MACC Metall-BandsÃ¤gemaschine Modell SPECIAL 700 DI

MACC Metall-BandsÃ¤gemaschine Modell SPECIAL 700 DI

Extrem robust, sehr krÃ¤ftig, halbautomatischer Schneidezyklus, hohe Durchsatzleistung â?? DI-BandsÃ¤gen sind fÃ¼r das rationelle, prÃ¤zise AblÃ¤ngen mittlerer bis groÃ?er Querschnitte und fÃ¼r die BÃ¼ndelverarbeitung von Stangenmaterial konzipiert. Ideal z.B. fÃ¼r Hoch- und Tiefbau, Schwermaschinenbau, Rohrleitungs-, Kessel- und WÃ¤rmetauscherbau etc. Spezial-Rollbahnen an DI-Modellen erleichtern das Handling von schwerem Stangenmaterial (SonderzubehÃ¶r).

BaugrÃ¶Ã?en und SchnittqualitÃ¤t

DI-BandsÃ¤gemaschinen sind bis zu einem maximalen Schnittbereich von 700Ã?515 mm erhÃ¤ltlich. Alle DI-Modelle sind mit einer Schnittdrucksteuerung ausgestattet und ermÃ¶glichen die Anpassung des SÃ¤gerahmenvorschubs an den Werkstoff â?? ideal z.B. bei dÃ¼nnwÃ¤ndigen Rohren. Die Modelle 650 DI und 700 DI verfÃ¼gen Ã¼ber einen stufenlos einstellbaren Drehzahlregler zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit.

700 DI â?? Doppelgehrungs-HorizontalbandsÃ¤ge

Optimales Konzept fÃ¼r schwere Schneidearbeiten â?? halbautomatische HorizontalbandsÃ¤ge mit hydraulisch absenkbarem SÃ¤gerahmen auf zwei FÃ¼hrungssÃ¤ulen.

Serienausstattung

- DI Metall-BandsÃ¤gemaschine
- H-Auto H Halbautomatik hydraulisch
- Hydraulikaggregat mit Ã?lfÃ¼llung
- Schnittgeschwindigkeitsregler
- Schnittdrucksteuerung mit Regler
- Schnellspannung hydraulisch
- Spanndruckregler
- Spanndruckanzeige
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Schraubstockspannung links/rechts
- Winkelschnellspanner
- Schnittwinkelanzeige digital
- Kompaktgetriebe mit Ã?lfÃ¼llung
- Zentrales Steuerpanel mit Folientasten
- Betriebs- und Warnindikatoren
- KÃ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SÃ¤gebandrÃ¤der mit PrÃ¤zisionslagern
- SÃ¤geband-Spureinstellung

- SÃ¤gebandspanner
- SBÃ? SÃ¤gebandÃ¼berwachung Endausschalter
- SÃ¤gebandfÃ¼hrung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- SpÃ¤neabstreifer und SpÃ¤nebÃ¼rste
- Greifschutz
- SÃ¤gebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / NullspannungsauslÃ¶sung
- Stahlblechsockel mit SpÃ¤newanne
- BandsÃ¤geblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÃ¤lterbau
- Industrieofenbau
- WÃ¤rmetauscherbau
- Hochbau
- Tiefbau

Weitere Details

- SchnittgrÃ¶Ã?en bis 700Ã?515 mm â?? SÃ¤gerahmenhub 600 mm, SchraubstockÃ¶ffnung bis 710 mm
- Hochleistungsmodell mit halbautomatischem Schneidezyklus vom Spannen bis zum LÃ¶sen des WerkstÃ¼cks:
    - Zyklusstart mittels Starttaster
    - Material fixieren / Spanner zu
    - SÃ¤gebandantrieb ein
    - SÃ¤gerahmen absenken / Schneiden
    - SÃ¤gerahmen anheben / RÃ¼ckstellen
    - SÃ¤gebandantrieb aus
    - WerkstÃ¼ck lÃ¶sen / Spanner auf
- SÃ¤gerahmenvorschub bzw. Schnittdruck stufenlos einstellbar â?? Schnittdrucksteuerung SDS, Drehknopf am Frontpanel
- Rasche und prÃ¤zise Werkstoffspannung â?? Schnellspannschraubstock SSS mit Handrad und hydraulischer Schnellspannung SSH
- HÃ¶chste Genauigkeit bei Serienschnitt â?? mit Stangensperre/Materialanschlag
- Gehrungseinrichtung beidseitig einstellbar â?? drehbare Kulissenkonstruktion mit Spannpositionen links und rechts
- PrÃ¤zise Schnittwinkeleinstellung 60-0-45Â°
- PrÃ¤zise Kontrolle des Schnittwinkels â?? mit digitaler Schnittwinkelanzeige SWA
- Ideal fÃ¼r dicke WandstÃ¤rken und Vollmaterialien mit groÃ?em Querschnitt â?? Hochleistungsantrieb 4.000 W
- Laufruhig und langlebig â?? Hochleistungsgetriebe, Ã?lbad fÃ¼r Dauerschmierung
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos von 20 bis 90 m/min einstellbar â?? mit Schnittgeschwindigkeitsregler SGR
- Zentrales Steuerpanel mit Folientasten, Betriebs-/Funktion-/Warnindikatoren
- Effizientes KÃ¼hlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÃ¼cklauffilter
- GleichmÃ¤Ã?iger SÃ¤gebandlauf â?? ideal dimensionierte SÃ¤gebandrÃ¤nder mit PrÃ¤zisionslagern und Spureinstellung
- Einfach SÃ¤gebandwechsel, permanente SpannungsÃ¼berwachung â?? SÃ¤gebandspanner und Endausschalter SBÃ?
- Enge, spielfreie SÃ¤gebandfÃ¼hrung â?? Spannlager vorne zum WerkstÃ¼ck verstellbar, prÃ¤zise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse

- SpÃ¤neabstreifer und SpÃ¤nebÃ¼rste
- Betriebssicher â?? SÃ¤gebandschutz und SBÃ? mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei SÃ¤geende, Not-Aus, NullspannungsauslÃ¶sung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ã?lfÃ¼llung und BandsÃ¤geblatt Bimetall Cobalt

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Â° Max. 530 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung Max. 500 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Â° linksgerichtete Gehrung Max. 390 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 60Â° linksgerichtete Gehrung Max. 215 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0Â° Max. 515 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung Max. 500 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45Â° linksgerichtete Gehrung Max. 390 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 60Â° linksgerichtete Gehrung Max. 215 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0Â° Max. 700Ã?515 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Â° rechtsgerichtete Gehrung Max. 500Ã?500 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Â° linksgerichtete Gehrung Max. 500Ã?390 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60Â° linksgerichtete Gehrung Max. 500Ã?215 mm
- SÃ¤gebandlÃ¤nge 5540 mm
- SÃ¤gebandhÃ¶he 41 mm
- SÃ¤gebandstÃ¤rke 1,3 mm
- SchnittstÃ¤rke 1,5 mm
- SchraubstockÃ¶ffnung max. 710 mm
- SpannbackenlÃ¤nge 690 mm
- SpannbackenhÃ¶he 302 mm
- Schnittwinkel 60-0-45 Â°
- Drehzahlstufen stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit 20 â?? 90 m/min
- SÃ¤gebandantrieb Motorleistung 4000 W
- KÃ¼hlmittelpumpe Motorleistung 120 W
- Hydraulikpumpe Motorleistung 1500 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- EinlaufhÃ¶he 850 mm
- LÃ¤nge 3665 mm
- HÃ¶he 2920 mm
- Gewicht 2350 kg

Sku : 78538