit Winkelschnellspanner WSS
- Präzise Kontrolle des Schnittwinkels – mit digitaler Schnittwinkelanzeige SWA
- Leistungsstark – sehr kräftiger Sägebandantrieb 2.200/1.600 W
- Laufruhig und langlebig – Hochleistungsgetriebe, Ölbad für Dauerschmierung
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit 37 bis 75 m/min
- Zentrales Steuerpanel mit Folientasten, Betriebs-/Funktion-/Warnindikatoren
- Effizientes Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Gleichmäßiger Sägebandlauf – ideal dimensionierte Sägebandränder mit Präzisionslagern und Spureinstellung
- Einfach Sägebandwechsel, permanente Spannungsüberwachung – Sägebandspanner und Endausschalter SBÜ
- Enge, spielfreie Sägebandführung – Spannlager vorne zum Werkstück verstellbar, präzise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Betriebssicher – Sägebandschutz und SBÜ mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ölfüllung und Bandsägeblatt Bimetall Cobalt

## Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 400mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 400mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 260mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 400mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° linksgerichtete Gehrung: Max. 280mm



- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 400mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 380mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 260mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 380mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° linksgerichtete Gehrung: Max. 280mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 550x400mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 410x300mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 400x230mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 420x300mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° linksgerichtete Gehrung: Max. 400x280mm
- Sägebandlänge: 4610mm
- Sägebandhöhe: 34mm
- Sägebandstärke: 1,1mm
- Schnittstärke: 1,5mm
- Schraubstocköffnung max.: 560mm
- Spannbackenlänge: 185mm
- Spannbackenhöhe: 200mm
- Schnittwinkel: 60-0-60°
- Drehzahlstufen: stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit: 19 – 62m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung: 2200 / 1600W
- Kühlmittelpumpe Motorleistung: 90W
- Hydraulikpumpe Motorleistung: 370W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe: 760mm
- Länge: 2830mm
- Breite: 1725mm
- Höhe: 2275mm
- Gewicht: 820kg

**Sku :** 78532