



MACC Metall-Bandsägemaschine SPECIAL 330 M/S

MACC Metall-Bandsägemaschine SPECIAL 330 M/S

CSO- und M/S-Gehrungsbands \tilde{A}^{μ} gen \tilde{A}^{μ} berzeugen durch hohe Produktqualit \tilde{A}^{μ} t und sehr gute Leistungswerte. Einige Stichworte verdeutlichen ihre Klasse: Ideale Antrieb- und S \tilde{A}^{μ} geraddimension, Kompaktgetriebe mit \tilde{A}^{μ} lbad f \tilde{A}^{μ} r Dauerschmierung, verwindungssteifer S \tilde{A}^{μ} gerahmen mit Kegelrollenlagern, pr \tilde{A}^{μ} zise einstellbare S \tilde{A}^{μ} gebandf \tilde{A}^{μ} hrung, hohe Sicherheit durch \tilde{A}^{μ} berwachung der S \tilde{A}^{μ} gebandspannung .

BaugröÃ?en und Schnittqualität

CSO- bzw. M/S-Modelle bieten einen Schnittbereich von 300�170 mm bzw. 400�200 mm und verfügen über zwei Schnittgeschwindigkeiten, 35/71 m/min bzw. 38/77 m/min. Ein Schnittgeschwindigkeitsregler für 20-90 m/min ist als Sonderzubehör erhältlich. M/S-Modelle verfügen zur Optimierung der Durchsatzleistung und der Schnittqualität über eine stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung.

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- Kfz-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Hochbau
- Tiefbau

Serienausstattung

- CSO bzw. M/S-Modell
- H-Auto H Halbautomatik hydraulisch
- Hydraulikaggregat mit �lfüllung
- SDS Schnittdrucksteuerung mit Regler



- SSH Schnellspannung hydraulisch
- SSS Schnellspannschraubstock
- Stangensperre mit Materialanschlag
- WSS Winkelschnellspanner
- Winkelskala
- Kompaktgetriebe mit �lfüllung
- Zentrales Bedien- bzw. Steuerpanel
- Folientasten, Betriebs-/Warnindikatoren
- ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Sägebandräder mit Präzisionslagern
- Sägeband-Spureinstellung
- Sägebandspanner
- SB� Sägebandüberwachung Endaussschalter
- Sägebandführung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- SpĤneabstreifer und SpĤnebļrste
- Greifschutz
- Sägebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / NullspannungsauslA¶sung
- Sägerahmen mit Kegelrollenlagern
- Stahlblechsockel mit SpĤnewanne
- Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Sonderzubehör

• Stufenlose Drehzahlverstellung 20-90 m/min

Weitere Details

- Manuellvorschub â?? händische Vorschubsteuerung mit ERGO-Bedienhebel, ideal für dünnwandiges Material
- Sägerahmenvorschub bzw. Schnittdruck stufenlos einstellbar â?? Schnittdrucksteuerung mit Drehregler am Steuerpanel.
- Rasche und prĤzise Werkstoffspannung â?? Schnellspannschraubstock mit Handrad zur Voreinstellung der Spannbacke, mit hydraulischer Schnellspannung
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschnitt â?? mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung 45-0-60° â?? mit Winkelschnellspanner und gut ablesbarer Winkelskala
- Kräftiger Sägebandantrieb 750/1.100 W
- Laufruhig und langlebig â?? Kompaktgetriebe mit Ã?lbad für Dauerschmierung
- Zweistufenschaltung fļr Schnittgeschwindigkeiten 38 und 78 m/min
- Optimale Sägebandkühlung â?? Kühlmittelkreislaufsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter, Kühlmittelbehälter im Maschinensockel
- GleichmĤÄ?iger SĤgebandlauf â?? ideal dimensionierte SĤgebandrĤder mit PrĤzisionslagern und Spureneinstellung
- Einfacher Sägebandwechsel, permanente Ã?berwachung der Sägebandspannung mit stufenlos einstellbarem Sägebandspanner und Endausschalter SBÃ?
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Betriebssicher â?? Sägebandschutz und SBÃ? mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Pluy&Play-Ausstattung mit Ã?lfüllung und Bandsägeblatt Bimetall Cobalt 27Ã?0,9 mm
- Halbautomatischer Schneidezyklus vom Spannen bis zum LĶsen des Werkstļcks:
 - Zyklusstart mittels Starttaster



- o Material fixieren / Spanner zu
- Sägebandantrieb ein
- Sägerahmen absenken / Schneiden
- Sägerahmen anheben / Rückstellen
- Sägebandantrieb aus
- Werkstück lösen / Spanner auf
- Zentrales Steuerungspanel mit Folientaster, Betriebs-, Funktions- und Warnindikatoren

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0° Max. 260 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 215 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Ű linksgerichtete Gehrung Max. 225 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0° Max. 250 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 200 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung Max. 110 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0° Max. 220Ã?330 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Ű rechtsgerichtete Gehrung Max. 160Ã?210 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130Ã?140 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung Max. 160Ã?225 mm
- Sägebandlänge 3010 mm
- Sägebandhöhe 27 mm
- Sägebandstärke 0,9 mm
- SchnittstĤrke 1,2 mm
- Schraubstocköffnung max. 0 â?? 330 mm
- Schnittwinkel 45-0-60 °
- Drehzahlstufen 2
- Schnittgeschwindigkeit 1: min. 38 / 2: max. 77 m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung 750 / 1100 W
- Kühlmittelpumpe Motorleistung 60 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- EinlaufhĶhe 965 mm
- Länge 1905 mm
- Breite 1265 mm
- Höhe 1985 mm
- Gewicht 415 kg

Sku: V-01353