



MACC Metall-Bandsägemaschine Modell SPECIAL 700 DI

MACC Metall-Bandsägemaschine Modell SPECIAL 700 DI

Extrem robust, sehr kräftig, halbautomatischer Schneidezyklus, hohe Durchsatzleistung – DI-Bandsägen sind für das rationelle, präzise Ablängen mittlerer bis großer Querschnitte und für die Bündelverarbeitung von Stangenmaterial konzipiert. Ideal z.B. für Hoch- und Tiefbau, Schwermaschinenbau, Rohrleitungs-, Kessel- und Wärmetauscherbau etc. Spezial-Rollbahnen an DI-Modellen erleichtern das Handling von schwerem Stangenmaterial (Sonderzubehör).

Baugrößen und Schnittqualität

DI-Bandsägemaschinen sind bis zu einem maximalen Schnittbereich von 700x515 mm erhältlich. Alle DI-Modelle sind mit einer Schnittdrucksteuerung ausgestattet und ermöglichen die Anpassung des Sägerahmenvorschubs an den Werkstoff – ideal z.B. bei dünnwandigen Rohren. Die Modelle 650 DI und 700 DI verfügen über einen stufenlos einstellbaren Drehzahlregler zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit.

700 DI – Doppelgehrungs-Horizontalbandsäge

Optimales Konzept für schwere Schneidearbeiten – halbautomatische Horizontalbandsäge mit hydraulisch absenkbarem Sägerahmen auf zwei Führungssäulen.

Serienausstattung

- DI Metall-Bandsägemaschine
- H-Auto H Halbautomatik hydraulisch
- Hydraulikaggregat mit Ölfüllung
- Schnittgeschwindigkeitsregler
- Schnittdrucksteuerung mit Regler
- Schnellspannung hydraulisch
- Spanndruckregler
- Spanndruckanzeige
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Schraubstockspannung links/rechts
- Winkelschnellspanner
- Schnittwinkelanzeige digital
- Kompaktgetriebe mit Ölfüllung
- Zentrales Steuerpanel mit Folientasten
- Betriebs- und Warnindikatoren
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- Sägebandräder mit Präzisionslagern
- Sägeband-Spureinstellung



- Sägebandspanner
- SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter
- Sägebandführung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Greifschutz
- Sägebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / Nullspannungsauslösung
- Stahlblechsockel mit Spänewanne
- Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Industrieofenbau
- Wärmetauscherbau
- Hochbau
- Tiefbau

Weitere Details

- Schnittgrößen bis 700x515 mm – Sägerahmenhub 600 mm, Schraubstocköffnung bis 710 mm
- Hochleistungsmodell mit halbautomatischem Schneidezyklus vom Spannen bis zum Lösen des Werkstücks:
 - Zyklusstart mittels Starttaster
 - Material fixieren / Spanner zu
 - Sägebandantrieb ein
 - Sägerahmen absenken / Schneiden
 - Sägerahmen anheben / Rückstellen
 - Sägebandantrieb aus
 - Werkstück lösen / Spanner auf
- Sägerahmenvorschub bzw. Schnittdruck stufenlos einstellbar – Schnittdrucksteuerung SDS, Drehknopf am Frontpanel
- Rasche und präzise Werkstoffspannung – Schnellspannschraubstock SSS mit Handrad und hydraulischer Schnellspannung SSH
- Höchste Genauigkeit bei Serienschnitt – mit Stangensperre/Materialanschlag
- Gehrungseinrichtung beidseitig einstellbar – drehbare Kulissenkonstruktion mit Spannpositionen links und rechts
- Präzise Schnittwinkeleinstellung 60-0-45°
- Präzise Kontrolle des Schnittwinkels – mit digitaler Schnittwinkelanzeige SWA
- Ideal für dicke Wandstärken und Vollmaterialien mit großem Querschnitt – Hochleistungsantrieb 4.000 W
- Laufruhig und langlebig – Hochleistungsgetriebe, Ölbad für Dauerschmierung
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos von 20 bis 90 m/min einstellbar – mit Schnittgeschwindigkeitsregler SGR
- Zentrales Steuerpanel mit Folientasten, Betriebs-/Funktion-/Warnindikatoren
- Effizientes Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Gleichmäßiger Sägebandlauf – ideal dimensionierte Sägebandränder mit Präzisionslagern und Spureinstellung
- Einfach Sägebandwechsel, permanente Spannungsüberwachung – Sägebandspanner und Endausschalter SBÜ
- Enge, spielfreie Sägebandführung – Spannlager vorne zum Werkstück verstellbar, präzise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- Späneabstreifer und Spänebürste
- Betriebssicher – Sägebandschutz und SBÜ mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei



- Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ölfüllung und Bandsägeblatt Bimetall Cobalt

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0° Max. 530 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 500 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung Max. 390 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60° linksgerichtete Gehrung Max. 215 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0° Max. 515 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 500 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung Max. 390 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60° linksgerichtete Gehrung Max. 215 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0° Max. 700x515 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung Max. 500x500 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung Max. 500x390 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° linksgerichtete Gehrung Max. 500x215 mm
- Sägebändlänge 5540 mm
- Sägebandhöhe 41 mm
- Sägebandstärke 1,3 mm
- Schnittstärke 1,5 mm
- Schraubstocköffnung max. 710 mm
- Spannbackenlänge 690 mm
- Spannbackenhöhe 302 mm
- Schnittwinkel 60-0-45 °
- Drehzahlstufen stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit 20 – 90 m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung 4000 W
- Kühlmittelpumpe Motorleistung 120 W
- Hydraulikpumpe Motorleistung 1500 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Einlaufhöhe 850 mm
- Länge 3665 mm
- Höhe 2920 mm
- Gewicht 2350 kg

Skü : 78538