



Kondensataufbereiter (Öl-Wasser Trenner)

Kondensataufbereiter (Öl-Wasser Trenner)

Klassische Öl-Wasser-Trenner nach dem Prinzip der Schwerkrafttrennung sind verfahrenstechnisch kaum noch zu verbessern. Also haben wir als Kondensattechnik-Experten mit jahrzehntelanger Erfahrung unser besonderes Augenmerk auf die Menschen gelegt, die mit dem Produkt arbeiten. Was ist ihnen wichtig, was treibt sie an und wie können wir ihnen ein Höchstmaß an Entscheidungssicherheit sowie an Flexibilität geben und dabei die Anforderungen der modernen Industrie integrieren? Als Ergebnis präsentieren wir mit dem QWIK-PURE® den ersten aktiven Öl-Wasser-Trenner, mit dem wir die Kondensataufbereitung grundlegend neu definiert haben und sie weltweit verändern werden.

Sauber: Ergonomische Bedienung schützt die Bedienenden

Die aufgenommenen Öle werden zuverlässig in den hermetisch verschlossenen Kartuschen gebunden. Dadurch werden die Bedienenden zuverlässig vor Kontamination geschützt und die Grenzwerte beim eingeleiteten Abwasser eingehalten – unabhängig von dem Kompressor-Typ und den verwendeten Ölen. Die vollen Kartuschen lassen sich ergonomisch austauschen und wiegen weniger als 25 kg.

Modular: QWIK-PURE® wächst einfach mit

Jedes QWIK-PURE® Modell lässt sich je nach aktuellem Bedarf einfach erweitern oder verkleinern. Das schafft Entscheidungssicherheit und zusätzliche Sicherheit. Und weil in allen Modellen exakt die gleiche Kartusche verwendet wird, werden Beschaffung und Lagerhaltung noch einfacher.

Technische Details

- Betriebsart statisch (Erweiterung zu aktivem Öl-Wasser-Trenner möglich)
- Max. Kompressorleistung 10.3 m³/min
- Max. Kondensatdurchfluss 10.1 l/h
- Max. Ölkonzentration 20 mg/l
- Max. Betriebsdruck 16 bar
- Anschluss Kondensatzulauf 3 x IG 1/2", 1x IG 1"
- Anschluss Kondensatablauf 1 x 23mm (0,91 In)
- Medien Kompressorenkondensat
- Gewicht 21 kg

Skü : 11274