



MACC Metall-Bandsägemaschine SPECIAL 411 CSO

MACC Metall-Bandsägemaschine SPECIAL 411 CSO

CSO- und M/S-Gehrungsbandsägen überzeugen durch hohe Produktqualität und sehr gute Leistungswerte. Einige Stichworte verdeutlichen ihre Klasse: Ideale Antrieb- und Sägeraddimension, Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung, verwindungssteifer Sägerahmen mit Kegelrollenlagern, präzise einstellbare Sägebandführung, hohe Sicherheit durch Überwachung der Sägebandspannung ...

Baugrößen und Schnittqualität

CSO- bzw. M/S-Modelle bieten einen Schnittbereich von 300×170 mm bzw. 400×200 mm und verfügen über zwei Schnittgeschwindigkeiten, 35/71 m/min bzw. 38/77 m/min. Ein Schnittgeschwindigkeitsregler für 20-90 m/min ist als Sonderzubehör erhältlich.

CSO-Modelle sind zur Anpassung des Sägerahmenvorschubs (Absenkgeschwindigkeit) mit einer stufenlos einstellbaren Absenkautomatik ausgestattet.

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- Kfz-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Hochbau
- Tiefbau

Serienausstattung

- CSO bzw. M/S-Modell
- ABV Absenkautomatik mit Regelventil



- SSS Schnellspannschraubstock
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Schraubstockspannung rechts/links
- WSS Winkelschnellspanner
- Winkelskala
- Kompaktgetriebe mit Ölfüllung
- Zentrales Bedien- bzw. Steuerpanel
- ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Sägebandräder mit Präzisionslagern
- Sägeband-Spureinstellung
- Sägebandspanner
- SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter
- Sägebandführung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Greifschutz
- Sägebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / Nullspannungsauslösung
- Sägerahmen mit Kegelrollenlagern
- Stahlblechsockel mit Spänewanne
- Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Sonderzubehör

- Stufenlose Drehzahlverstellung 20-90 m/min

Details

- Manuellvorschub – händische Vorschubsteuerung mit ERGO-Bedienhebel, ideal für dünnwandiges Material
- Stufenloser Sägerahmenvorschub – mit hydraulischer Absenkautomatik
- Rasches Spannen des Werkstoffs durch Voreinstellung der Spannbacke – Schnellspannschraubstock mit Handrad und Schnellspannhebel
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschnitt – mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung 45-0-60° – mit Winkelschnellspanner WSS und gut ablesbarer Winkelskala
- Hohes Drehmoment – sehr kräftiger Sägebandantrieb 900/1.600 W
- Laufruhig und langlebig – Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Schnittgeschwindigkeiten 38/77 m/min
- Optimale Sägebandkühlung – Kühlmittelkreislaufsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklaufilter, Kühlmittelbehälter im Maschinensockel
- Gleichmäßiger Sägebandlauf – ideal dimensionierte Sägebandräder mit Präzisionslagern und Spureneinstellung
- Einfacher Sägebandwechsel, permanente Überwachung der Sägebandspannung mit stufenlos einstellbarem Sägebandspanner und Endausschalter SBÜ
- Enge, spielfreie Sägebandführung – Spannlager vorne zum Werkstück verstellbar, präzise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Betriebssicher – Sägebandschutz und SBÜ mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Play&Play-Ausstattung mit Ölfüllung und Bandsägeblatt Bimetall Cobalt 27×0,9 mm
- Schnittgrößen bis 200×400 mm.
- Schneiden rechts- und linksgerichteter Gehrungen – Schraubstockspannung links oder rechts von der Schnittstelle

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 300 mm



- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 240 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 140 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 180 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 280 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 220 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 140 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 160 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 200×400 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130×240 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 140×140 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max 110×180 mm
- Sägebandlänge: 3200 mm
- Sägebandhöhe: 27 mm
- Sägebandstärke: 0,9 mm
- Schnittstärke: 1,2 mm
- Schraubstocköffnung max.: 400 mm
- Schnittwinkel: 45-0-60°
- Drehzahlstufen: 2
- Schnittgeschwindigkeit: 1: min. 38 / 2: max. 77 m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung: 900 / 1600 W
- Kühlmittelpumpe Motorleistung: 60 W
- Netzanschluss: 400/50 V/Hz
- Einlaufhöhe: 950 mm
- Länge: 1830 mm
- Breite: 1320 mm
- Höhe: 2005 mm
- Gewicht: 530 kg

Sku : 78512