



MACC Metall-BandsÄ¼gemaschine SPECIAL 330 M/S

MACC Metall-BandsÄ¼gemaschine SPECIAL 330 M/S

CSO- und M/S-GehrungsbandsÄ¼gen Ä¼berzeugen durch hohe ProduktqualitÄ¼t und sehr gute Leistungswerte. Einige Stichworte verdeutlichen ihre Klasse: Ideale Antrieb- und SÄ¼geraddimension, Kompaktgetriebe mit Ä¼ber fÄ¼r Dauerschmierung, verwindungssteifer SÄ¼gerahmen mit Kegelrollenlagern, prÄ¼zise einstellbare SÄ¼gebandfÄ¼hrung, hohe Sicherheit durch Ä¼berwachung der SÄ¼gebandspannung .

BaugrÄ¼ßen und SchnittqualitÄ¼t

CSO- bzw. M/S-Modelle bieten einen Schnittbereich von 300x170 mm bzw. 400x200 mm und verfÄ¼gen Ä¼ber zwei Schnittgeschwindigkeiten, 35/71 m/min bzw. 38/77 m/min. Ein Schnittgeschwindigkeitsregler fÄ¼r 20-90 m/min ist als SonderzubehÄ¼r erhÄ¼ltlich. Ä¼ M/S-Modelle verfÄ¼gen zur Optimierung der Durchsatzleistung und der SchnittqualitÄ¼t Ä¼ber eine stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung.

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- GerÄ¼tebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÄ¼lterbau
- Installateure
- KFZ-WerkstÄ¼tten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Hochbau
- Tiefbau

Serienausstattung

- CSO bzw. M/S-Modell
- H-Auto H Halbautomatik hydraulisch
- Hydraulikaggregat mit Ä¼fÄ¼llung
- SDS Schnittdrucksteuerung mit Regler



- SSH Schnellspannung hydraulisch
- SSS Schnellspannschraubstock
- Stangensperre mit Materialanschlag
- WSS Winkelschnellspanner
- Winkelskala
- Kompaktgetriebe mit Ä¼fÄ¼llung
- Zentrales Bedien- bzw. Steuerpanel
- Folientasten, Betriebs-/Warnindikatoren
- ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus
- KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SÄ¼gebandrÄ¼der mit PrÄ¼zisionslagern
- SÄ¼geband-Spureinstellung
- SÄ¼gebandspanner
- SBÄ¼ SÄ¼gebandÄ¼berwachung Endausschalter
- SÄ¼gebandfÄ¼hrung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- SpÄ¼neabstreifer und SpÄ¼nebÄ¼rste
- Greifschutz
- SÄ¼gebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / NullspannungsauslÄ¼sung
- SÄ¼gerahmen mit Kegelrollenlagern
- Stahlblechsockel mit SpÄ¼newanne
- BandsÄ¼geblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

SonderzubehÄ¼r

- Stufenlose Drehzahlverstellung 20-90 m/min

Weitere Details

- Manuellvorschub – hÄ¼ndische Vorschubsteuerung mit ERGO-Bedienhebel, ideal fÄ¼r dÄ¼nnwandiges Material
- SÄ¼gerahmenvorschub bzw. Schnittdruck stufenlos einstellbar – Schnittdrucksteuerung mit Drehregler am Steuerpanel.
- Rasche und prÄ¼zise Werkstoffspannung – Schnellspannschraubstock mit Handrad zur Voreinstellung der Spannbacke, mit hydraulischer Schnellspannung
- HÄ¼chste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt – mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung 45-0-60Ä¼ – mit Winkelschnellspanner und gut ablesbarer Winkelskala
- KrÄ¼ftiger SÄ¼gebandantrieb 750/1.100 W
- Laufruhig und langlebig – Kompaktgetriebe mit Ä¼bad fÄ¼r Dauerschmierung
- Zweistufenschaltung fÄ¼r Schnittgeschwindigkeiten 38 und 78 m/min
- Optimale SÄ¼gebandKÄ¼hlung – KÄ¼hlmittelkreislaufsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklaufilter, KÄ¼hlmittelbehÄ¼lter im Maschinensockel
- GleichmÄ¼ßiger SÄ¼gebandlauf – ideal dimensionierte SÄ¼gebandrÄ¼der mit PrÄ¼zisionslagern und Spureneinstellung
- Einfacher SÄ¼gebandwechsel, permanente Ä¼berwachung der SÄ¼gebandspannung mit stufenlos einstellbarem SÄ¼gebandspanner und Endausschalter SBÄ¼
- Enge, spielfreie SÄ¼gebandfÄ¼hrung – Spannlager vorne zum WerkstÄ¼ck verstellbar, prÄ¼zise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- SpÄ¼neabstreifer und SpÄ¼nebÄ¼rste
- Betriebssicher – SÄ¼gebandschutz und SBÄ¼ mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF-Abschaltautoamtik bei SÄ¼geende, Not-Aus, NullspannungsauslÄ¼sung, CE-konform
- Play&Play-Ausstattung mit Ä¼fÄ¼llung und BandsÄ¼geblatt Bimetall Cobalt 27x0,9 mm
- Halbautomatischer Schneidezyklus vom Spannen bis zum LÄ¼sen des WerkstÄ¼cks:
 - Zyklusstart mittels Starttaster



- Material fixieren / Spanner zu
- Sägebandantrieb ein
- Sägerahmen absenken / Schneiden
- Sägerahmen anheben / Rückstellen
- Sägebandantrieb aus
- Werkstück lösen / Spanner auf
- Zentrales Steuerungspanel mit Folientaster, Betriebs-, Funktions- und Warnindikatoren

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0° Max. 260 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 215 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung Max. 225 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0° Max. 250 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 200 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung Max. 110 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0° Max. 220x330 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 160x210 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung Max. 130x140 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung Max. 160x225 mm
- Sägebandlänge 3010 mm
- Sägebandhöhe 27 mm
- Sägebandstärke 0,9 mm
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schraubstocköffnung max. 0 – 330 mm
- Schnittwinkel 45-0-60 °
- Drehzahlstufen 2
- Schnittgeschwindigkeit 1: min. 38 / 2: max. 77 m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung 750 / 1100 W
- Kühlmittelpumpe Motorleistung 60 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Einlaufhöhe 965 mm
- Länge 1905 mm
- Breite 1265 mm
- Höhe 1985 mm
- Gewicht 415 kg

Sku : 78508