



## MACC Metall-Bandsägemaschine SPECIAL 330 M/S

### MACC Metall-Bandsägemaschine SPECIAL 330 M/S

CSO- und M/S-Gehrungsbandsägen überzeugen durch hohe Produktqualität und sehr gute Leistungswerte. Einige Stichworte verdeutlichen ihre Klasse: Ideale Antrieb- und Sägeraddimension, Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung, verwindungssteifer Sägerahmen mit Kegelrollenlagern, präzise einstellbare Sägebandführung, hohe Sicherheit durch Überwachung der Sägebandspannung.

#### Baugrößen und Schnittqualität

CSO- bzw. M/S-Modelle bieten einen Schnittbereich von 300×170 mm bzw. 400×200 mm und verfügen über zwei Schnittgeschwindigkeiten, 35/71 m/min bzw. 38/77 m/min. Ein Schnittgeschwindigkeitsregler für 20-90 m/min ist als Sonderzubehör erhältlich. M/S-Modelle verfügen zur Optimierung der Durchsatzleistung und der Schnittqualität über eine stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung.

#### Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- Kfz-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Hochbau
- Tiefbau

#### Serienausstattung

- CSO bzw. M/S-Modell
- H-Auto H Halbautomatik hydraulisch
- Hydraulikaggregat mit Ölfüllung
- SDS Schnittdrucksteuerung mit Regler



- SSH Schnellspannung hydraulisch
- SSS Schnellspannschraubstock
- Stangensperre mit Materialanschlag
- WSS Winkelschnellspanner
- Winkelskala
- Kompaktgetriebe mit Ölfüllung
- Zentrales Bedien- bzw. Steuerpanel
- Folientasten, Betriebs-/Warnindikatoren
- ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Sägebandräder mit Präzisionslagern
- Sägeband-Spureinstellung
- Sägebandspanner
- SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter
- Sägebandführung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Greifschutz
- Sägebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / Nullspannungsauslösung
- Sägerahmen mit Kegelrollenlagern
- Stahlblechsockel mit Spänewanne
- Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

## Sonderzubehör

- Stufenlose Drehzahlverstellung 20-90 m/min

## Weitere Details

- Manuellvorschub – händische Vorschubsteuerung mit ERGO-Bedienhebel, ideal für dünnwandiges Material
- Sägerahmenvorschub bzw. Schnittdruck stufenlos einstellbar – Schnittdrucksteuerung mit Drehregler am Steuerpanel.
- Rasche und präzise Werkstoffspannung – Schnellspannschraubstock mit Handrad zur Voreinstellung der Spannbacke, mit hydraulischer Schnellspannung
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschnitt – mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung 45-0-60° – mit Winkelschnellspanner und gut ablesbarer Winkelskala
- Kräftiger Sägebandantrieb 750/1.100 W
- Laufruhig und langlebig – Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Zweistufenschaltung für Schnittgeschwindigkeiten 38 und 78 m/min
- Optimale Sägebandkühlung – Kühlmittelkreislaufsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter, Kühlmittelbehälter im Maschinensockel
- Gleichmäßiger Sägebandlauf – ideal dimensionierte Sägebandräder mit Präzisionslagern und Spureneinstellung
- Einfacher Sägebandwechsel, permanente Überwachung der Sägebandspannung mit stufenlos einstellbarem Sägebandspanner und Endausschalter SBÜ
- Enge, spielfreie Sägebandführung – Spannlager vorne zum Werkstück verstellbar, präzise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Betriebssicher – Sägebandschutz und SBÜ mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Play&Play-Ausstattung mit Ölfüllung und Bandsägeblatt Bimetall Cobalt 27x0,9 mm
- Halbautomatischer Schneidezyklus vom Spannen bis zum Lösen des Werkstücks:
  - Zyklusstart mittels Starttaster
  - Material fixieren / Spanner zu



- Sägebandantrieb ein
- Sägerahmen absenken / Schneiden
- Sägerahmen anheben / Rückstellen
- Sägebandantrieb aus
- Werkstück lösen / Spanner auf
- Zentrales Steuerungspanel mit Folientaster, Betriebs-, Funktions- und Warnindikatoren

## Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0° Max. 260 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 215 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung Max. 225 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0° Max. 250 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 200 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung Max. 110 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0° Max. 220x330 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 160x210 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130x140 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung Max. 160x225 mm
- Sägebandlänge 3010 mm
- Sägebandhöhe 27 mm
- Sägebandstärke 0,9 mm
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schraubstocköffnung max. 0 – 330 mm
- Schnittwinkel 45-0-60 °
- Drehzahlstufen 2
- Schnittgeschwindigkeit 1: min. 38 / 2: max. 77 m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung 750 / 1100 W
- Kühlmittelpumpe Motorleistung 60 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Einlaufhöhe 965 mm
- Länge 1905 mm
- Breite 1265 mm
- Höhe 1985 mm
- Gewicht 415 kg

**Sku :** V-01353