



Leit- und Zugspindel-Drehmaschine OPTIturn TM 3110

Leit- und Zugspindel-Drehmaschine OPTIturn TM 3110

- Gehärtete und geschliffene Z-Achse Führungsbahn
- Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,015 mm
- Leichtgängiges Vorschubgetriebe mit abgerundeten Zahnrädern im Ölbad laufend
- Not-Halt-Schlagschalter
- Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- Handräder am Schlitten mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,01 mm
- Stark verriptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter besser als 0,04 mm
- Vierfach-Stahlhalter
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Gehärtete Spindelnase
- Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- Leit- und Zugspindel in zwei Sinterlagern gelagert
- Automatische Längs- / Planvorschübe
- Reitstock zum Kegeldrehen ± 5 mm verstellbar
- Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,02 mm
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung des Reitstocks mittels Klemmhebel

Technische Daten

- Länge (Produkt) ca. 1749 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 740 mm
- Höhe (Produkt) ca. 566 mm
- Gewicht (Netto) ca. 360 kg
- Spitzenhöhe 155 mm
- Spitzenweite 1000 mm
- Umlaufdurchmesser über Maschinenbett 323 mm
- Umlaufdurchmesser über Planschlitten 216 mm
- Bettbreite 190 mm
- Anzahl der Drehzahlbereiche 9 Stufen
- Drehzahlbereich 65 – 2000 min⁻¹
- Leistung Antriebsmotor 1,1 kW
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
- Spindelbohrung 38 mm



- Stahlhalter Aufnahmehöhe max. 16 mm
- Spindelkonus MK 5
- Reitstockaufnahme MK 3
- Reitstock Pinolenhub 100 mm
- Reitstock Pinolendurchmesser 38 mm
- Steigung Metrisch 0,4 – 10 mm/U
- Anzahl der Steigungen Metrisch 29
- Steigung Zoll 56 – 4 Gg/1?
- Verfahrweg Oberschlitten 90 mm
- Verfahrweg Planschlitten 168 mm
- Verfahrweg Bettenschlitten 850 mm
- Vorschubbereich längs 0,02 – 0,4 mm/U
- Anzahl der Vorschübe längs 24
- Vorschubbereich plan 0,01 – 0,2 mm/U
- Anzahl der Vorschübe plan 32

Lieferumfang

- Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm, Nr. 4
- Reduzierhülse MK 5 / MK 3
- Zwei nicht mitlaufende Zentriertspitzen MK 3
- Vierfach-Stahlhalter 25 mm
- Wechselzahnräder-Satz
- Maschinen Erstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

Sku : 3403010