



## MACC Metall-Bandsägemaschine SPECIAL 411 M/S

### MACC Metall-Bandsägemaschine SPECIAL 411 M/S

CSO- und M/S-Gehrungsbandsägen überzeugen durch hohe Produktqualität und sehr gute Leistungswerte. Einige Stichworte verdeutlichen ihre Klasse: Ideale Antrieb- und Sägeraddimension, Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung, verwindungssteifer Sägerahmen mit Kegelrollenlagern, präzise einstellbare Sägebandführung, hohe Sicherheit durch Überwachung der Sägebandspannung .

#### Baugrößen und Schnittqualität

CSO- bzw. M/S-Modelle bieten einen Schnittbereich von 300x170 mm bzw. 400x200 mm und verfügen über zwei Schnittgeschwindigkeiten, 35/71 m/min bzw. 38/77 m/min. Ein Schnittgeschwindigkeitsregler für 20-90 m/min ist als Sonderzubehör erhältlich. M/S-Modelle verfügen zur Optimierung der Durchsatzleistung und der Schnittqualität über eine stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung.

#### Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- Kfz-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Hochbau
- Tiefbau

#### Serienausstattung

- CSO bzw. M/S-Modell
- H-Auto H Halbautomatik hydraulisch
- Hydraulikaggregat mit Ölfüllung
- SDS Schnittdrucksteuerung mit Regler



- SSH Schnellspannung hydraulisch
- SSS Schnellspannschraubstock
- Stangensperre mit Materialanschlag
- WSS Winkelschnellspanner
- Winkelskala
- Kompaktgetriebe mit Ölfüllung
- Zentrales Bedien- bzw. Steuerpanel
- Folientasten, Betriebs-/Warnindikatoren
- ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Sägebandräder mit Präzisionslagern
- Sägeband-Spureinstellung
- Sägebandspanner
- SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter
- Sägebandführung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Greifschutz
- Sägebandschutz mit Endausschalter
- Auto OFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / Nullspannungsauslösung
- Sägerahmen mit Kegelrollenlagern
- Stahlblechsockel mit Spänewanne
- Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

## Sonderzubehör

- Stufenlose Drehzahlverstellung 20-90 m/min

## Details

- Schnittgrößen bis 200x400 mm.
- Schneiden rechts- und linksgerichteter Gehrungen – Schraubstockspannung links oder rechts von der Schnittstelle
- Rasche Gehrungseinstellung 45-0-60° – mit Winkelschnellspanner WSS und gut ablesbarer Winkelskala
- Hohes Drehmoment – sehr kräftiger Sägebandantrieb 900/1.600 W
- Schnittgeschwindigkeiten 38/77 m/min

## Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 300mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 240mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 140mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 180mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 280mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 220mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 140mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 160mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 200x400mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130x240mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 140x140mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 110x180mm
- Sägebandlänge: 3200mm
- Sägebandhöhe: 27mm
- Sägebandstärke: 0,9mm
- Schnittstärke: 1,2mm
- Schraubstocköffnung max.: 0 – 400mm



- Schnittwinkel: 45-0-60°
- Drehzahlstufen: 2
- Schnittgeschwindigkeit: 1: min. 38 / 2: max. 77m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung: 900 / 1600W
- Kühlmittelpumpe Motorleistung: 60W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe: 950mm
- Länge: 1975mm
- Breite: 1320mm
- Höhe: 2005mm
- Gewicht: 575kg

**Sku :** 78515