



## MACC Metall-BandsÄ¼gemaschine SPECIAL 411 CSO

### MACC Metall-BandsÄ¼gemaschine SPECIAL 411 CSO

CSO- und M/S-GehrungsbandsÄ¼gen Ä¼berzeugen durch hohe ProduktqualitÄ¼t und sehr gute Leistungswerte. Einige Stichworte verdeutlichen ihre Klasse: Ideale Antrieb- und SÄ¼geraddimension, Kompaktgetriebe mit Ä¼ber fÄ¼r Dauerschmierung, verwindungssteifer SÄ¼gerahmen mit Kegelrollenlagern, prÄ¼zise einstellbare SÄ¼gebandfÄ¼hrung, hohe Sicherheit durch Ä¼berwachung der SÄ¼gebandspannung ...

#### BaugrÄ¼ßen und SchnittqualitÄ¼t

CSO- bzw. M/S-Modelle bieten einen Schnittbereich von 300x170 mm bzw. 400x200 mm und verfÄ¼gen Ä¼ber zwei Schnittgeschwindigkeiten, 35/71 m/min bzw. 38/77 m/min. Ein Schnittgeschwindigkeitsregler fÄ¼r 20-90 m/min ist als SonderzubehÄ¼r erhÄ¼tlich.

CSO-Modelle sind zur Anpassung des SÄ¼gerahmenvorschubs (Absenkgeschwindigkeit) mit einer stufenlos einstellbaren Absenkautomatik ausgestattet.

#### Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- GerÄ¼tebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÄ¼lterbau
- Installateure
- KFZ-WerkstÄ¼tten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Hochbau
- Tiefbau

#### Serienausstattung

- CSO bzw. M/S-Modell
- ABV Absenkautomatik mit Regelventil



- SSS Schnellspannschraubstock
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Schraubstockspannung rechts/links
- WSS Winkelschnellspanner
- Winkelskala
- Kompaktgetriebe mit Ä¼llung
- Zentrales Bedien- bzw. Steuerpanel
- ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus
- KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SÄ¼gebandrÄ¼der mit PrÄ¼zisionslagern
- SÄ¼geband-Spureinstellung
- SÄ¼gebandspanner
- SBÄ¼ SÄ¼gebandÄ¼berwachung Endausschalter
- SÄ¼gebandfÄ¼hrung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- SpÄ¼neabstreifer und SpÄ¼nebÄ¼rste
- Greifschutz
- SÄ¼gebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / NullspannungsauslÄ¼sung
- SÄ¼gerahmen mit Kegelrollenlagern
- Stahlblechsockel mit SpÄ¼newanne
- BandsÄ¼geblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

## SonderzubehÄ¼r

- Stufenlose Drehzahlverstellung 20-90 m/min

## Details

- Manuellvorschub – hÄ¼ndische Vorschubsteuerung mit ERGO-Bedienhebel, ideal fÄ¼r dÄ¼nnwandiges Material
- Stufenloser SÄ¼gerahmenvorschub – mit hydraulischer Absenkautomatik
- Rasches Spannen des Werkstoffs durch Voeinstellung der Spannbacke – Schnellspannschraubstock mit Handrad und Schnellspannhebel
- HÄ¼chste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt – mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung 45-0-60Ä¼ – mit Winkelschnellspanner WSS und gut ablesbarer Winkelskala
- Hohes Drehmoment – sehr krÄ¼ftiger SÄ¼gebandantrieb 900/1.600 W
- Laufruhig und langlebig – Kompaktgetriebe mit Ä¼bad fÄ¼r Dauerschmierung
- Schnittgeschwindigkeiten 38/77 m/min
- Optimale SÄ¼gebandKÄ¼hlung – KÄ¼hlmittelkreislaufsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklauffilter, KÄ¼hlmittelbehÄ¼lter im Maschinensockel
- GleichmÄ¼ßiger SÄ¼gebandlauf – ideal dimensionierte SÄ¼gebandrÄ¼der mit PrÄ¼zisionlagern und Spureneinstellung
- Einfacher SÄ¼gebandwechsel, permanente Ä¼berwachung der SÄ¼gebandspannung mit stufenlos einstellbarem SÄ¼gebandspanner und Endausschalter SBÄ¼
- Enge, spielfreie SÄ¼gebandfÄ¼hrung – Spannlager vorne zum WerkstÄ¼ck verstellbar, prÄ¼zise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- SpÄ¼neabstreifer und SpÄ¼nebÄ¼rste
- Betriebssicher – SÄ¼gebandschutz und SBÄ¼ mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF-Abschaltautoamtik bei SÄ¼geende, Not-Aus, NullspannungsaullÄ¼sung, CE-konform
- Play&Play-Ausstattung mit Ä¼llung und BandsÄ¼geblatt Bimetall Cobalt 27x0,9 mm
- SchnittgrÄ¼ßen bis 200x400 mm.
- Schneiden rechts- und linksgerichteter Gehrungen – Schraubstockspannung links oder rechst von der Schnittstelle



## Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 300mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 240mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 140mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 180mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 280mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 220mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 140mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 160mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 200x400mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130x240mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 140x140mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max 110x180mm
- SÄ¼gebandlÄ¼nge: 3200mm
- SÄ¼gebandhÄ¼he: 27mm
- SÄ¼gebandstÄ¼rke: 0,9mm
- SchnittstÄ¼rke: 1,2mm
- SchraubstockÄ¼ffnung max.: 400mm
- Schnittwinkel: 45-0-60°
- Drehzahlstufen: 2
- Schnittgeschwindigkeit: 1: min. 38 / 2: max. 77m/min
- SÄ¼gebandantrieb Motorleistung: 900 / 1600W
- KÄ¼hlmittelpumpe Motorleistung: 60W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- EinlaufhÄ¼he: 950mm
- LÄ¼nge: 1830mm
- Breite: 1320mm
- HÄ¼he: 2005mm
- Gewicht: 530kg

**Sk**u : 78512