MACC Metall-BandsÃ¤gemaschine SPECIAL 411 M/S

MACC Metall-BandsÃ¤gemaschine SPECIAL 411 M/S

CSO- und M/S-GehrungsbandsÃ¤gen Ã¼berzeugen durch hohe ProduktqualitÃ¤t und sehr gute Leistungswerte. Einige Stichworte verdeutlichen ihre Klasse: Ideale Antrieb- und SÃ¤geraddimension, Kompaktgetriebe mit Ã?lbad fÃ¼r Dauerschmierung, verwindungssteifer SÃ¤gerahmen mit Kegelrollenlagern, prÃ¤zise einstellbare SÃ¤gebandfÃ¼hrung, hohe Sicherheit durch Ã?berwachung der SÃ¤gebandspannung .

BaugrÃ¶Ã?en und SchnittqualitÃ¤t

CSO- bzw. M/S-Modelle bieten einen Schnittbereich von 300Ã?170 mm bzw. 400Ã?200 mm und verfÃ¼gen Ã¼ber zwei Schnittgeschwindigkeiten, 35/71 m/min bzw. 38/77 m/min. Ein Schnittgeschwindigkeitsregler fÃ¼r 20-90 m/min ist als SonderzubehÃ¶r erhÃ¤ltlich. M/S-Modelle verfÃ¼gen zur Optimierung der Durchsatzleistung und der SchnittqualitÃ¤t Ã¼ber eine stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung.

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- GerÃ¤tebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÃ¤lterbau
- Installateure
- Kfz-WerkstÃ¤tten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Hochbau
- Tiefbau

Serienausstattung

- CSO bzw. M/S-Modell
- H-Auto H Halbautomatik hydraulisch
- Hydraulikaggregat mit Ã?lfÃ¼llung
- SDS Schnittdrucksteuerung mit Regler

- SSH Schnellspannung hydraulisch
- SSS Schnellspannschraubstock
- Stangensperre mit Materialanschlag
- WSS Winkelschnellspanner
- Winkelskala
- Kompaktgetriebe mit Ã?lfÃ¼llung
- Zentrales Bedien- bzw. Steuerpanel
- Folientasten, Betriebs-/Warnindikatoren
- ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus
- KÃ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SÃ¤gebandrÃ¤der mit PrÃ¤zisionslagern
- SÃ¤geband-Spureinstellung
- SÃ¤gebandspanner
- SBÃ? SÃ¤gebandÃ¼berwachung Endausschalter
- SÃ¤gebandfÃ¼hrung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- SpÃ¤neabstreifer und SpÃ¤nebÃ¼rste
- Greifschutz
- SÃ¤gebandschutz mit Endausschalter
- Auto OFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / NullspannungsauslÃ¶sung
- SÃ¤gerahmen mit Kegelrollenlagern
- Stahlblechsockel mit SpÃ¤newanne
- BandsÃ¤geblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

SonderzubehÃ¶r

- Stufenlose Drehzahlverstellung 20-90 m/min

Details

- SchnittgrÃ¶Ã?en bis 200Ã?400 mm.
- Schneiden rechts- und linksgerichteter Gehrungen â?? Schraubstockspannung links oder rechst von der Schnittstelle
- Rasche Gehrungseinstellung 45-0-60Â° â?? mit Winkelschnellspanner WSS und gut ablesbarer Winkelskala
- Hohes Drehmoment â?? sehr krÃ¤ftiger SÃ¤gebandantrieb 900/1.600 W
- Schnittgeschwindigkeiten 38/77 m/min

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Â°: Max. 300mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 240mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 140mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Â° linksgerichtete Gehrung: Max. 180mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0Â°: Max. 280mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 220mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 140mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45Â° linksgerichtete Gehrung: Max. 160mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0Â°: Max. 200x400mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130x240mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60Â° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 140x140mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Â° linksgerichtete Gehrung: Max. 110x180mm
- SÃ¤gebandlÃ¤nge: 3200mm
- SÃ¤gebandhÃ¶he: 27mm
- SÃ¤gebandstÃ¤rke: 0,9mm
- SchnittstÃ¤rke: 1,2mm
- SchraubstockÃ¶ffnung max.: 0 â?? 400mm

- Schnittwinkel: 45-0-60Â°
- Drehzahlstufen: 2
- Schnittgeschwindigkeit: 1: min. 38 / 2: max. 77m/min
- SÃ¤gebandantrieb Motorleistung: 900 / 1600W
- KÃ¼hlmittelpumpe Motorleistung: 60W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- EinlaufhÃ¶he: 950mm
- LÃ¤nge: 1975mm
- Breite: 1320mm
- HÃ¶he: 2005mm
- Gewicht: 575kg

Sku : 78515